



CHARMEX

TECNOLOGÍA PARA EL CONTROL AMBIENTAL

2019/20

DESHUMIDIFICADORES



HUMIDIFICADORES



BOMBAS DE CALOR



REGULACIÓN Y CONTROL



BOMBAS DE CONDENSADOS



2019 / 20



CHARMEX S.A.

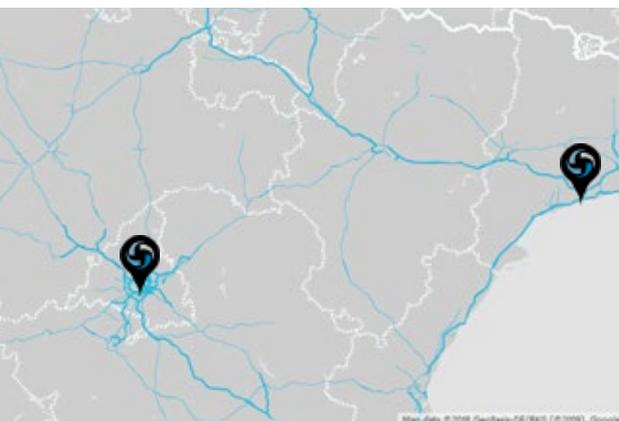
SOLUCIONES DESDE 1986

Con el objetivo de aportar al mercado soluciones para el control ambiental.

Desde sus inicios, el objetivo ha sido el de ofrecer productos innovadores, proporcionando soluciones a las necesidades de los diferentes sectores. Todo ello con el mejor servicio asociado, con la finalidad de alcanzar la mayor satisfacción por parte de los usuarios.

Por todo ello, CHARMEX S.A. se ha especializado en el control de humedad, con una gama de productos específicos para Deshumidificación, Humidificación, Regulación y Control, Big Foot (sistemas de soportación para HVAC), Bombas de Condensados y complementos.

Ponemos a disposición del mercado todo nuestro conocimiento y experiencia adquirida, para el cálculo de necesidades y la mejor elección de producto.



NUESTRAS OFICINAS

Madrid (Oficinas) y Barcelona (Oficinas Centrales, almacén y Gestión SAT).



RED DE SERVICIOS

Disponemos de una red de servicio en asistencia técnica para atender sus necesidades.



COBERTURA

Ofrecemos una amplia cobertura a toda la Península, Baleares y archipiélago Canario.



WWW.CHARMEX.INFO

No dude en visitar nuestra página web para ver las últimas incorporaciones.



DOMÉSTICOS

Equipo ideal para su instalación en espacios reducidos y/o domésticos.



COMERCIALES

Equipo ideal para su instalación en espacios reducidos y/o comerciales.



INDUSTRIALES

Equipo ideal para su instalación en grandes superficies y/o industriales.



SUELO RADIANTE / REFRESCANTE

Permite controlar el porcentaje de HR en los valores deseados, garantizando un óptimo control ambiental.



PISCINAS

Equipos ideales para su instalación en piscinas.



ALTA EFICIENCIA

Equipos diseñados para garantizar el control de la temperatura y la humedad, la recuperación y el tratamiento del aire exterior en las piscinas cubiertas.



DEFROST

Equipo dotado de la función de desescarche por gas caliente.



MANDO INALÁMBRICO

Mando inalámbrico para el control del equipo de forma remota.



TEMPORIZADOR

Timer ON/OFF.



HUMIDOSTATO MECÁNICO

Control del humidostato mediante rueda mecánica.



DISPLAY DE LED

Dispone de un display LED en la unidad interior de fácil lectura.



RUEDAS DE TRANSPORTE

Incorpora ruedas para facilitar su transporte.



SALIDA SUPERIOR

Equipo dotado de salida de aire superior.



SALIDA FRONTAL

Equipo dotado de salida de aire lateral.



AUTORESTART

Rearme automático del equipo.

Í N D I C E

 DESHUMIDIFICADORES	pág. 04 <ul style="list-style-type: none">• Domésticos• Comerciales• Industriales• Consolas• Adsorción	 HUMIDIFICADORES	pág. 28 <ul style="list-style-type: none">• Isotérmicos<ul style="list-style-type: none">• Resistencias• Electrodos• Gas• Vapor de caldera• Adiabáticos<ul style="list-style-type: none">• Atomización• Centrifugos• Alta Presión• Ultrasonidos• Evaporativos
pág. 44	 BOMBAS DE CALOR PARA PISCINAS	pág. 48	 REGULACIÓN Y CONTROL
 BOMBAS DE CONDENSADOS	pág. 56 <ul style="list-style-type: none">• TRAU<ul style="list-style-type: none">• Mini Bombas• Con Depósito• ASPEN<ul style="list-style-type: none">• Mini Bombas• Con Depósito• Peristálticas• Calderas• Supermercados	 ASPEN PUMPS GROUP	pág. 72 <ul style="list-style-type: none">• BigFoot System• Storm Chemical• JVAC Tools



La información técnica incluida está sujeta a cambios o posibles errores tipográficos. Toda la información técnica e indicaciones está sujeta a cambios por parte del fabricante sin previo aviso. Si busca un producto que no encuentra en nuestro catálogo, contacte con CHARMEX S.A. para poderle ofrecer las últimas novedades.



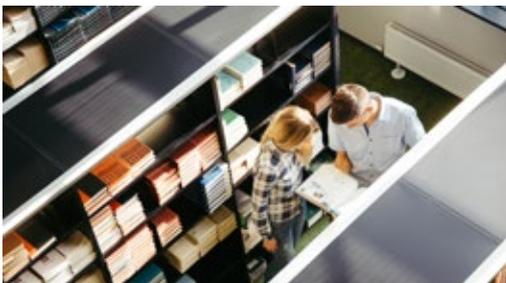
Las gráficas de rendimiento de los equipos corresponden a ensayos realizados en laboratorios. Las prestaciones reales podrán variar en función de las condiciones de uso y ambientales.



Los deshumidificadores son equipos destinados a reducir la humedad ambiental. Su funcionamiento consiste en pasar una corriente de aire por un evaporador, el cual está a una temperatura por debajo del punto de rocío, provocando que la humedad ambiental se condense y gotee a un depósito o un desagüe. Después de ser secado y enfriado el aire pasa por el condensador, con lo que recupera la temperatura ambiental y disminuye aún más su humedad relativa.

El deshumidificador se usa para reducir y controlar la humedad del ambiente, especialmente en el verano. También se usa en procesos industriales con equipos de gran potencia. Así pues en la industria alimentaria son utilizados para evitar el crecimiento de bacterias y descomposición de proteínas en alimentos sensibles al calor o para acelerar el secado de embutidos. Son también ampliamente utilizados por la industria armamentística y pirotécnica, a fin de garantizar la correcta conservación de material electrónico, pólvora y munición.

El contenido de humedad en el ambiente se mide como Humedad Relativa (%HR), que es el porcentaje de agua en el aire a una determinada temperatura, comparado con esa masa de agua cuando está saturado (100%HR). Los sistemas de deshumidificación son necesarios para evitar los problemas generados por un exceso de humedad en el ambiente, personas o materiales. Muchas actividades, productos e incluso las personas, se ven afectados por valores elevados de Humedad Relativa.



Nuestros deshumidificadores están pensados y diseñados para cubrir todo tipo de necesidades. Eche un vistazo y elija el modelo que mejor se adapte a sus requisitos. A continuación expondremos algunos ejemplos de lugares típicos de instalación de nuestros productos:

- Industria frigorífica
- Cámaras de congelación
- Industria alimentaria
- Transporte neumático
- Archivos y museos
- Confort doméstico
- Industria farmacéutica
- Piscinas, spas y gimnasios
- Aplicaciones especiales

DH12



El modelo DH12 es compacto, silencioso y se desplaza fácilmente gracias a sus ruedas. Dispone de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Estos equipos destacan por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Hogares
- Pequeños locales comerciales



DH12	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	12 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	100 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	195 W
NIVEL SONORO	35 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	2 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	494x357x210 mm
PESO	9,5 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima

SERIE DH-E



Los aparatos de esta serie son compactos, silenciosos y se desplazan fácilmente gracias a sus ruedas. Disponen de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Estos equipos destacan por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Hogares
- Pequeños locales comerciales

	DH716E	DH720E
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	16 l/día	20 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	120 m³/h	180 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	320 W	320 W
NIVEL SONORO	37 dB (A)	38 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	4 litros	4 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	582x362x270 mm	582x362x270 mm
PESO	13,3 kg	13,4 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima



Ver opcionales en la página 27.

DH755E



El modelo DH755E es compacto, silencioso y se desplaza fácilmente gracias a sus ruedas. Dispone de un humidostato digital, depósito de recogida de condensados y drenaje permanente para controlar sin interrupción el nivel de humedad. Este equipo destaca por su elevada eficiencia energética, presentando un consumo eléctrico mínimo en su categoría.

APLICACIONES

- Sótanos
- Bibliotecas
- Domésticos
- Museos

DH755E	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	50 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	345 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	900 W
NIVEL SONORO	50 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	600x388x282 mm
PESO	20,3 kg

(*): a 30°-80%HR (**) : velocidad máxima



FDC32S



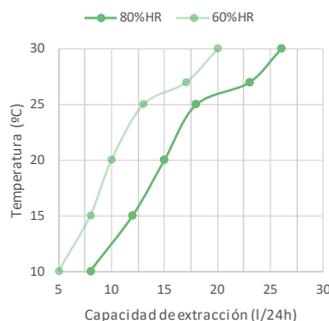
El modelo FDC32S es un aparato que presenta unas elevadas prestaciones y cuidada estética. Aptos para ser instalados de manera fija o móvil en cualquier ambiente.

APLICACIONES

- Cámaras Frigoríficas
- Bodegas
- Bibliotecas
- Museos
- Obras
- Almacenes

FDC32S	
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	26 l/día
CAUDAL DE AIRE	380 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	580 W
NIVEL SONORO	43 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	5,5 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	660x330x320 mm
PESO	26 kg

(*): a 30°-80%HR



Ver opcionales en la página 27.

DH6105



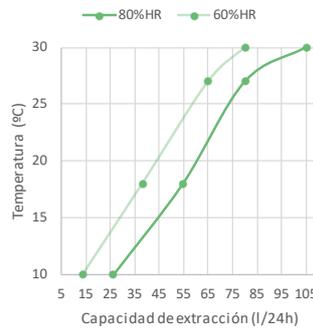
El modelo DH6105 es un deshumidificador para aplicaciones comerciales con elevadas cargas de humedad a eliminar. Equipo robusto y de elevadas prestaciones.

APLICACIONES

- Archivos
- Tiendas
- Almacenes
- Talleres

DH6105

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	105 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	500 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1160 W
NIVEL SONORO	56 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	990x540x410 mm
PESO	50 kg



(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima

DH6180



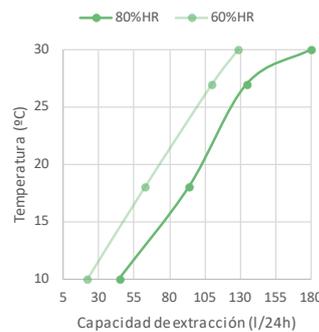
El modelo DH6180 es un deshumidificador para aplicaciones comerciales con elevadas cargas de humedad a eliminar. Equipo robusto y de elevadas prestaciones.

APLICACIONES

- Almacenes
- Comercio mediano
- Salas de exposición
- Talleres

DH6180

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	180 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	1200 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	2580 W
NIVEL SONORO	66 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1440x450x650 mm
PESO	80 kg



(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima

Ver opcionales en la página 27.

SERIE DS-R



Los deshumidificadores CIMA son aparatos elegantes, sobrios y de gran rendimiento. Su diseño compacto, tipo consola vertical, facilita su ubicación e integración en cualquier ambiente.

APLICACIONES

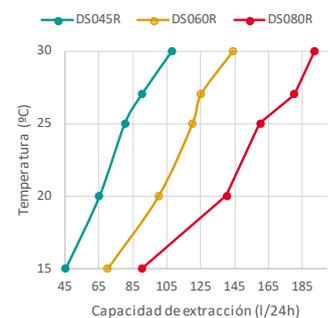
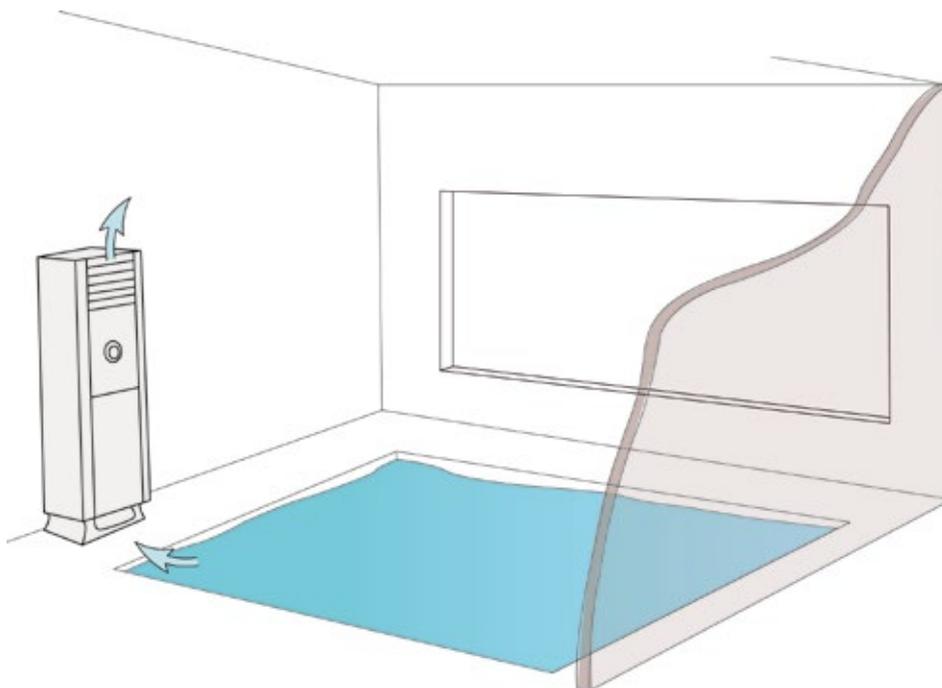
- Jacuzzis
- Museos
- Salas de spinning
- Piscinas

	DS045R	DS060R	DS080R
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	108 l/día	144 l/día	192 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	850 m ³ /h	850 m ³ /h	1150 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL (*)	1300 W	1650 W	2300 W
NIVEL SONORO	47 dB (A)	48 dB (A)	53 dB (A)
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1725x485x320 mm	1725x485x320 mm	1725x485x370 mm
PESO	72 kg	77 kg	84 kg

(*): a 30^o-80%HR (**) : velocidad máxima



EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Ver opcionales en la página 27.

SERIE HBA/SBA



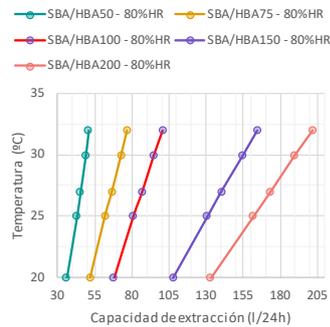
Se trata de deshumidificadores tipo consola para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente. Disponibles en versión empotrable (**SBA P**) para ocultar tras una pared.



SERIE SBA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

APLICACIONES

- Piscinas cubiertas (**serie SBA**)
- Spas (**serie SBA**)
- Gimnasios (**serie HBA**)
- Museos (**serie HBA**)



	SBA50 HBA50	SBA75 HBA75	SBA100 HBA100	SBA150 HBA150	SBA200 HBA200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	49 l/día	73 l/día	95 l/día	155 l/día	190 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	500 m³/h	800 m³/h	1000 m³/h	1400 m³/h	1650 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	900 W	1200 W	1600 W	1900 W	2500 W
NIVEL SONORO	47 dB (A)	50 dB (A)	50 dB (A)	52 dB (A)	54 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—	—	—	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	750x760x260 mm	750x1060x260 mm	750x1060x260 mm	770x1255x300 mm	770x1255x300 mm
PESO	50 kg	64 kg	68 kg	99 kg	102 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima
 Serie HBA: límite operativo 5-35°C
 Serie SBA: límite operativo 20-35°C

SERIE D-E



Se trata de deshumidificadores frigoríficos de alto rendimiento para aplicaciones profesionales. Están provistos de humidostato electrónico incorporado.

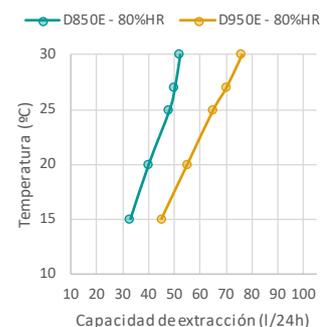
APLICACIONES

- Gimnasios
- Spa
- Salas de informática
- Museos



	D850E	D950E
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	52 l/día	72 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	500 m³/h	680 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	960 W	1400 W
NIVEL SONORO	51 dB (A)	53 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	750x660x345 mm	750x660x345 mm
PESO	37 kg	39 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima



Ver opcionales en la página 27.

SERIE DHC



La serie DHC destaca por su diseño y alta eficiencia, con la característica de estar fabricado con una carcasa ultrafina de 200mm y un panel frontal de vidrio táctil a escoger entre blanco y negro, según preferencia. Es además un aparato supersilencioso y con un intercambiador con tratamiento EPOXI.

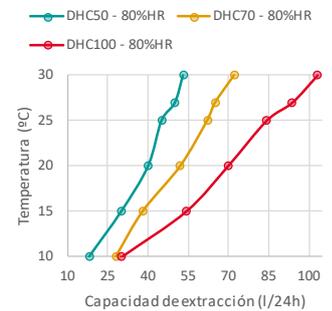


APLICACIONES

- Domésticos
- Piscinas
- Gimnasios
- Salas de exposición

	DHC50	DHC70	DHC100
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	53 l/día	72 l/día	103 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	450 m³/h	600 m³/h	750 m³/h
CONSUMO NOMINAL (+)	930 W	1330 W	1970 W
NIVEL SONORO	47 dB (A)	48 dB (A)	48 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	—	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1295x677x222 mm	1495x677x222 mm	1495x677x222 mm
PESO	66 kg	78 kg	85 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima



SERIE FSW



Deshumidificadores tipo consola compactas y con un elegante diseño. Disponibles con los siguientes opcionales: batería de agua caliente, resistencia eléctrica, control remoto y versión empotrable (con plenums y rejillas de entrada/salida).

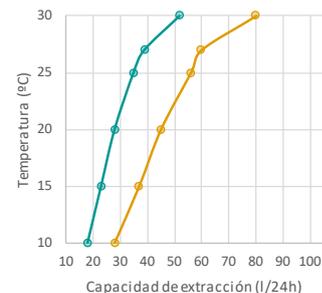


APLICACIONES

- Domésticos
- Piscinas
- Gimnasios
- Salas de exposición

	FSW63	FSW100
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	52 l/día	80 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	600 m³/h	980 m³/h
CONSUMO NOMINAL (+)	825 W	1380 W
NIVEL SONORO	49 dB (A)	52 dB (A)
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	605x1010x232 mm	730x1200x264 mm
PESO	48 kg	70 kg

(*): a 30º-80%HR (**): velocidad máxima



Ver opcionales en la página 27.

SUPERDRYER62



Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales son que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

APLICACIONES

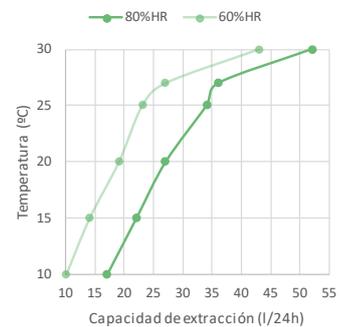
- Secado en obras
- Industriales



SUPERDRYER62

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	52 l/día
CAUDAL DE AIRE	550 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	850 W
NIVEL SONORO	51 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	14 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	930x720x560 mm
PESO	45 kg

(*): a 30°-80%HR



FDP96



Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales son que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

APLICACIONES

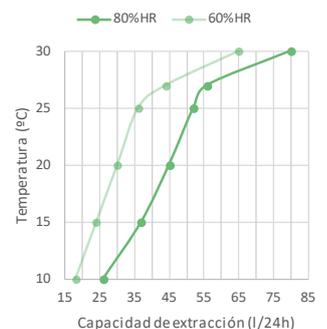
- Secado en obras
- Industriales
- Comerciales
- Bodegas



FDP96

CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	80 l/día
CAUDAL DE AIRE	1000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1280 W
NIVEL SONORO	52 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	14 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1000x650x575 mm
PESO	56 kg

(*): a 30°-80%HR



Ver opcionales en la página 27.

FD36/FD62/FD80



Deshumidificadores móviles para un secado rápido y natural en aplicaciones industriales o de construcción. Con compresor rotativo con soportes antivibratorios, condensador en cobre con aletas de aluminio distanciadas para minimizar la obstrucción por suciedad y evaporador tubular para minimizar la pérdida de carga en el flujo de aire tratado.

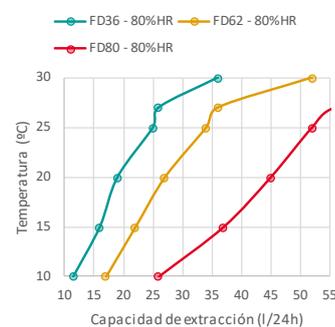
APLICACIONES

- Industriales
- Secados en Obras



	FD36	FD62	FD80
CAP. DE EXTRACCIÓN (*)	36 l/día	52 l/día	80 l/día
CAUDAL DE AIRE	450 m ³ /h	550 m ³ /h	1000 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL (*)	780 W	980 W	1350 W
NIVEL SONORO	39 dB (A)	42 dB (A)	56 dB (A)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	8 litros	14 litros	14 litros
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	720x350x380 mm	770x410x435 mm	900x420x545 mm
PESO	39 kg	44 kg	56 kg

(*): a 30°-80%HR



SERIE HORIZON



Deshumidificadores portátiles con capacidades de hasta 80 l/día, con desescarche con gas caliente y descarga libre del aire tratado. Su estructura en acero galvanizado en caliente con acabado epoxi, se complementa con doble asa de transporte, soportes en goma y filtro lavable.

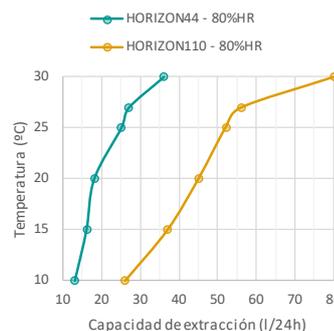
APLICACIONES

- Almacenes
- Garajes
- Sótanos
- Cámaras de conservación



	HORIZON44	HORIZON110
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN	36 l/día	80 l/día
CAUDAL DE AIRE	450 m ³ /h	1100 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL	650 W	1350 W
NIVEL SONORO	51 dB (A)	56 dB (A)
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	420x350x580 mm	516x516x656 mm
PESO	34 kg	48 kg

(*): a 30°-80%HR



Ver opcionales en la página 27.

SERIE FD



Equipos para descarga de aire canalizable, para recintos con grandes volúmenes de aire. Compresor rotativo en modelo FD160, ventilador centrífugo de doble oído en acero galvanizado de tracción directa, filtro de retorno lavable de larga duración, humidostato mecánico en carcasa, acabado en inox 316 bajo pedido. Opcional salida vertical y horizontal.

APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Bibliotecas
- Piscinas



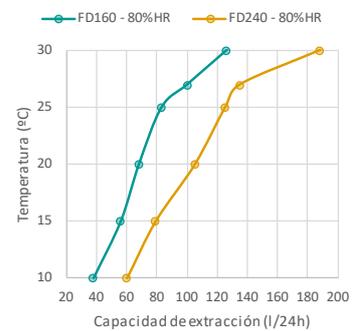
SERIE FD-POOL: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

SERIE FD-TCR: Equipos con condensador exterior para el control de la temperatura y humedad.



	FD160	FD240
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	126 l/día	188 l/día
CAUDAL DE AIRE	1800-1400 m³/h	2300-1600 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1,8 kW	3,4 kW
NIVEL SONORO	52 dB (A)	56 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	0-125 Pa	0-150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE	o	o
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V	o	o
RESISTENCIA ELÉCTRICA	o	o
EVAPORADOR CON CATAPHORESIS (FD-POOL)	o	o
ALIMENTACIÓN	230 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	580x682x980 mm	580x682x980 mm
PESO	81,5 kg	111 kg

•: Versión Standard o: Opcional —: No disponible | (*): a 30º-80%HR



SERIE FD



Equipos para descarga de aire canalizable, para recintos con grandes volúmenes de aire. Compresor scroll, ventilador centrífugo de doble oído en acero galvanizado de tracción directa, filtro de retorno lavable de larga duración, humidostato mecánico en carcasa, acabado en inox 316 bajo pedido. Opcional salida vertical y horizontal.

APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Bibliotecas
- Piscinas



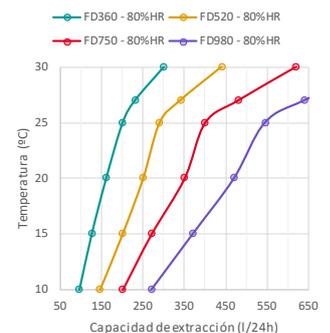
SERIE FD-POOL: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

SERIE FD-TCR: Equipos con condensador exterior para el control de la temperatura y humedad.



	FD360	FD520	FD750	FD980
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	300 l/día	440 l/día	620 l/día	830 l/día
CAUDAL DE AIRE	3500-3000 m³/h	4600-3800 m³/h	6200-5800 m³/h	8500-8000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	4,96 kW	6,2 kW	8,84 kW	11,52 kW
NIVEL SONORO	52 dB (A)	56 dB (A)	67 dB (A)	70 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	0-125 Pa	0-150 Pa	0-150 Pa	0-150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE	o	o	o	o
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V	o	o	o	o
RESISTENCIA ELÉCTRICA	o	o	o	o
EVAPORADOR CATAPHORESIS (FD-POOL)	o	o	o	o
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	720x900x1180 mm	920x900x1180 mm	720x900x1180 mm	1330x1260x1600 mm
PESO	147 kg	165 kg	230 kg	320 kg

•: Versión Standard o: Opcional —: No disponible | (*): a 30º-80%HR



Ver opcionales en la página 27.

SERIE FD



Equipos para descarga de aire canalizable, para recintos con grandes volúmenes de aire. Compresores scroll, ventiladores centrífugos de doble oído en acero galvanizado de tracción directa, filtro de retorno lavable de larga duración, humidostato mecánico en carcasa, acabado en inox 316 bajo pedido. Opcional salida vertical y horizontal.

APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Bibliotecas
- Piscinas



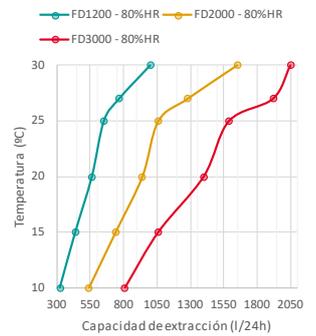
SERIE FD-POOL: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

SERIE FD-TCR: Equipos con condensador exterior para el control de la temperatura y humedad.



	FD1200	FD2000	FD3000
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN	1200 l/día	2000 l/día	3000 l/día
CAUDAL DE AIRE	8100 m ³ /h	15000 m ³ /h	18500 m ³ /h
CONSUMO NOMINAL	17,55 kW	28,65 kW	42,65 kW
NIVEL SONORO			84 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE			330 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE	○	○	○
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA	○	○	○
EVAPORADOR CATAPHORESIS (FD-POOL)	○	○	○
CONDENSADORA REMOTA (FD-TCR)	○	○	○
DIMENSIONADO (ALxANx FON)	1330x1600x1260 mm	1330x1600x1260 mm	2010x2200x1980 mm
PESO	320 kg	320 kg	1250 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible

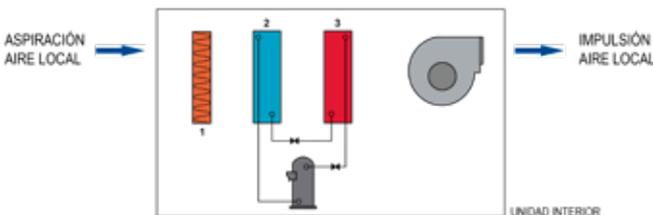


ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO PARA MODELO CON CONDENSADOR REMOTO (FD-TCR)

CONDENSACIÓN AL INTERIOR CONTROL DE HUMEDAD

El aire interior se deshumecta y calienta hasta llegar al valor de temperatura de consigna (la consigna de temperatura prevalece sobre la consigna de Humedad Relativa HR).

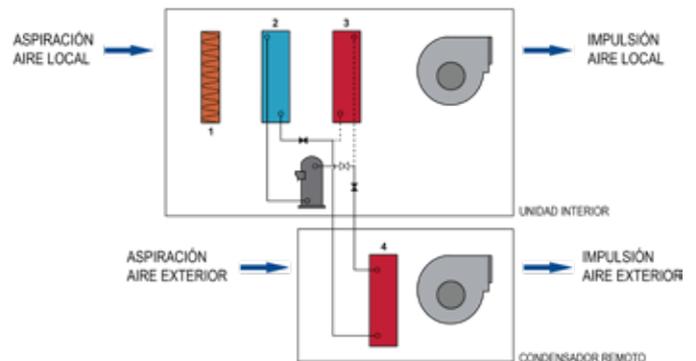
1. Filtro de aire.
2. Evaporador frigorífico.
3. Condensador frigorífico aire interior.
4. Condensador frigorífico aire exterior.



CONDENSACIÓN AL EXTERIOR CONTROL T+HR

El aire interior se deshumecta y enfría hasta llegar al valor de temperatura de consigna (la consigna de temperatura prevalece sobre la consigna de Humedad Relativa HR).

1. Filtro de aire.
2. Evaporador frigorífico.
3. Condensador frigorífico aire interior.
4. Condensador frigorífico aire exterior.



Ver opcionales en la página 27.

SERIE FH/GH



Los deshumidificadores TRAU FH y GH son equipos de conductos diseñados para la instalación en falso techo. Están provistos de una pre y una post batería de frío para aumentar el rendimiento y controlar la temperatura del aire de salida, aunque pueden trabajar sin las mismas.

APLICACIONES

- Salas de informática
- Museos
- Suelos radiantes/refrescantes



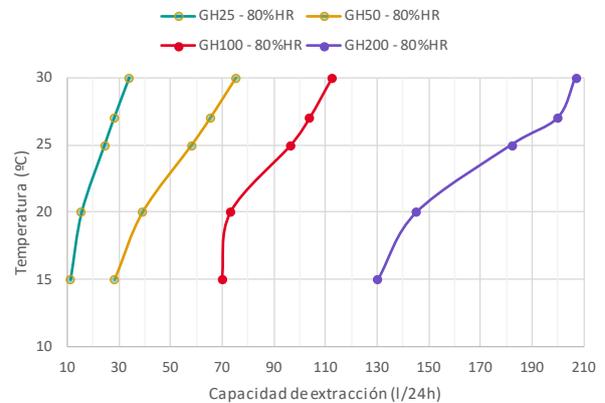
MODELO GH

	FH25 GH25	GH50	GH100	GH200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	34 l/día	75 l/día	112 l/día	207 l/día
CAUDAL DE AIRE	250 m³/h	600 m³/h	1000 m³/h	1850 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	0,38 kW	0,8 kW	1,57 kW	2,72 kW
NIVEL SONORO	35 dB (A)	42 dB (A)	49 dB (A)	56 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	43 Pa	60 Pa	75 Pa	120 Pa
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	GH	257x582x582 mm	352x582x582 mm	392x800x730 mm
	FH	681x545x223 mm		464x888x930 mm
PESO	35 kg	52 kg	87 kg	115 kg

(*): a 30º-80%HR



MODELO FH

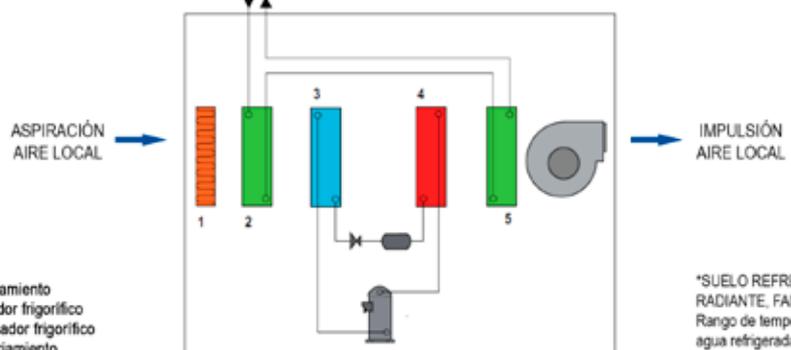


MODOS DE FUNCIONAMIENTO

DESHUMIDIFICACIÓN NEUTRA: Utilizando las baterías de agua refrigerada, el aire se impulsa a la misma temperatura del local.

1. Filtro
2. Pre-enfriamiento
3. Evaporador frigorífico
4. Condensador frigorífico
5. Post-enfriamiento

CIRCUITO AGUA REFRIGERADA*



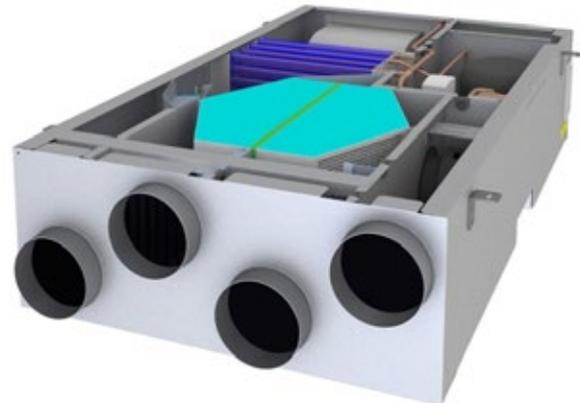
*SUELO REFRESCANTE/
RADIANTE, FANCOILS
Rango de temperatura del
agua refrigerada: 15 a 25°C

Ver opcionales en la página 27.

SERIE GHE



Los deshumidificadores con recuperador de calor de alta eficiencia de la serie GHE han sido diseñados para garantizar la deshumidificación y la renovación del aire en ambientes residenciales con una alta eficiencia energética, en combinación con sistemas de refrescamiento radiante.



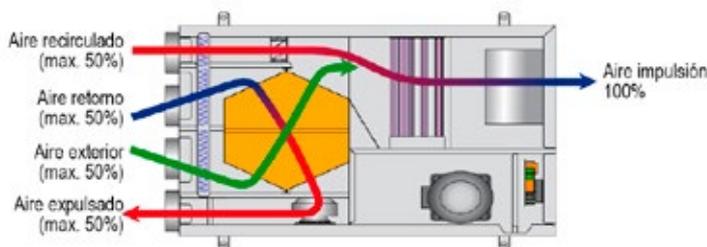
APLICACIONES

- Ambientes residenciales
- Oficinas

	GHE26	GHE51
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	620 l/día	830 l/día
CAUDAL DE AIRE	6200-6000 m³/h	8500-8000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	8,15 kW	10,65 kW
NIVEL SONORO	67 dB (A)	70 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	150 Pa	150 Pa
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	920x1180x900 mm	1330x1600x1260 mm
PESO	230 kg	320 kg

(*): a 30º-80%HR

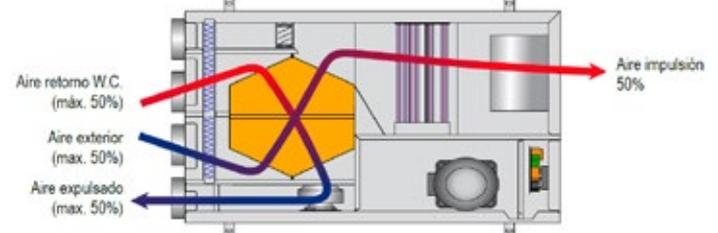
MODOS DE FUNCIONAMIENTO



FUNCIONAMIENTO VERANO (COMPRESOR ACTIVO)

- **Renovación + Deshumidificación con aire neutro:** La unidad condensa parcialmente al aire y al agua mediante el condensador de placas, obteniendo aire deshumidificado y térmicamente neutro.
- **Renovación + Deshumidificación con enfriamiento:** La unidad condensa el 100% al agua, obteniendo aire deshumidificado y enfriado.

EN MODO VERANO, LA UNIDAD NO PUEDE FUNCIONAR SIN EL APOYO DE AGUA FRÍA.



FUNCIONAMIENTO INVIERNAL Y ESTACIONES INTERMEDIAS (COMPRESORES PARADOS)

- **Renovación con calentamiento del aire:** El compresor está parado. La batería de agua puede alimentarse con agua caliente y se comporta como un termoventilador con recuperador.

Ver opcionales en la página 27.

SERIE HHA/SHA



Se trata de deshumidificadores de conductos para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente.

 **SERIE SHA:** Equipos preparados para ambientes de piscinas.



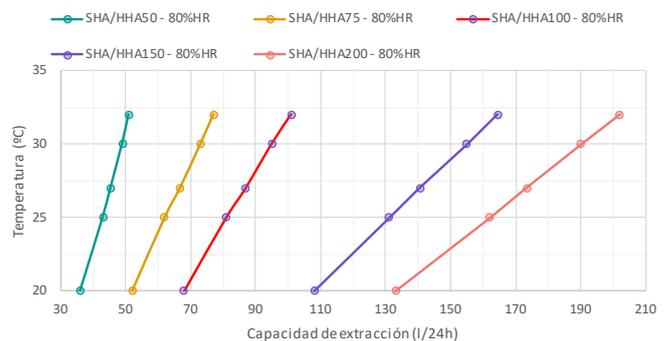
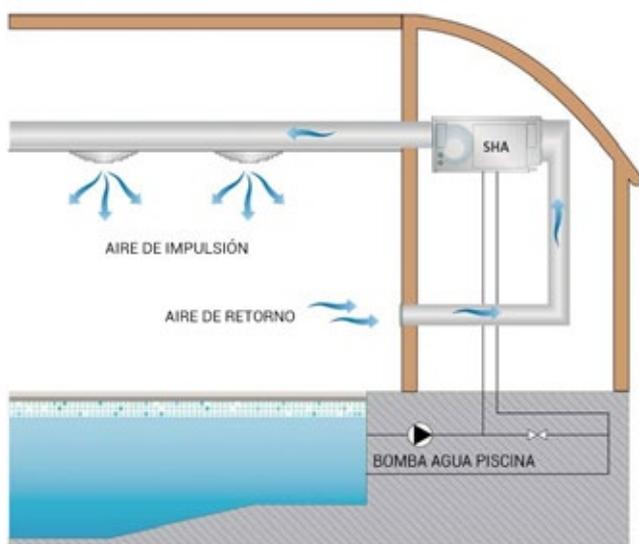
APLICACIONES

- Piscinas cubiertas (**serie SHA**)
- Spas (**serie SHA**)
- Gimnasios (**serie HHA**)
- Museos (**serie HHA**)

	SHA50 HHA50	SHA75 HHA75	SHA100 HHA100	SHA150 HHA150	SHA200 HHA200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	49 l/día	73 l/día	95 l/día	155 l/día	190 l/día
CAUDAL DE AIRE	500 m³/h	800 m³/h	1000 m³/h	1400 m³/h	1650 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	0,97 kW	1,29 kW	1,76 kW	2,07 kW	2,74 kW
NIVEL SONORO	50 dB (A)	52 dB (A)	54 dB (A)	59,5 dB (A)	61,5 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE (HHA)	•	•	•	•	•
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V (SHA)	○	○	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA (SHA)	○	○	○	○	○
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANx FON)	360x700x710 mm	460x980x900 mm	460x980x900 mm	530x1160x1050 mm	530x1160x1050 mm
PESO	63 kg	95 kg	122 kg	131 kg	140 kg

: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | (): a 30º-80%HR
 Serie HHA: límite operativo 5-35ºC
 Serie SHA: límite operativo 20-35ºC

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN HHA/SHA



Ver opcionales en la página 27.

SERIE HDA/SDA



Se trata de deshumidificadores tipo consola para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente.



SERIE SDA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

APLICACIONES

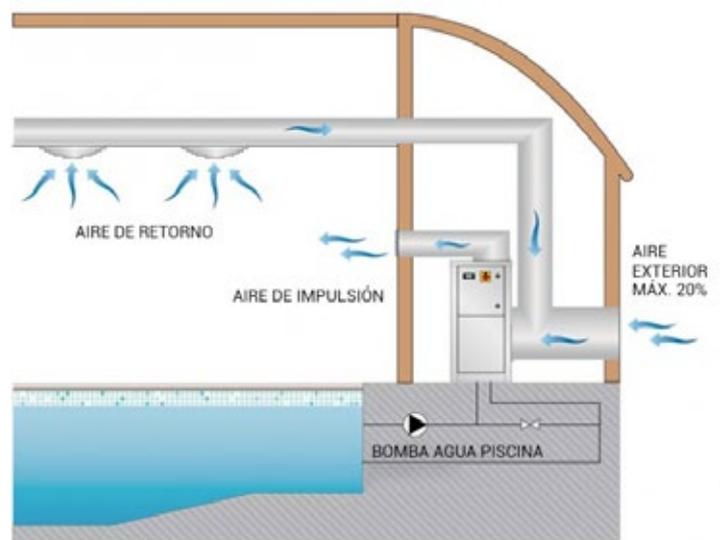
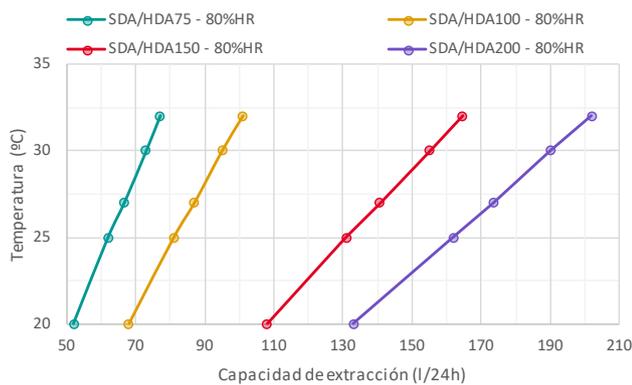
- Piscinas cubiertas (**serie SDA**)
- Spas (**serie SDA**)
- Gimnasios (**serie HDA**)
- Museos (**serie HDA**)



	SDA75 HDA75	SDA100 HDA100	SDA150 HDA150	SDA200 HDA200
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	73 l/día	95 l/día	157 l/día	194 l/día
CAUDAL DE AIRE	800 m³/h	1000 m³/h	1500 m³/h	1800 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1400 W	1820 W	2270 W	2900 W
NIVEL SONORO	52 dB (A)	54 dB (A)	60 dB (A)	62 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa	50÷150 Pa
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE (HDA)	•	•	•	•
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V (SDA)	○	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA (SDA)	○	○	○	○
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxXFON)	800x400x800 mm	800x400x800 mm	1000x550x1060 mm	1000x550x1060 mm
PESO	85 kg	90 kg	130 kg	135 kg

: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | (): a 30º-80%HR
 Serie HDA: límite operativo 5-35°C
 Serie SDA: límite operativo 20-35°C | Opcional FREE-COOLING

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN HDA/SDA



Ver opcionales en la página 27.

SERIE HMA/SMA



Se trata de deshumidificadores de conductos para instalaciones fijas, con posibilidad de postcalentamiento del aire del ambiente.



SERIE SMA: Equipos preparados para ambientes de piscinas.

APLICACIONES

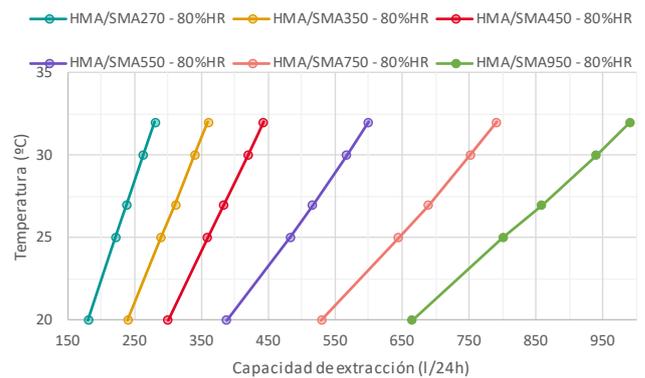
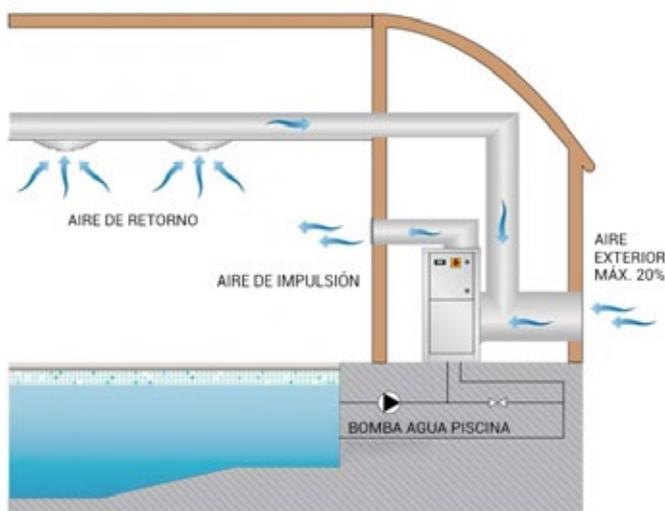
- Piscinas cubiertas (**serie SMA**)
- Spas (**serie SMA**)
- Gimnasios (**serie HMA**)
- Museos (**serie HMA**)



	SMA270 HMA270	SMA350 HMA350	SMA450 HMA450	SMA550 HMA550	SMA750 HMA750	SMA950 HMA950
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	263 l/día	340 l/día	419 l/día	566 l/día	751 l/día	939 l/día
CAUDAL DE AIRE	3500 m³/h	4200 m³/h	4200 m³/h	5500 m³/h	7000 m³/h	8500 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	4,9 kW	6,26 kW	8,59 kW	9,5 kW	11,6 kW	15,5 kW
NIVEL SONORO	70 dB (A)	71 dB (A)	71 dB (A)	73 dB (A)	73 dB (A)	73 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	50÷150 Pa					
DESESCARCHE POR GAS CALIENTE (HMA)	•	•	•	•	•	•
BATERÍA AGUA CALIENTE VALV. 3V (SMA)	○	○	○	○	○	○
RESISTENCIA ELÉCTRICA (SMA)	○	○	○	○	○	○
CONDENSADORA REMOTA (HMA)	○	○	○	○	○	○
ALIMENTACIÓN	400 VCA					
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1378x704x1154 mm	1378x704x1154 mm	1378x704x1154 mm	1750x854x1504 mm	1750x854x1504 mm	1750x854x1504 mm
PESO	207 kg	211 kg	215 kg	415 kg	423 kg	430 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | (*): a 30º-80%HR
 Serie HMA: limite operativo 5-35°C
 Serie SMA: limite operativo 20-35°C | Opcional FREE-COOLING

EJEMPLOS DE INSTALACIÓN HMA/SMA



Ver opcionales en la página 27.

SERIE SRH



Los deshumidificadores SRH son equipos de elevadas prestaciones para ajustarse a las necesidades más concretas. Disponibles en diferentes versiones:

- **Versión Estándar:** con condensación total al aire.
- **Versión WZ:** con condensador parcial del 50% al agua de piscina.
- **Versión Z:** con condensador exterior para control de temperatura.

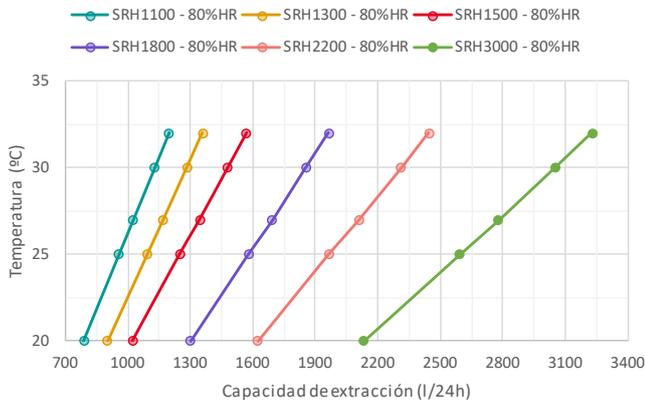
APLICACIONES

- Piscinas cubiertas
- Spas
- Gimnasios
- Museos



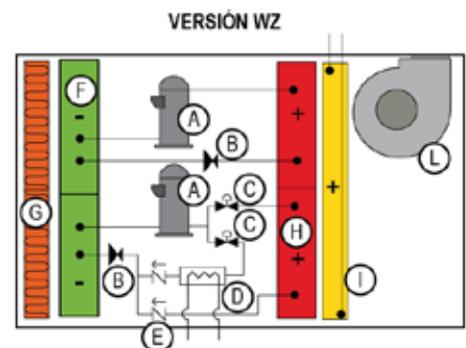
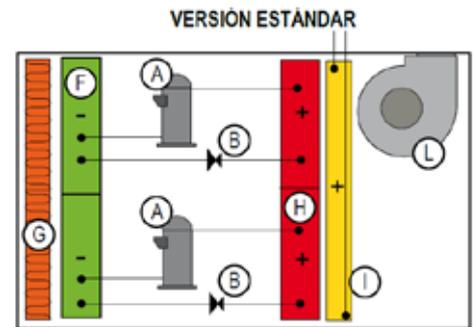
	SRH1100	SRH1300	SRH1500	SRH1800	SRH2200	SRH3000
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	1130 l/día	1285 l/día	1480 l/día	1855 l/día	2310 l/día	3050 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	9500 m³/h	10500 m³/h	13000 m³/h	15000 m³/h	17000 m³/h	25000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	14100 W	16500 W	19300 W	23600 W	27600 W	37200 W
NIVEL SONORO	69 dB (A)	70 dB (A)	72 dB (A)	72 dB (A)	73 dB (A)	74 dB (A)
BATERÍA AGUA CALIENTE (○)	72 kW	88 kW	94 kW	112 kW	125 kW	155 kW
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1250x850x1870 mm	1250x850x1870 mm	1566x1105x2608 mm	1566x1105x2608 mm	1566x1105x2608 mm	1566x1105x3608 mm
PESO	580 kg	710 kg	770 kg	830 kg	940 kg	1240 kg

(*): a 30º-80%HR (**) : velocidad máxima (○) : Opcional | **Serie SRH:** limite operativo 20-35°C | **Opcional FREE-COOLING**



- A Compresor
- B Válvula termostática
- C Válvula solenoide
- D Recuperador de calor
- E Válvula antiretorno
- F Evaporador
- G Filtro aire
- H Condensador
- I Batería agua caliente (opc.)
- L Ventilador

ESQUEMA VERSIONES SRH



Ver opcionales en la página 27.

SERIE UTA



Los deshumidificadores de alta eficiencia con recuperador energético serie UTA están diseñados para garantizar el control de la temperatura y humedad, la recuperación y el tratamiento del aire exterior (30%). Opcional condensador al agua.

- Versión Z: con condensador exterior para control de temperatura.

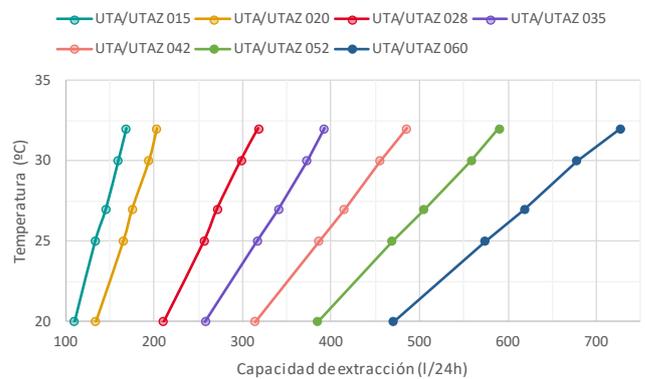
APLICACIONES

- Piscinas cubiertas
- Spas
- Gimnasios
- Museos



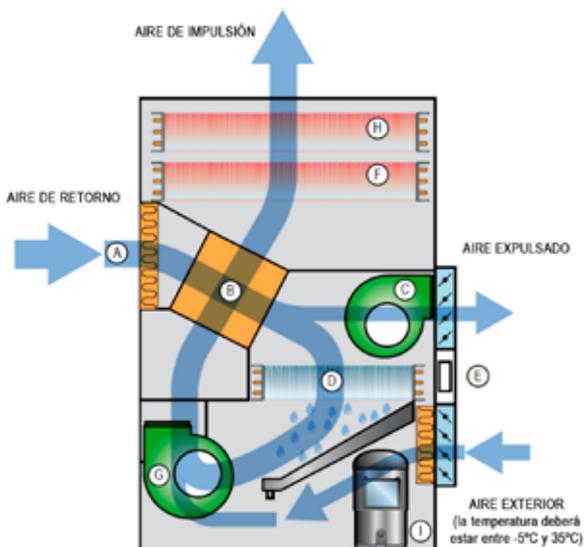
	UTA015 UTAZ015	UTA020 UTAZ020
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	133 l/día	162 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	1500 m³/h	2000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1,97 kW	2,54 kW
NIVEL SONORO	63 dB (A)	63 dB (A)
BATERÍA AGUA CALIENTE (○)	18 kW	23 kW
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1770x1000x640 mm	1770x1000x640 mm
PESO	290 kg	305 kg

•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | Serie UTA: limite operativo 20-35°C



	UTA028 UTAZ028	UTA035 UTAZ035	UTA042 UTAZ042	UTA052 UTAZ052	UTA060 UTAZ060
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	249 l/día	311 l/día	376 l/día	464 l/día	565 l/día
CAUDAL DE AIRE (**)	2800 m³/h	3500 m³/h	4200 m³/h	5200 m³/h	6000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	3,44 kW	5,27 kW	5,86 kW	7,74 kW	9,94 kW
NIVEL SONORO	66 dB (A)	66 dB (A)	68 dB (A)	69 dB (A)	69 dB (A)
BATERÍA AGUA CALIENTE (○)	28 kW	33 kW	53 kW	64 kW	70 kW
ALIMENTACIÓN	400 VCA				
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1850x1500x750 mm	1850x1500x750 mm	1950x1950x1250 mm	1950x1950x1250 mm	1950x1950x1250 mm
PESO	400 kg	420 kg	570 kg	590 kg	620 kg

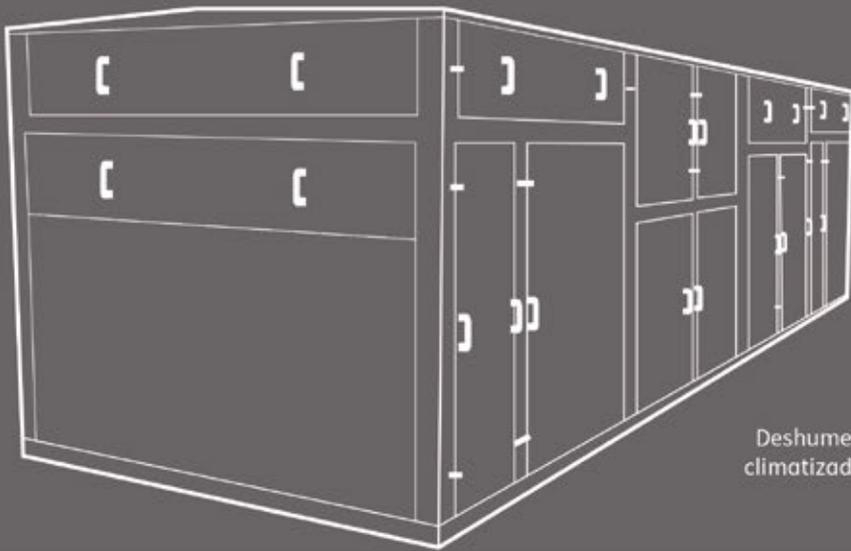
•: Versión Standard ○: Opcional —: No disponible | Serie UTA: limite operativo 20-35°C



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

- A: FILTROS
- B: RECUPERADOR DE CALOR
- C: VENTILADOR DE RENOVACIÓN DE AIRE
- D: BATERÍA EVAPORADORA
- E: COMPUERTAS MOTORIZADAS PARA REGULAR HASTA UNA APORTACIÓN DE AIRE EXTERIOR DEL 30%.
- F: BATERÍA CONDENSADORA
- G: VENTILADOR DE RECIRCULACIÓN DE AIRE
- H: BATERÍA DE AGUA CALIENTE PARA POST-CALENTAMIENTO DEL AIRE
- I: COMPRESOR SCROLL

Ver opcionales en la página 27.



serie #TRAU

Deshumectadoras de alta eficiencia para piscinas climatizadas cubiertas, dimensionadas a medida y con diseño modular compacto.



VENTILACIÓN

Trenes de ventilación de alta eficiencia según las directivas de ecodiseño ErP, con tomas de aire de regulación manual o motorizada.



FILTRACIÓN

Distintas etapas de filtración según especificaciones del aire, tanto en retorno como en aportaciones de aire externo.



DESHUMECTACIÓN

Selección optimizada del equipo más adecuado a las necesidades en base a la combinación de la capacidad de deshumectación del aire exterior aportado y a la de condensación frigorífica.



FREE-COOLING

Módulo de free-cooling con control térmico o entálpico, con la que aumentar la eficiencia del equipo.



CALEFACCIÓN

Postcalentamiento del aire tratado mediante batería de agua, diseñada para trabajar a alta y media temperatura.



RECUPERACIÓN DE CALOR

Recuperación parcial o total del calor de condensación al agua del vaso de piscina.



RENOVACIÓN DE AIRE

Módulo de renovación de aire con recuperador de calor estático de flujos cruzados o termodinámico.

TRAU



EFICIENCIA ENERGÉTICA

Equipos con rendimiento global elevado, para un menor impacto ambiental durante su funcionamiento.



ESQUEMA DE FUNCIONAMIENTO



Un ventilador impulsa el aire de proceso a través del rotor de silicagel, consiguiendo eliminar la humedad del aire. Otro ventilador (reactivación) permite la regeneración del rotor y extracción del aire húmedo al exterior.

TECNOLÓGICAMENTE AVANZADOS

- Rotor desecante de Silicagel.
- Reactivación eléctrica por resistencias PTC.
- Reactivación con vapor o gas.
- Señal de control externa ON/OFF o proporcional.

ELEVADA CAPACIDAD DE SECADO, BAJO PUNTO DE ROCÍO:

Los deshumidificadores de adsorción son equipos de alto rendimiento destinados a controlar la humedad en situaciones de elevada exigencia, equipados con un rotor desecante de gel de sílice y diseñados para su instalación con conductos de aire. Estos deshumidificadores permiten alcanzar puntos de rocío muy bajos (-30°C), con temperaturas de proceso negativas y una salida de aire seco inferior al 10% HR. Indicados cuando se requiere un humedad del aire inferior al 40%HR.

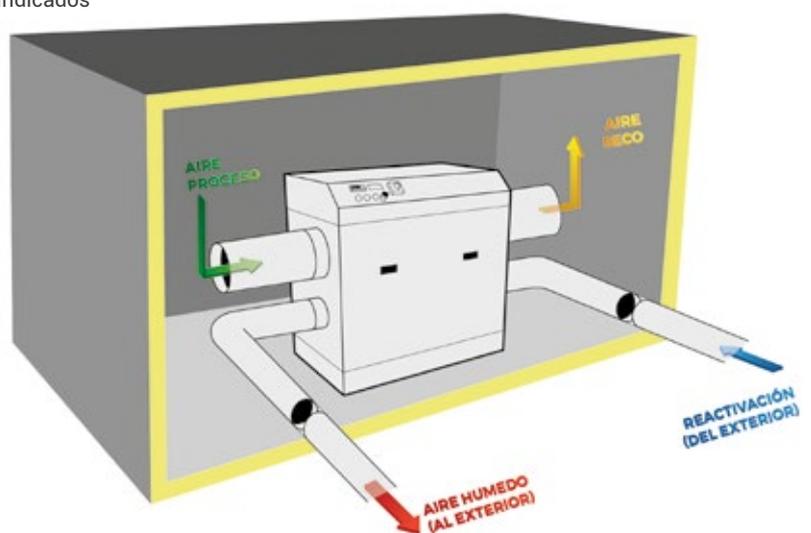
OPCIONALES

- Acabado en acero inoxidable.
- Batería de pre y post enfriamiento.
- Batería de regeneración con vapor/gas.
- Sobredimensionado del rotor adsorbente.
- Construcción antideflagrante ATEX.
- Control avanzado de temperatura y humedad.

APLICACIONES

- Industria alimentaria
- Laboratorios farmacéuticos
- Cámaras frigoríficas
- Cámaras de congelación
- Industria electrónica
- Procesado del plástico
- Archivos y museos
- Bancos de semillas
- Etc.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Ver opcionales en la página 27.

SERIE DT



Los deshumidificadores DEHUTECH son equipos con rotor desecante y diseñados para secar aire a presión atmosférica. Estos deshumidificadores se utilizan para aplicaciones donde se requiere una humedad por debajo del 40% HR o cuando la temperatura de proceso sea inferior a 10°C. Todos los modelos están fabricados en chapa de acero inoxidable.

APLICACIONES

- Procesos de producción
- Secado de productos
- Museos y salas de archivos
- Industria farmacéutica



	DT210	DT450	DT800	DT1300	DT2300
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	0,6 l/h	2,2 l/h	4,4 l/h	9,5 l/h	13,8 l/h
CAUDAL DE AIRE (**)	210 m³/h	450 m³/h	800 m³/h	1300 m³/h	2300 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1,1 kW	3,5 kW	7 kW	13,6 kW	19 kW
NIVEL SONORO	65 dB (A)	65 dB (A)	61 dB (A)	63 dB (A)	71 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	120/100 Pa				
POTENCIA DE REGENERACIÓN	0,9 kW	3,2 kW	6,5 kW	13 kW	17 kW
REGENERACIÓN ELÉCTRICA	Resistencias PTC				
ALIMENTACIÓN	230 VCA				
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	457x315x315 mm	526x504x428 mm	690x1050x600 mm	1170x1199x807 mm	1170x1199x807 mm
PESO	17 kg	25 kg	145 kg	205 kg	200 kg

(*): a 20°C-60% HR (**): velocidad máxima | Consultar modelos superiores.

DDH350E INOX



Los deshumidificadores DDH son equipos de alto rendimiento destinados a controlar la humedad en situaciones de elevada exigencia, equipados con un rotor desecante de gel de sílice con estructura de panel de abeja, con el que se alcanza una elevada capacidad de retención de humedad.



	DDH350E INOX
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	1,25 l/h
CAUDAL DE AIRE (**)	400 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1550 W
NIVEL SONORO	49 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	120/100 Pa
POTENCIA DE REGENERACIÓN	1,5 kW
REGENERACIÓN ELÉCTRICA	Resistencias PTC
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	345x352x560 mm
PESO	21 kg

(*): a 20°C-60%HR (**): velocidad máxima

Ver opcionales en la página 27.

SERIE AD



Los deshumidificadores TFT serie AD permiten la adsorción de la humedad mediante un rotor de silicagel. Equipos configurables según las necesidades de cada aplicación. Incluyen un control por PLC con pantalla táctil y Modbus de serie.

APLICACIONES

- Procesos de producción
- Industria farmacéutica
- Cámaras de congelación
- Secado de productos
- Transporte neumático

OPCIONALES

- Baterías de Pre- y Post-enfriamiento, con control de temperatura integrado.
- Control modulante (3 vías) sobre baterías.
- Ventiladores Inverter en Proceso/regeneración.
- Regeneración a vapor o gas natural.
- Estructura acero inoxidable AISI 316.
- Versión alto rendimiento con rotor PPS.



- ESTRUCTURA EN PANEL ALUZINK PRE-PINTADO
- PANTALLA TÁCTIL CON CONTROL POR PLC
- AISLAMIENTO TÉRMICO Y ACÚSTICO DE 25 MM
- CONTROL EXTERNO POR Sonda HR

	AD150E	AD300E	AD450E	AD600E	AD800E
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	0,65 l/h	1,4 l/h	2,5 l/h	3,4 l/h	4,9 l/h
CAUDAL DE AIRE (**)	150 m³/h	300 m³/h	450 m³/h	600 m³/h	800 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	1,54 kW	2,24 kW	4,51 kW	6,31 kW	6,8 kW
NIVEL SONORO	42 dB (A)	42 dB (A)	44 dB (A)	44 dB (A)	65 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	250 Pa				
POTENCIA DE REGENERACIÓN	1,4 kW	2,1 kW	4,2 kW	6 kW	6,6 kW
REGENERACIÓN ELÉCTRICA	Resistencias PTC				
ALIMENTACIÓN	230 VCA				
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	420x335x375 mm	500x415x415 mm	510x570x510 mm	480x570x510 mm	1000x600x1000 mm
PESO	17 kg	23 kg	32 kg	36 kg	145 kg

(*): a 30^o-80%HR (**): velocidad máxima | Consultar modelos superiores.

	AD1000E	AD1500E	AD2000E	AD2500E	AD3000E
CAPACIDAD DE EXTRACCIÓN (*)	9 l/h	12,5 l/h	16 l/h	19,1 l/h	25,2 l/h
CAUDAL DE AIRE (**)	1000 m³/h	1500 m³/h	2000 m³/h	2500 m³/h	3000 m³/h
CONSUMO NOMINAL (*)	14 kW	18,9 kW	24 kW	29 kW	32,5 kW
NIVEL SONORO	64 dB (A)	64 dB (A)	66 dB (A)	66 dB (A)	68 dB (A)
PRESIÓN DISPONIBLE	250 Pa	250 Pa	250 Pa	250 Pa	350 Pa
POTENCIA DE REGENERACIÓN	13,5 kW	18 kW	22,5 kW	27 kW	30,6 kW
REGENERACIÓN ELÉCTRICA	Resistencias	Resistencias	Resistencias	Resistencias	Resistencias
ALIMENTACIÓN	230 VCA				
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1250x800x1220 mm	1250x800x1220 mm	1250x800x1220 mm	1250x800x1220 mm	1500x1100x1870 mm
PESO	205 kg	210 kg	215 kg	220 kg	460 kg

(*): a 20^o-60%HR (**): velocidad máxima | Consultar modelos superiores.

Ver opcionales en la página 27.

HUMIDOSTATOS Y TERMOSTATOS
pág.48 (para más información)

CX2000P-THK01
Humidostato digital de ambiente.

CX2000P-THK02
Humidostato + Termostato digital de ambiente.

TKG-TH2-DA
Humidostato + Termostato digital para conductos.



PANEL DE CONTROL REMOTO
pág.18-20

PCRL
Panel de control remoto opcional para las series: HBA/SBA, HHA/SBA, HDA/SDA, HMA/SMA y UTA.



BOMBAS DE CONDENSADOS
pág.56 (para más información)

Bombas de condensados válidas para todos los modelos de la gama: Domésticos, Comercial e Industrial.

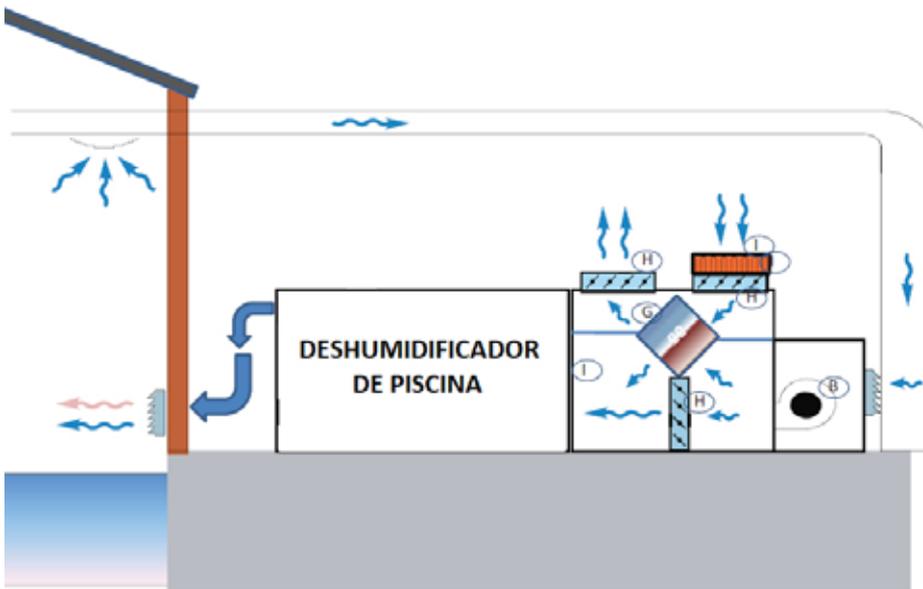


MÓDULO FREE-COOLING
pág.19-21

Módulo opcional que permite el ingreso del aire exterior dentro de un edificio por medios mecánicos y controlados, utilizando el aire exterior en vez de recircular el aire de retorno por tener unas características energéticas más eficientes.

- Compuesto por:
- Ventilador (B)
 - Recuperador de placas (G)
 - Compuertas de regulación motorizadas (H)
 - Filtros (I)

- Opcional para los modelos de las series:
- SDA
 - SMA
 - SRH



DESHUMIDIFICADOR DE PISCINA
CON FREE-COOLING

Para consultar otros accesorios y opcionales, consultar fichas técnicas de cada equipo.

HUMIDIFICADORES



La humedad ambiental es el contenido de agua en fase vapor presente en el aire. Esta presencia de vapor de agua en el aire se mide como: Humedad Relativa, que es el porcentaje de agua en una masa de aire a una determinada temperatura (p.e. 55%HR a 23°C) o como Humedad Absoluta, que es el contenido real de agua en un volumen determinado de aire (p.e. 9,5 gr/kg).

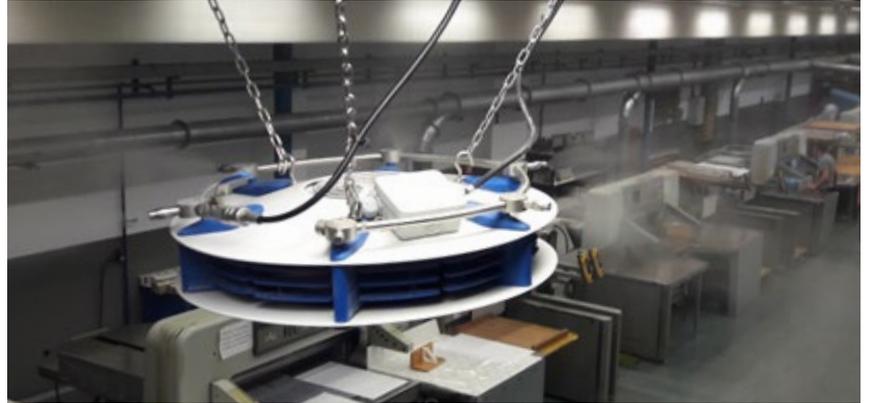
El contenido de humedad en el aire es un parámetro esencial para el confort en instalaciones HVAC, tanto en ambientes residenciales como comerciales. A la vez, el correcto mantenimiento del grado de humedad en los entornos industriales es necesario para garantizar la calidad y mejorar la productividad. En instalaciones HVAC con aportación de aire exterior, la aportación de vapor de agua permite alcanzar la humedad relativa adecuada, minimizar los problemas de electricidad electrostática y conseguir un ambiente de confort. En Charmex S.A. contamos con las dos tecnologías de humidificación posibles:

Humidificadores Isotérmicos

- Generadores de vapor, mediante energía eléctrica, gas natural o aportación externa de vapor. La aportación de vapor al sistema de climatización no modifica la temperatura del aire (Isotérmicos). Los humidificadores de vapor garantizan un control de humedad preciso, higiénico y modulante. Disponemos de humidificadores de vapor por electrodos Devatec ELMC, resistencias Neptronic SKE, a gas Neptronic SKGE e intercambiadores Neptronic SKS.

Humidificadores Adiabáticos

- Equipos que atomizan directamente el agua pulverizada al ambiente o en UTA. Se caracterizan por su bajo consumo energético y un enfriamiento adiabático del aire. Disponemos de humidificadores de alta presión Tecnomec y Merlin, humidificadores centrífugos Trau, humidificadores por ultrasonidos Merlin y humidificadores evaporativos portátiles Trau.



Nuestros humidificadores están pensados y diseñados para cubrir todo tipo de necesidades. Eche un vistazo y elija el modelo que mejor se adapte a sus requisitos. A continuación exponemos algunos ejemplos de lugares típicos de instalación de nuestros productos:

- Instalaciones de confort
- Instalaciones industriales
- Instalaciones hospitalarias
- Archivos
- Museos
- Industria gráfica
- Laboratorios
- Industria alimentaria
- Industria textil

SERIE ELMC



Humidificadores autoprodutores de vapor mediante electrodos de acero inoxidable sumergidos en un cilindro de plástico. Elementos opcionales disponibles: tarjeta de información remota (Estado, Alarma, Mantenimiento), lanza distribuidora de vapor para conducto, unidad de ventilación asociada para descargar al ambiente, sondas de humedad.

APLICACIONES

- Instalaciones de confort
- Zonas hospitalarias
- Instalaciones industriales

- **CONTROL PROPORCIONAL INTERNO (PI)**
- **CONDUCTIVIDAD RECOMENDADA DEL AGUA ENTRE 300 Y 1000 µS/cm**
- **COMUNICACIÓN MODBUS**
- **VERSIÓN PARA BAÑOS DE VAPOR**



	CMC3	ELMC5	ELMC8	ELMC10
PRODUCCIÓN DE VAPOR	3 kg/h	5 kg/h	8 kg/h	10 kg/h
POTENCIA	2,3 kW	3,76 kW	6,63 kW	8,21 kW
INTENSIDAD	9,8 A	5,5 A	8,8 A	11 A
SALIDA VAPOR	1* 25 Ø	1* 25 Ø	1* 25 Ø	1* 25 Ø
ALIMENTACIÓN	230/I	400/III	400/III	400/III
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	506x295x217 mm	540x475x217 mm	540x475x217 mm	540x475x217 mm
PESO	10 kg	15 kg	15 kg	15 kg

* : Número de salida de vapor Ø : Diámetro

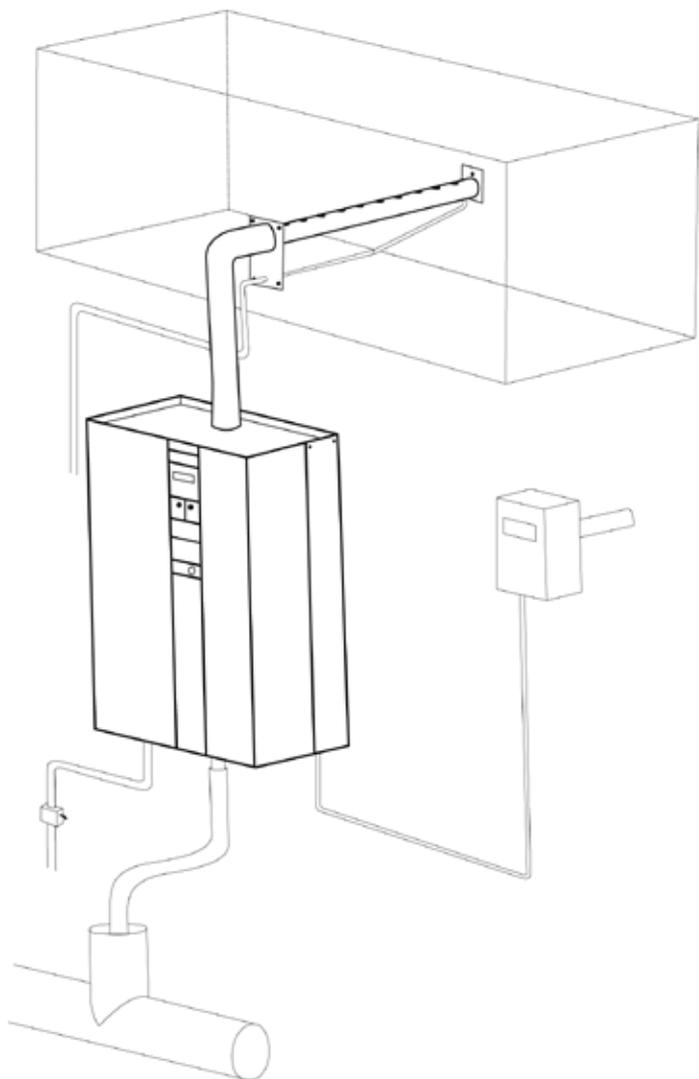


ELMC

	ELMC15	ELMC20	ELMC30	ELMC30HC	ELMC40
PRODUCCIÓN DE VAPOR	15 kg/h	20 kg/h	30 kg/h	35 kg/h	40 kg/h
POTENCIA	12,8 kW	16,07 kW	24,01 kW	26,42 kW	31,94 kW
INTENSIDAD	16,5 A	22 A	33 A	36,3 A	44 A
SALIDA VAPOR	1* 25 Ø	1* 40 Ø	1* 40 Ø	1* 40 Ø	2* 40 Ø
ALIMENTACIÓN	400/III	400/III	400/III	400/III	400/III
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	540x475x217 mm	680x550x272 mm	680x550x272 mm	680x550x272 mm	680x845x272 mm
PESO	15 kg	22 kg	22 kg	22 kg	30 kg

* : Número de salida de vapor Ø : Diámetro

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



CMC3



VENTILADOR BP



LANZA DE VAPOR

	ELMC50	ELMC60	ELMC60HC	ELMC90	ELMC90HC
PRODUCCIÓN DE VAPOR	50 kg/h	60 kg/h	69 kg/h	90 kg/h	99 kg/h
POTENCIA	39,88 kW	47,74 kW	52,56 kW	71,55 kW	78,7 kW
INTENSIDAD	55 A	66 A	72,6 A	98,9 A	108,9 A
SALIDA VAPOR	2* 40 Ø	2* 40 Ø	2* 40 Ø	3* 40 Ø	3* 40 Ø
ALIMENTACIÓN	400/III	400/III	400/III	400/III	400/III
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	680x845x272 mm	680x845x272 mm	680x845x272 mm	680x1075x272 mm	680x1075x272 mm
PESO	30 kg	30 kg	30 kg	45 kg	45 kg

* : Número de salida de vapor Ø : Diámetro

SERIE SKE4



Nueva generación de humidificadores de vapor NEPTRONIC SKE4 mediante resistencias eléctricas, con tanque de evaporación y resistencias en acero inoxidable 304. Su diseño modular, sus posibilidades de conectividad e integración, su facilidad de mantenimiento y su fiabilidad, lo hacen el humidificador que lidera la tecnología actual del mercado.

APLICACIONES

- Instalaciones de confort
- Zonas hospitalarias
- Instalaciones industriales

ESPECIFICACIONES

- Control por microprocesador con pantalla LCD
- Sistema de gestión de acceso a distintos usuarios
- Integración via Modbus-IP
- Registro de alarmas y datos en tarjeta SD

OPCIONALES

- Lanzas de distribución de vapor para conductos
- Unidad de ventilación directa a ambiente
- Armario de intemperie
- Sondas de humedad de conducto / ambiente



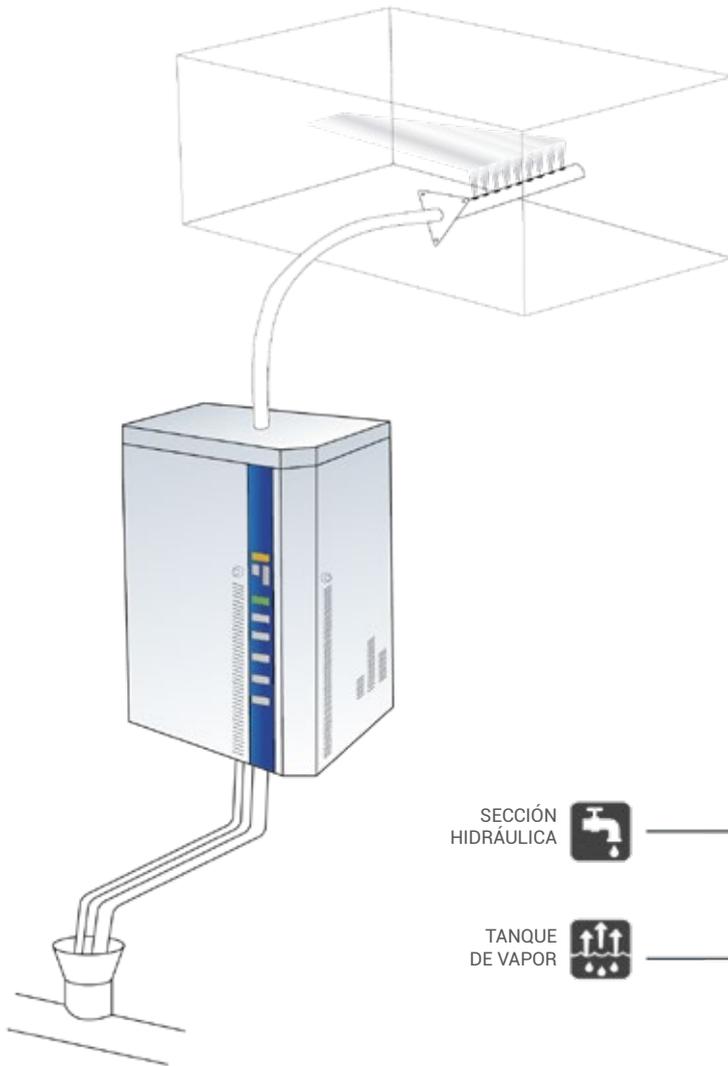
SKR3E

¡NUEVO! SKE4

- CONTROL PROPORCIONAL INTEGRADO
- TANQUE DE VAPOR ACERO INOXIDABLE
- SENSOR DE NIVEL ELECTRÓNICO
- FACILIDAD DE ACCESO PARA MANTENIMIENTO

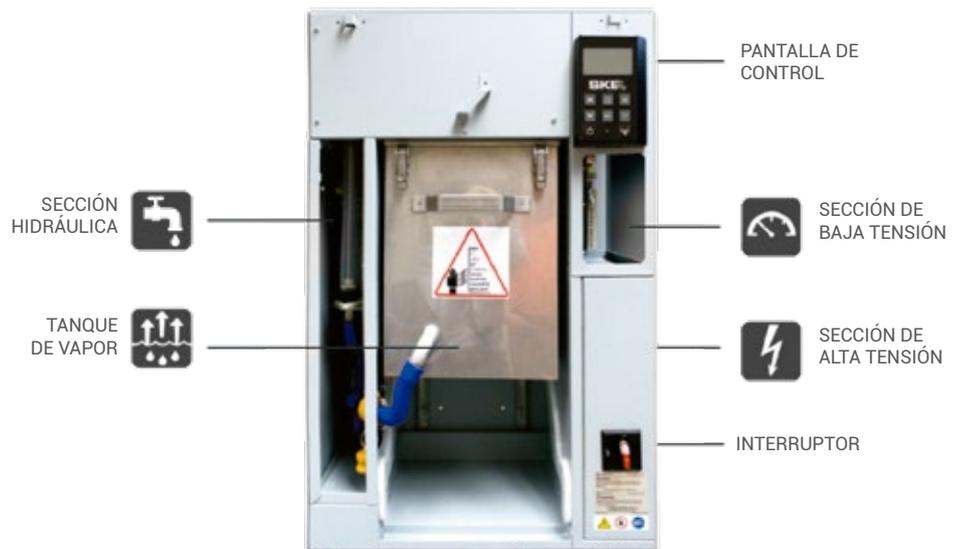
	SKR3E	SKE4-E05M	SKE4-E10M	SKE4-E20M
PRODUCCIÓN DE VAPOR	3 kg/h	5 kg/h	10 kg/h	20 kg/h
POTENCIA	2,3 kW	3,7 kW	7,5 kW	15 kW
INTENSIDAD	10 A	16 A	11 A	22 A
SALIDA VAPOR	22 Ø	35 Ø	35 Ø	51 Ø
ALIMENTACIÓN	230/I	230/I	400/III	400/III
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	368x267x229 mm	584x492x349 mm	813x565x384 mm	813x565x384 mm
PESO	16 kg	32 kg	49 kg	49 kg

Ø : Diámetro

ESQUEMA DE INSTALACIÓN


CONTROLADOR AVANZADO

- **NUEVA PANTALLA DE CONTROL**
- **DISTINTOS NIVELES DE ACCESO CON PASSWORDS**
- **POSIBILIDAD DE CONEXIÓN MODBUS-IP**



	SKE4-E30M	SKE4-E40M	SKE4-E50M	SKE4-E60M	SKE4-E80M
PRODUCCIÓN DE VAPOR	30 kg/h	40 kg/h	50 kg/h	60 kg/h	80 kg/h
POTENCIA	22 kW	30 kW	36 kW	44 kW	60 kW
INTENSIDAD	33 A	44 A	53 A	64 A	87 A
SALIDA VAPOR	51 Ø	51 Ø	76 Ø	76 Ø	76 Ø
ALIMENTACIÓN	400/III	400/III	400/III	400/III	400/III
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	813x565x384 mm	813x565x384 mm	813x845x384 mm	813x845x384 mm	813x845x384 mm
PESO	49 kg	49 kg	65 kg	65 kg	65 kg

Ø : Diámetro

SERIE SKG4



Humidificadores autoprodutores de vapor NEPTRONIC SKGE mediante gas natural. Tanque de vapor e intercambiador en acero inoxidable AISI316. Para instalaciones con gran demanda de humectación sin consumo eléctrico. Con capacidades de 50 a 400 kg/h de vapor, tanque de vapor e intercambiador en acero inoxidable 316, máxima eficiencia de combustión, control total por microprocesador y display LCD con diagnóstico de fallos, modulación proporcional 0-100%, funciona con todo tipo de agua.

APLICACIONES

- Edificios de oficinas
- Zonas hospitalarias

	SKG4-E0501	SKG4-E0701
PRODUCCIÓN DE VAPOR	50 kg/h	70 kg/h
INTENSIDAD	3,5 A	3,5 A
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1372x610x560 mm	1372x610x560 mm
PESO	145 kg	145 kg

	SKG4-E0801	SKG4-E1001
PRODUCCIÓN DE VAPOR	80 kg/h	100 kg/h
INTENSIDAD	3,5 A	3,5 A
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	1372x610x560 mm	1372x610x560 mm
PESO	145 kg	145 kg

Consultar para modelos superiores.

- TANQUE DE VAPOR ACERO INOX. AISI316
- INTERCAMBIADOR ACERO INOX. AISI316
- ELEVADO AHORRO ENERGÉTICO



SERIE SKS4



Generador de vapor NEPTRONIC SKS4 mediante intercambiador vapor-vapor. Produce vapor limpio y sin presión a partir de vapor industrial de caldera existente (circuito cerrado). Con capacidades de 15 a 568 kg/h de vapor, intercambiador de calor en acero inoxidable 316 (Vapor a baja presión 1 bar). Incluye válvula proporcional reguladora de caudal de vapor, exclusivo sistema de autolimpieza de depósito calcáreos, funciona con agua de red, descalcificada o desmineralizada.

APLICACIONES

- Hospitales
- Industrias
- Laboratorios

	SKS4-100-SLP	SKS4-130-SLP
PRESIÓN DE VAPOR (0,34-1 bar)	15-45 kg/h	19-59 kg/h
SALIDA VAPOR	76 Ø	76 Ø

	SKS4-190-SLP	SKS4-290-SLP
PRESIÓN DE VAPOR (0,34-1 bar)	28-86 kg/h	44-132 kg/h
SALIDA VAPOR	76 Ø	108 Ø

Ø : Diámetro | Consultar para modelos superiores.

- FILTRO DE VAPOR
- ESTRUCTURA DE PANELES AISLADOS
- VÁLVULA DE VAPOR MODULANTE
- PURGADOR DE VAPOR TERMOSTÁTICO

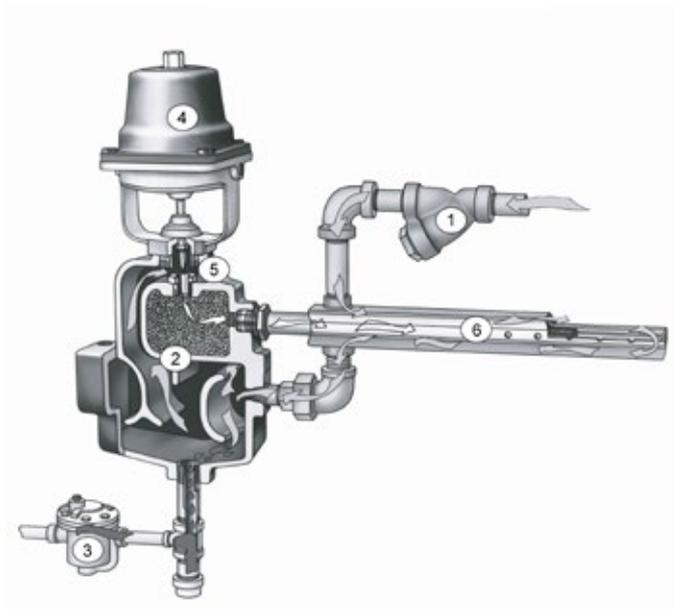


SERIE 9000/1000



Humidificadores de vapor directo ARMSTRONG con una respuesta inmediata y una modulación precisa para mantener la humedad relativa requerida, con producciones de hasta 1.823 kg/h.

ESQUEMA DE COMPONENTES



- **DISPONIBLE EN 2 VERSIONES (ACERO DE FUNDICIÓN (SERIE 9000) O ACERO INOXIDABLE 316 (SERIE 1000))**
- **PRESIÓN DE ALIMENTACIÓN DE VAPOR DE 1 A 4 BAR**
- **PARA USO CON VAPOR DE CALIDAD HIGIÉNICA**
- **SEÑAL DE CONTROL 2-10V**

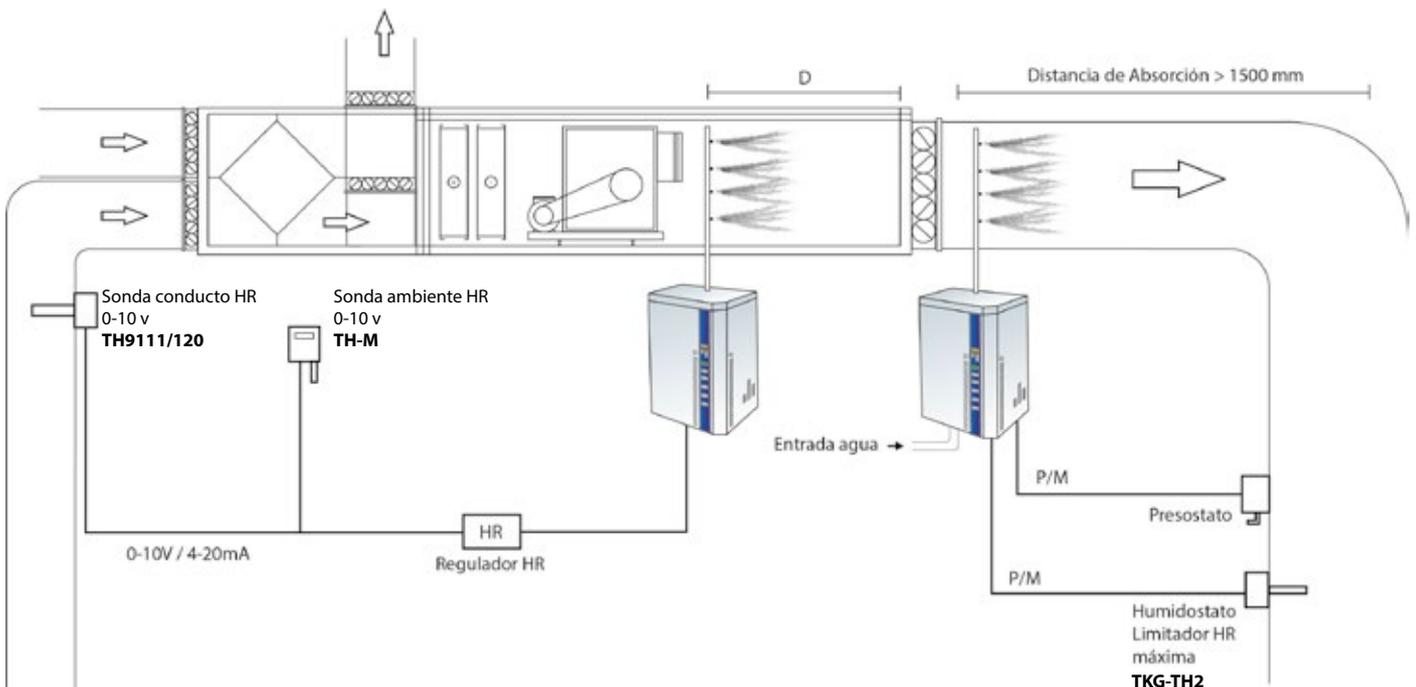
SERIE 9000 (acero)



COMPONENTES

1. Filtro de vapor en línea.
2. Cuerpo del humidificador con : cámara de separación de vapor, cámara de secado y silenciador.
3. Purgador de vapor de tipo cubeta invertida.
4. Actuador eléctrico modulante.
5. Válvula de control integrada.
6. Lanza de vapor doble encamisada de acero inoxidable y con filtro interior para difusión de un vapor limpio y seco.

ESQUEMA DE INSTALACIÓN HUMIDIFICADORES DE VAPOR SERIE SKE4





ATOMIZACIÓN DE AGUA + AIRE COMPRIMIDO

CARACTERÍSTICAS:

Sistema de humidificación adiabática mediante boquillas de pulverización con agua y aire comprimido. Desde el punto de vista energético es uno de los sistemas de humidificación más eficientes. Gracias al uso de aire comprimido y al efecto Venturi, se consigue una fina nebulización (10-15 Micras), que garantiza una rápida evaporación del agua en el aire y libre de goteo.

APLICACIONES

- Bodegas
- Industria alimentaria
- Industria textil
- Cámaras de fermentación



MERLIN IQ

Humidificadores con agua y aire comprimido por efecto Venturi, de instalación sencilla y rápida. Módulos de humectación con hasta 4 boquillas atomizadoras (capacidad de 4.5 a 18 L/h), incluyendo manómetros de regulación de presión de agua y aire. Montaje en pared o techo y control mediante humidostato remoto.

FOG SYSTEM DEVATEC

Humidificadores con agua y aire comprimido por efecto Venturi o con boquillas ultrasónicas de acero inoxidable (tamaño de gota de 1 a 1.5 micras). Posibilidad de instalación dentro de UTA, con cuadro de control proporcional.



SERIE VISCORE

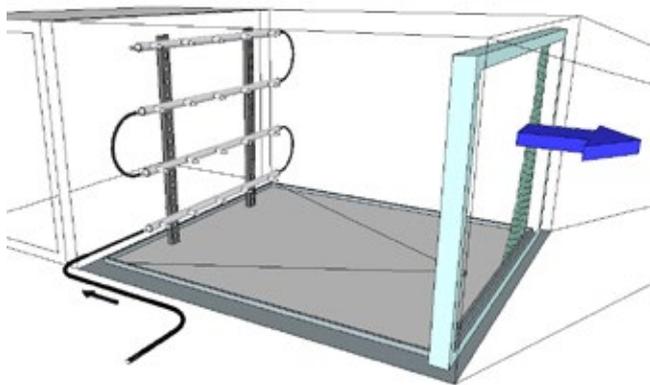


Los sistemas de humidificación de aire de merlin® ALPHA y VISCORE se emplean en aplicaciones de humidificación directa al ambiente o en el interior de climatizadores. Unos módulos de atomización están montados se montan en el techo desde donde se micropulveriza el agua.

El humidificador regula los tiempos de funcionamiento y pausa para la humidificación del aire en base al sensor de humedad. El equipo permite el control independiente de la humedad de hasta 4 zonas. Una pantalla táctil controla múltiples parámetros, incluso alarmas de mantenimiento y servicio.

APLICACIONES

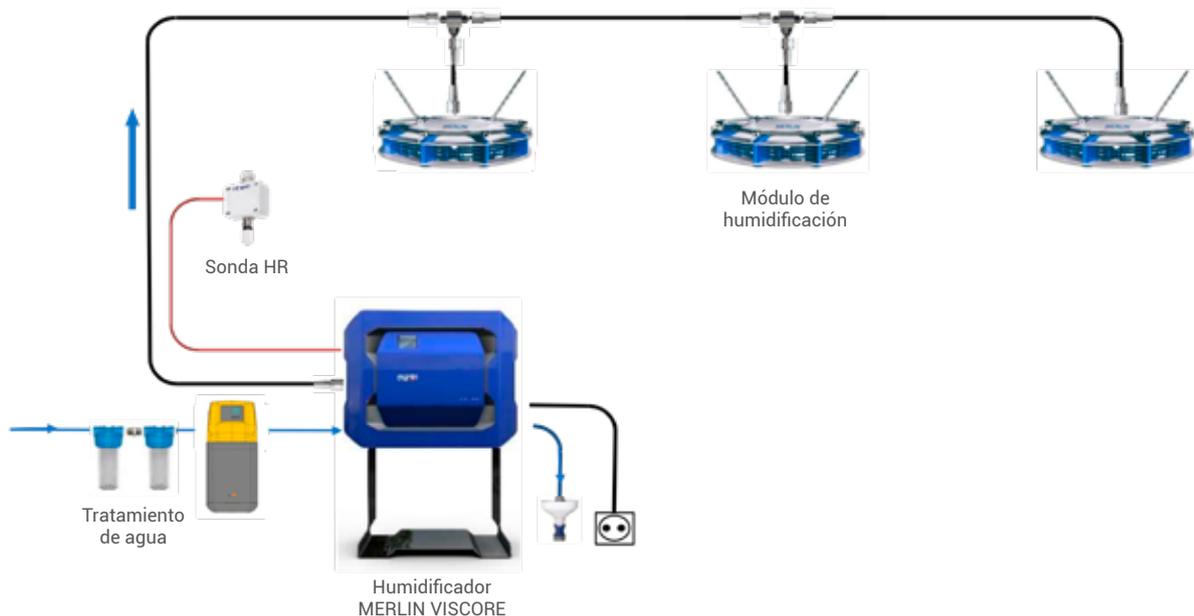
- Industria gráfica
- Bodegas
- Industria electrónica
- Oficinas



MODULO DE HUMIDIFICACIÓN EN CLIMATIZADOR

- **HUMIDIFICACIÓN ADIABÁTICA POR ALTA PRESIÓN**
- **MÍNIMO CONSUMO ENERGÉTICO**
- **REDUCIDO MANTENIMIENTO DEL SISTEMA**
- **CONTROL INDEPENDIENTE DE HASTA 4 ZONAS**
- **CAPACIDADES DE 60-120-240-480 l/h**

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



SERIE ARTIC HT/POLARIS HT



Estas series de bombas profesionales de alta presión son la solución adecuada con alta calidad y estándar de seguridad para todos los requisitos para construir sistemas profesionales de enfriamiento por niebla y humidificación con caudales desde 1 hasta 6 l / min con motor eléctrico monofásico. Los componentes de alta calidad, como los pistones de cerámica, la cabeza de latón, los sellos profesionales de larga duración, garantizan un funcionamiento suave y una fiabilidad duradera.

El temporizador digital incorporado ofrece un control total de la eficiencia del sistema de nebulización mediante el ajuste directo de la frecuencia del rociado de niebla. Esta bomba es adecuada para sistemas de humidificación pequeños y medianos gracias a la programación especial del temporizador.

Un controlador de humedad incorporado garantiza un control completo de las condiciones ambientales y una instalación rápida y sencilla de los sistemas de humidificación. Los motores eléctricos QES aseguran la máxima eficiencia con el menor consumo de energía y el funcionamiento con bajo nivel de ruido..

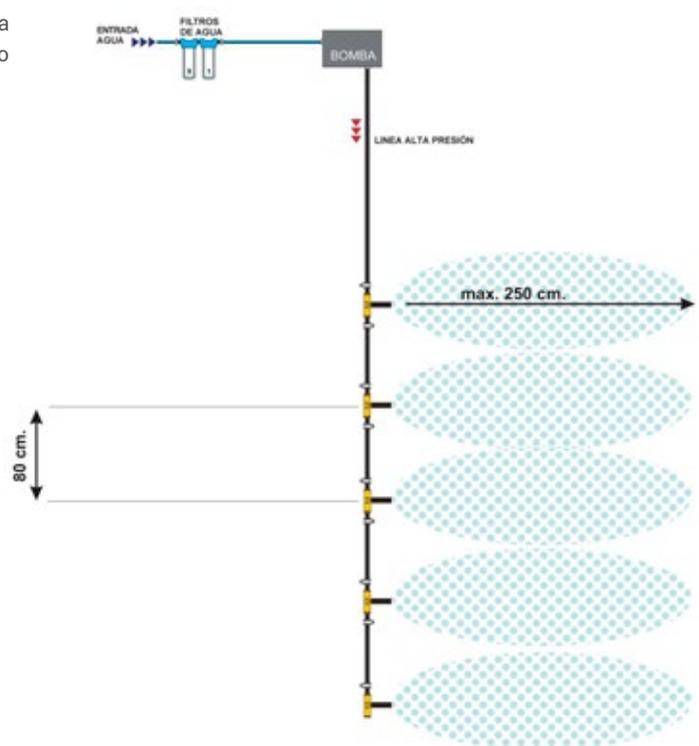
APLICACIONES

- Edificios de oficinas
- Zonas hospitalarias



ARTIC HT
POLARIS HT

ESQUEMA DE INSTALACIÓN



ARTIC HT POLARIS HT

CAUDAL TOTAL	1-6 l/min
BOQUILLAS	8-130
PRESIÓN	70 bar
REVOLUCIONES	1450 rpm
POTENCIA	0,55-1,25 kW
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	332x472x374 mm
PESO	20 kg

Consultar modelos superiores.



SERIE CX-UH



Los humidificadores por ultrasonidos TRAU se caracterizan por tener una estructura robusta metálica, control todo/nada o proporcional, con producción instantánea, display de control integrado, ventilador incorporado para aplicación directa al ambiente e incluye una sonda de humedad y filtro de agua.

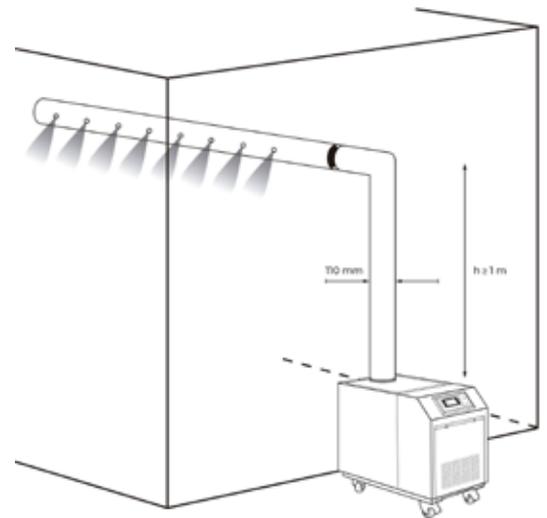
APLICACIONES

- Edificios de oficinas
- Zonas hospitalarias
- Cámaras de cultivo
- Salas CPD

- **VENTILADOR INCLUIDO**
- **CONTROL POR HUMIDOSTATO INCLUIDO**
- **INCLUYE Sonda DE HUMEDAD**
- **INCLUYE FILTRO DE AGUA**



	CX-UH 03YD	CX-UH 09YD	CX-UH 15YD
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	3 l/h	9 l/h	15 l/h
POTENCIA	300 W	600 W	1500 W
CAUDAL	250 m³/h	350 m³/h	500 m³/h
ALIMENTACIÓN	220 VCA	220 VCA	220 VCA
DIMENSIONADO (ALxANx FON)	600x330x500 mm	600x330x500 mm	640x550x500 mm
PESO	28 kg	32 kg	35 kg



SERIE FORTE



Humidificadores por ultrasonidos MERLIN serie FORTE, para ser instalados en interior de conductos de aire o climatizadores. Estructura de acero inoxidable. Producción instantánea, con control proporcional y sistema higiénico AquaDrain.

APLICACIONES

- Edificios de oficinas
- Zonas hospitalarias

- **APLICACIÓN EN CONDUCTO**
- **CONTROL EXTERNO ON/OFF O PROPORCIONAL**
- **ESTRUCTURA ACERO INOXIDABLE**
- **SISTEMA HIGIÉNICO AQUADRAIN**



	FORTE 6	FORTE 12	FORTE 18	FORTE 24
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	3,6 l/h	7,2 l/h	11,8 l/h	14,4 l/h
POTENCIA	185 W	375 W	555 W	735 W
ALIMENTACIÓN	480 VCA	480 VCA	480 VCA	480 VCA
DIMENSIONADO (ALxANx FON)	285x261x202 mm	435x261x202 mm	585x261x202 mm	735x261x202 mm
PESO	6 kg	7,7 kg	9,5 kg	11,7 kg

SERIE UCV/UCP/AC



Los equipos UCV están diseñados para pulverizar agua directamente al ambiente o a un conducto de aire (disponen de un ventilador axial). Los modelos UCP-FLY también disponen de ventilador axial, para mejorar la distribución de la humedad directa al ambiente.



AC



UCP-FLY

APLICACIONES

- Conservación de alimentos
- Industria téxtil
- Horticultura
- Invernaderos

	UCV52	UCV63/4	UCP
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	36 l/h	36 l/h	15-60 l/h
POTENCIA	510 W	780 W	200 W
CAUDAL	3400 m ³ /h	7600 m ³ /h	—
ALIMENTACIÓN	400 VCA	400 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxØ)	620 mm 520 Ø	620 mm 630 Ø	307 mm 434 Ø
PESO	26,6 kg	28,6 kg	7 kg



UCV

	UCP-FLY	AC1-80	AC2-160
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	15-30 l/h	80 l/h	160 l/h
POTENCIA	420 W	320 W	420 W
CAUDAL	1800 m ³ /h	—	—
ALIMENTACIÓN	230 VCA	400 VCA	400 VCA
DIMENSIONADO (ALxØ)	485 mm 478 Ø	330 mm 335 Ø	330 mm 335 Ø
PESO	13 kg	10,6 kg	13,6 kg

— : No disponible

SERIE PH



Humidificadores centrífugos muy robustos, con estructura tubular metálica de soportación y transporte. Diseñados para ubicarlos directamente en el suelo. Posibilidad de conducir la atomización de agua. Regulación externa mediante humidostato (opcional).

APLICACIONES

- Conservación de alimentos
- Industria téxtil
- Horticultura
- Invernaderos

	PH5	PH7
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	5 l/h	7 l/h
POTENCIA	264 W	264 W
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	572x400x503 mm	507x376x420 mm
PESO	11 kg	11 kg



NEB6500



Diseñados para evitar la proliferación de bacterias durante su funcionamiento (sistema antilegionela): su pequeño depósito de tan sólo 0,055 L se vacía totalmente de forma automática cuando se alcanza la humedad deseada. Adicionalmente equipa filtro en la aspiración del aire para mantener el agua de llenado en condiciones higiénicas. El modelo NEB6500 puede equiparse con una resistencia antihielo para trabajar en ambientes desde -2°C. Regulación externa todo/nada mediante humidostato (opcional).

APLICACIONES

- Conservación de alimentos
- Industria téxtil
- Horticultura
- Invernaderos



NEB6500

CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	1,1 - 6,5 l/h
POTENCIA	23 W
CAUDAL	280 m ³ /h
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxØ)	575 mm 300 Ø
PESO	17,6 kg

TRAU

SERIE HR/CEZIO



Humidificadores centrífugos robustos y de fácil mantenimiento. De simple instalación, puesto que tan sólo basta una toma de corriente y una conexión a la red de agua. Regulación externa mediante humidostato (opcional).

APLICACIONES

- Conservación de alimentos
- Industria téxtil
- Horticultura
- Invernaderos



HR50



CEZIO

HR15

HR50

CEZIO

CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	1,5 l/h	3 a 5 l/h	3 a 7 l/h
POTENCIA	90 W	90 W	90 W
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxØ)	415 mm 300 Ø	460 mm 360 Ø	470 mm 390 Ø
PESO	6,2 kg	7,2 kg	7,7 kg

SERIE B120/B250/B450



Los humidificadores evaporativos basan su funcionamiento en la humectación adiabática. Son equipos técnicamente muy sencillos, con una gran fiabilidad, bajo mantenimiento, mínimo consumo y bajo nivel sonoro, garantizando una humidificación totalmente limpia, sin gotas ni condensaciones.



B120

B120

Humidificador de sobremesa, para pequeñas salas (hasta 15 m²). Depósito de llenado manual, aviso luminoso de depósito vacío. Funcionamiento manual.

- **NO INCORPORA HUMIDOSTATO**

B250

Humidificador portátil, para recintos de hasta 100 m². Dispone de depósito de agua de llenado manual. Incorpora higrostató electrónico, indicador de nivel, selector de velocidades del ventilador y modo auto.

- **KIT DE LLENADO AUTOMÁTICO (OPC.)**



B250

B450

Humidificador portátil tipo consola, para recintos de hasta 80 m². Dispone de depósito de agua de llenado manual. Incorpora higrostató mecánico, indicador luminoso de depósito vacío y selector de velocidades del ventilador. Funcionamiento totalmente automático.

- **KIT DE LLENADO AUTOMÁTICO (OPC.)**
- **FILTRO DESINFECCIÓN DE AGUA (OPC.)**
- **HUMIDOSTATO MECÁNICO**



B450

APLICACIONES

- Oficinas
- Museos
- Bibliotecas
- Salas de servidores

	B120	B250	B450
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	0,95 l/h (*)	1,2 l/h (**)	2,5 l/h (*)
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	11 l	25 l	34 l
POTENCIA	25 W	50 W	53 W
CAUDAL	130 m ³ /h	300/500 m ³ /h	800 m ³ /h
ALIMENTACIÓN	230 VCA	230 VCA	230 VCA
NIVEL SONORO	34 dB (A)	30-40 dB (A)	29-42 dB (A)
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	291x466x266 mm	600x670x300 mm	625x316x720 mm
PESO	3,4 kg	20 kg	18,6 kg

HOMEVAP



Su funcionamiento se basa en el proceso natural de evaporación del agua. El sistema de calentamiento del aire integrado permite aumentar la capacidad de evaporación del agua, mejorando el rendimiento del equipo. El humidificador incorpora un filtro anti-Legionella para garantizar un funcionamiento seguro. Incluye controlador HR remoto wireless.

APLICACIONES

- Viviendas
- Oficinas

	HEPH
CAPACIDAD DE HUMIDIFICACIÓN MÁX.	0-4 l/h
CAUDAL	600 m³/h
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	340x344x258 mm
PESO	3,8 kg



- **DISEÑADO PARA INSTALACIÓN EN SISTEMAS DE RECUPERACIÓN DE CALOR**
- **FILTRO LEGIOSAFE INTEGRADO**
- **INSTALACIÓN SIMPLE Y ECONÓMICA**
- **HUMIDIFICACIÓN DE BAJO CONSUMO**

ROOF COOLER



Humidificadores evaporativos robustos y de fácil mantenimiento. De simple instalación, puesto que tan sólo basta una toma de corriente y una conexión a la red de agua. Regulación externa mediante humidostato (opcional).

APLICACIONES

- Naves industriales

	ROOF COOLER
CAPACIDAD DEL DEPÓSITO	45 l
CAUDAL	15000 m³/h
ALIMENTACIÓN	230 VCA
DIMENSIONADO (ALxANxFON)	950x1150x1150 mm
PESO	96 kg



- **FÁCIL INSTALACIÓN**
- **BAJO CONSUMO ENERGÉTICO**
- **CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO**

TABLA DE ENFRIAMIENTO

	15%	20%	25%	30%	35%	40%	45%	50%	55%
30°C	16.8°C 77.4°C	17.8°C 79.6°C	18.8°C 81.7°C	19.7°C 83.6°C	20.7°C 85.3°C	21.5°C 86.9°C	22.4°C 88.4°C	23.2°C 89.8°C	24.0°C 91.1°C
35°C	20.0°C 76.6%	21.2°C 79.0%	22.3°C 82.1%	23.5°C 83.3%	24.6°C 85.1%	25.6°C 86.8%	26.5°C 88.3%	27.4°C 89.7%	29.3°C 91.1%
40°C	23.2°C 75.9%	24.7°C 78.5%	26.0°C 80.9%	27.3°C 83.0%	28.5°C 84.9%	29.6°C 86.6%	30.7°C 88.2%	31.7°C 89.6%	32.7°C 91.0%
45°C	26.5°C 75.7%	28.1°C 78.1%	29.7°C 80.5%	31.1°C 82.7%	32.4°C 84.7%	33.7°C 86.5%	34.9°C 88.1%	36.0°C 89.6%	37.1°C 91.0%
50°C	29.7°C 74.7%	31.6°C 77.7%	33.3°C 80.3%	34.9°C 82.5%	36.4°C 84.6%	36.4°C 86.4%	39.2°C 88.0%	40.4°C 89.5%	41.6°C 90.9%

BOMBAS DE CALOR PARA PISCINAS



Las bombas de calor para piscinas se han convertido en una de las alternativas más demandadas para calentar el agua de nuestra piscina. Las unidades Bomba de calor TRAU para la climatización del agua de piscinas privadas y residenciales son una solución fiable y económica.

De fácil instalación tanto para piscinas de nueva construcción como ya existente, están fabricadas con los mejores materiales y acabados de gran calidad, dispone de cuadro eléctrico completamente estanco para evitar posibles averías debido a la humedad, carcasa fabricada en ABS y protección contra los rayos ultra violeta. Incorpora un intercambiador de titanio que permite ser instalada en piscinas con cualquier tipo de tratamiento de desinfección como: electrólisis salina, cloro, bromo, etc.

La gama ON/OFF se dispone de capacidades entre los 7 y 30 kW de potencia calorífica (Consultar disponibilidad de mayor capacidad).

Inverter

En los últimos tiempos está tomando especial relevancia la utilización de la tecnología Inverter dentro de este competitivo segmento. Las ventajas que el uso de esta tecnología aporta a las bombas de calor es fácilmente destacable, equipos más silenciosos, menores consumos, mejores prestaciones y mayor eficiencia.

Su base de funcionamiento es que la bomba de calor regula electrónicamente la velocidad de rotación del compresor y del ventilador, en función de la temperatura del agua de la piscina y de las condiciones climatológicas. De este modo, conseguimos unos niveles sonoros extremadamente bajos y una elevada eficiencia energética.

La gama Inverter dispone de capacidades entre 1,9 y 33 kW de potencia calorífica.



Nuestras bombas de calor para piscinas están pensadas y diseñadas para cubrir todo tipo de necesidades. Eche un vistazo y elija el modelo que mejor se adapte a sus requisitos. A continuación expondremos algunos ejemplos de lugares típicos de instalación de nuestros productos:

- Piscinas descubiertas
- Spas
- Piscinas interiores
- Gimnasios

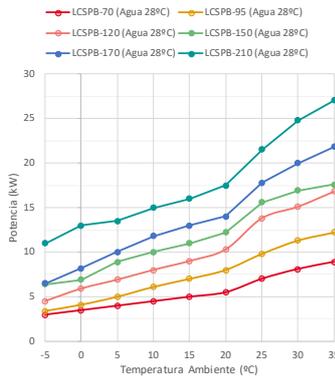
SERIE LCSPB



Bomba de calor en formato horizontal para el calentamiento de agua de piscinas ampliamente parametrizable, para una mejor gestión del desescarche. Reversible, para calentar y enfriar el agua, mediante selección manual o automática de modo y bloqueo del mismo.

APLICACIONES

- Piscinas descubiertas
- Piscinas interiores
- Spas
- Gimnasios



	LCSPB-70	LCSPB-95	LCSPB-120	LCSPB-150	LCSPB-170	LCSPB-210
POTENCIA	7,11 kW	9,72 kW	12,11 kW	15,18 kW	17,21 kW	21,27 kW
AMBIENTE 24 °C AGUA 26 °C / 28 °C						
CONSUMO	1,18 kW	1,60 kW	1,85 kW	2,40 kW	2,80 kW	3,53 kW
COP	6,05	6,53	6,53	6,33	6,15	6,02
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	220-240 V / 50 Hz					
CORRIENTE MÁXIMA	8,36 A	10,59 A	12,32 A	16,18 A	17,41 A	27 A
CAUDAL DE AGUA	3,05 m³/h	4,16 m³/h	5,19 m³/h	6,5 m³/h	7,23 m³/h	9,11 m³/h
REFRIGERANTE	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
NIVEL SONORO (PRESIÓN)	<36 dB(A)	<36 dB(A)	<37 dB(A)	<37 dB(A)	<38 dB(A)	<38 dB(A)
DIMENSIONES (ALT×AN×FON)	826x379x552 mm	933x401x657 mm	933x401x657 mm	933x401x657 mm	1125x470x707 mm	1125x470x707 mm
PESO	44 kg	50 kg	59 kg	62 kg	71 kg	96 kg

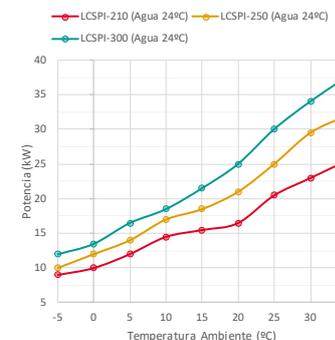
SERIE LCSPI



Bomba de calor en formato vertical para el calentamiento de agua de piscinas ampliamente parametrizable, para una mejor gestión del desescarche. Reversible, para calentar y enfriar el agua, mediante selección manual o automática de modo y bloqueo del mismo.

APLICACIONES

- Piscinas descubiertas
- Piscinas interiores
- Spas
- Gimnasios



	LCSPI-210	LCSPI-250	LCSPI-300
POTENCIA	21,12 kW	25,60 kW	30,16 kW
AMBIENTE 24 °C AGUA 26 °C / 28 °C			
CONSUMO	3,43 kW	4,19 kW	4,91 kW
COP	6,15	6,11	6,14
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	380-415 V / 50 Hz	380-415 V / 50 Hz	380-415 V / 50 Hz
CORRIENTE MÁXIMA	8,6 A	10,5 A	12,3 A
CAUDAL DE AGUA	9,1 m³/h	11 m³/h	12,9 m³/h
REFRIGERANTE	R410a	R410a	R410a
NIVEL SONORO (PRESIÓN)	<32 dB(A)	<33 dB(A)	<34 dB(A)
DIMENSIONES (ALT×AN×FON)	760x715x910 mm	760x715x910 mm	760x715x910 mm
PESO	103 kg	128 kg	156 kg

SERIE CCSWP-I



Bombas de calor en formato horizontal y tecnología Inverter. Ideales para calentamiento de agua en piscinas desde 15 a 75 m³ de volumen del vaso. Compresor AC Inverter, intercambiador tipo espiral de titanio 50% más eficiente, válvula de expansión electrónica, funcionamiento hasta -7°C exteriores y muy bajo nivel sonoro.



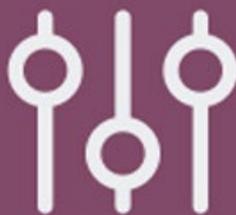
APLICACIONES

- Piscinas descubiertas
- Piscinas interiores
- Spas
- Gimnasios

	CCSWP8-I	CCSWP9-I	CCSWP12-I	CCSWP16-I
POTENCIA	7,5-1,9 kW	9,2-2,0 kW	12,5-2,8 kW	16,5-3,5 kW
COP	5,2-8,9	5,7-10	5,9-11	5,7-10,5
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 V / 50 Hz			
CORRIENTE MÁXIMA	8 A	9,5 A	12,5 A	15 A
CAUDAL DE AGUA	2-4 m ³ /h	3-4 m ³ /h	4-6 m ³ /h	6-8 m ³ /h
REFRIGERANTE	R410a	R410a	R410a	R410a
NIVEL SONORO (PRESIÓN)	40,8-51,1 dB(A)	40,6-52,5 dB(A)	42,9-53 dB(A)	45,2-56,3 dB(A)
DIMENSIONES (ALT×AN×FON)	648x349x864 mm	648x349x864 mm	648x349x864 mm	648x349x954 mm
PESO	46 kg	47 kg	49 kg	60 kg

	CCSWP20-I	CCSWP27-I	CCSWP27-TI	CCSWP35-TI
POTENCIA	19,2-4,5 kW	25,5-6,0 kW	25,2-6,0 kW	32,9-8,5 kW
COP	5,2-10,5	5,8-14,3	5,8-14,2	5,1-15,5
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	380 V / 50 Hz
CORRIENTE MÁXIMA	19,5 A	21 A	7 A	9,5 A
CAUDAL DE AGUA	8-10 m ³ /h	10-12 m ³ /h	10-12 m ³ /h	12-18 m ³ /h
REFRIGERANTE	R410a	R410a	R410a	R410a
NIVEL SONORO (PRESIÓN)	45,3-57,1 dB(A)	43,5-54,9 dB(A)	43,5-54,9 dB(A)	42,6-54,7 dB(A)
DIMENSIONES (ALT×AN×FON)	648x349x954 mm	958x420x1092 mm	958x420x1092 mm	958x530x1161 mm
PESO	68 kg	90 kg	93 kg	117 kg

REGULACIÓN Y CONTROL



La automatización de los sistemas HVAC (calefacción, ventilación y aire acondicionado) busca como objetivo final mantener los parámetros cualitativos del aire (temperatura, humedad, concentración de componentes y calidad del mismo en general) dentro de los rangos deseados y marcados por la legislación vigente.

La función de los elementos de campo, y entre ellos de la sensónica, es la de medir el valor de las características deseadas del aire, para actuar directamente sobre aquellos equipos que garantizarán el correcto control y calidad ambiental deseada.

La implementación de los sistemas de regulación y control en las instalaciones HVAC generan interesantes beneficios, tales como una óptima calidad del aire, elevada sensación de confort y bienestar y máximo ahorro energético, así como un mejor control de las mismas y supervisión remota.

Cima presenta una amplia gama de equipos de campo para la medición y control de los parámetros más característicos del aire, tanto para instalaciones de confort HVAC como para aplicaciones específicas. Todo ello con la máxima configurabilidad (formato mural, oculto en conductos, con sensor interior o exterior), versatilidad (salida digital o analógica 0-10V, 4..20 mA) y practicidad (comunicación Modbus o Bacnet, según modelo).

Cima pone a su alcance productos diseñados para ser integrados en infraestructuras de automatización de edificios, así como para la óptima gestión de la energía primaria, con la posibilidad de poder personalizar los mismos según sus necesidades.



Nuestros equipos de regulación y control están pensados y diseñados para cubrir todo tipo de necesidades. Eche un vistazo y elija el modelo que mejor se adapte a sus requisitos. A continuación expondremos algunos ejemplos de lugares típicos de instalación de nuestros productos:

- Aplicaciones de horticultura
- Piscinas públicas y privadas
- Integración en equipos HVAC
- Controles para Fanco
- Control Free-dehumidifying
- Control de recuperador de calor
- Salas de refrigerados
- Control hidráulico
- Motorización de compuertas

TEMPERATURA Y HUMEDAD

Sondas con transductor de temperatura y temperatura/humedad relativa, con opción de comunicación Modbus. Disponibles en distintos formatos y acabados para ajustarse a las necesidades más variadas.

APLICACIÓN EN AMBIENTE

		TH-M100	TH-M201	THP110/120	THP111/121	THP211/221	RH-30W	TKG-TH2-W	AHT-30W-E	CX2000P-THK01	CX2000P-THK02	CX2000P-THK02 SE
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	•	•	•	•	•	•	•			
	230 VCA									•	•	•
CONTROL DE:	°C	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	%HR		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	CO2											
	VOC											
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC	•	•	•	•	•	•					
	0-20 mA	•	•	•	•	•						
SALIDAS DIGITALES	°C						•	•		•	•	•
	%HR						•	•		•	•	•
	CO2											
	VOC											
DISPLAY					•		•	•	•	•	•	
MODBUS		•		•	•							



TH-M100
TH-M201



TKG-TH2-W



SERIE THP



AHT-30W-E



RH-30W



SERIE CX2000P



CX2000P-THK02 SE

APLICACIÓN EN CONDUCTOS

		TH9101	TH9110/120	TH9111/121	TH9210/220	TKG-TH2-D	TKG-TH2-DA
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	•	•	•	•	
	230 VCA						•
CONTROL DE:	°C	•	•	•	•	•	•
	%HR	•	•	•	•	•	•
	CO2						
	VOC						
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC		•	•	•		
	0-20 mA		•	•	•		
SALIDAS DIGITALES	°C					•	•
	%HR					•	•
	CO2						
	VOC						
DISPLAY					•	•	
MODBUS		•		•			



SERIE TH9



SERIE TKG-TH2

CO₂

Controladores de CO2 en ambiente, con salida digital todo/nada o analógica (según modelo). Setpoint seleccionable mediante jumpers internos en los modelos CO2-L y todos ellos ajustados al RITE.

APLICACIÓN EN AMBIENTE

		CO2-S100-PID	CO2-S100-V/A	CO2-L100-V/A	CO2-L101-V/A	CO2-L100-PID	CO2-L110N/350	TKG-CO2-WA-TH
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	•	•	•	•	•	
	230 VCA							•
CONTROL DE:	°C							
	%HR							
	CO2	•	•	•	•	•	•	•
	VOC							
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC	•	•	•	•	•		
	0-20 mA	•	•	•	•			
SALIDAS DIGITALES	°C							
	%HR							
	CO2						•	•
	VOC							
DISPLAY				•	•	•	•	•
MODBUS					•			



SERIE CO2-S100



SERIE CO2-L



TKG-CO2-WA-TH

APLICACIÓN EN CONDUCTOS

		TG9108	TKG-CO2-DA-TH
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	
	230 VCA		•
CONTROL DE:	°C		
	%HR		
	CO2	•	•
	VOC		
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC	•	
	0-20 mA	•	
SALIDAS DIGITALES	°C		
	%HR		
	CO2		•
	VOC		
DISPLAY			•
MODBUS			



TG9108



TKG-CO2-DA-TH

COMBINADOS CO₂+T+HR

Sondas con transductor de dióxido de carbono (mediante sensor NDIR), Temperatura y Humedad Relativa, con comunicación Modbus. Disponibles en distintos formatos y acabados para ajustarse a las necesidades más variadas. Autocalibrables mediante tecnología ABC.

APLICACIÓN EN AMBIENTE

		G01-C02TH-001	G01-C02TH	G01-C02-TH-L	TGP318	TGP318L	C02-IAQ-003	C02-IAQ-001	C02-IAQ-001-PID
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	•	•	•	•		•	•
	230 VCA						•		
CONTROL DE:	°C	•	•	•	•	•	•	•	•
	%HR	•	•	•	•	•	•	•	•
	CO2	•	•	•	•	•	•	•	•
	VOC								
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC		•	•	•	•		•	•
	0-20 mA		•	•	•	•			
SALIDAS DIGITALES	°C						•		
	%HR						•		
	CO2						•	•	•
	VOC								
DISPLAY				•		•		•	•
MODBUS		•	•	•	•	•			



SERIE G01-C02TH



SERIE TGP318



C02-IAQ-003

APLICACIÓN EN CONDUCTOS

		TG9318L	TG9018-TH
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	•
	230 VCA		
CONTROL DE:	°C	•	•
	%HR	•	•
	CO2	•	•
	VOC		
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC	•	
	0-20 mA	•	
DISPLAY		•	
MODBUS			•



TG9108

COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES - VOC

Controladores de VOC en el ambiente, tales como componentes orgánicos volátiles, con salida digital todo/nada. Utiliza la tecnología de semiconductores para detectar los diferentes contaminantes diluidos en el aire. Setpoint seleccionable mediante jumpers internos.

APLICACIÓN EN AMBIENTE

		G01-IAQ3M	G01-IAQ3M-L	G01-IAQ2M	G01-IAQ2M-L	VOC-L101	VOC-ST10C-V/A	VOC-340A
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•	•	•	•	•	•	
	230 VCA							•
CONTROL DE:	°C							
	%HR							
	CO2	•	•	•	•			
	VOC	•	•	•	•	•	•	•
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC	•	•	•	•		•	
	0-20 mA	•	•	•	•		•	
SALIDAS DIGITALES	°C	•	•					
	%HR	•	•					
	CO2							
	VOC					•	•	
	DISPLAY		•		•	•		•
	MODBUS	•	•	•	•			



SERIE G01-IAQ



SERIE VOC

OZONO - O₃

Controladores de O₃ en el ambiente. Utiliza la tecnología electroquímica para detectar el componente en dilución en el aire. Setpoint seleccionable mediante jumpers internos. También mide y visualiza el nivel ambiental de temperatura y humedad relativa.

APLICACIÓN EN AMBIENTE

		G09-03
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	•
	230 VCA	
SALIDAS ANALÓGICAS	0-10 VDC	•
	0-20 mA	•
SALIDAS DIGITALES		•
DISPLAY		•
MODBUS		•



G09-03

FREE-COOLING DIFERENCIAL

Controladores de humedad absoluta diferencial, con doble salida digital. Menú para parametrizar las principales funciones del equipo (histéresis, modo de trabajo, limitación de consigna, etc). Compuesto por una sonda interior y otra exterior, comunicadas por cable.

		TKG-TH-S1021A
ALIMENTACIÓN	24 VDC/AC	
	230 VCA	•
CONTROL DE:	°C	•
	%HR	•
	CO2	
	VOC	
SALIDAS DIGITALES	°C	
	%HR	•
	CO2	
	VOC	
DISPLAY		•
MODBUS		•



TKG-TH-S1021A

CONTROLADORES PARA FANCOIL

Termostatos electrónicos con display LCD, altamente parametrizables gracias a su menú, con lo que se consigue el correcto funcionamiento del control en función de la instalación. Disponible con multitud de variantes (2T/4T, programables, Modbus, etc).

	PS-21	PSC-21	PS-22	PSC-22	F06-NS-20/21	F06-NS-22	TH-7281B	LT-08
PROGRAMABLE					•	•		
CRONOTERMOSTATO								•
TUBOS								
2T	•	•			•			
4T			•	•		•		
PARA CALEFACCIÓN								•
ALIMENTACIÓN								
230 VCA	•	•	•	•	•	•		
PILAS							•	•
CONTROL DE VELOCIDAD (3 RELÉS)	•	•	•	•	•	•		
KEYCARD		•		•				
DISPLAY	•	•	•	•	•	•	•	•
MODBUS		•		•				



SERIE PS



TH-7281B



SERIE F06-NS



LT-08

TRANSDUCTORES DE PRESIÓN DIFERENCIAL

Trasductores de presión diferencial, con salida analógica 0-10V/4..20 mA. Posee múltiples rangos de trabajo para ajustar la salida analógica a los valores necesarios para el correcto funcionamiento del controlador que se asocie). Salida variable para la gestión de un ventilador, compuerta o elemento motorizado, a partir de la diferencia de presión medida, a través de un controlador o driver (no incluido).



SERIE PTH32

SERIE PTH35

DE 0 A 2500 Pa	•	
DE 0 A 5000 Pa		•

PANELES INDICADORES

Indicados para controlar la calidad del aire en recintos como: piscinas públicas, zonas termales, mataderos, salas blancas, laboratorios, así como cualquier otra actividad en la que se controla la temperatura, humedad y/o CO₂.

- Panel tropicalizado
- Formato: A3
- Acorde a normativa:
 - RD1027/2007 (VHTA4)
 - RD742/2013 (VHT4510)

NO INCLUYEN Sonda de medida. Se recomienda:

- TH-M201 (VHT4510)
- G01-CO2TH (VHTA4)

	VHT4510	VHTA4
ALIMENTACIÓN	230 VCA	•
VISUALIZACIÓN	°C	•
DE:	%HR	•
	CO2	•



VHT4510



VHTA4

ACTUADORES

Actuadores rotativos con servomotor reversible y ángulo de giro máximo de 90° limitable mecánicamente. Disponible con alimentación a 230V y 24V y señal de control todo/nada y 0-10V.

Motorización de compuertas de distribución de aire climatizado (VAV), sistemas de ventilación o renovación de aire, así como la motorización de válvulas de control mediante acoplamiento específico.

	SERIE SMP02	SERIE SP04	SERIE SN08	SERIE SM16
2 Nm	•			
4 Nm		•		
8 Nm			•	
16 Nm				•



SERIE SMP02



SERIE SP04



SERIE SN08/SERIE SM16

VÁLVULAS DE CONTROL - VCB

Cuerpo hidráulico de reducidas dimensiones para su instalación también como reposición de otros modelos.

- Válvulas de control de 2 y 3 vías, de bola con paso total y disco caracterizado, con comportamiento isoporcentual.
- Cuerpo fabricado en latón estampado.
- Disponibles con rosca hembra DN15 a DN50.
- Presión máxima diferencial de 3.5 bar.
- Presión de timbre: 25 bar.
- Temperatura de trabajo del fluido de -5°C a 120°C (admite vapor a baja presión).
- Admite glicol hasta el 50%.



VCB30



VCB20

VÁLVULAS DE ZONA - VMFZ

Cabezal extraíble para reparación, sustitución o cambio de tensión de alimentación sin manipular la parte hidráulica.

- Válvulas de zona de 2 y 3 vías, con actuador eléctrico de retorno por muelle.
- Alimentación eléctrica a 24V(*) y 230V.
- Cuerpo fabricado en latón estampado.
- Disponibles con rosca hembra DN20 a DN25.
- Presión de timbre: 16 bar.
- Temperatura de trabajo del fluido de 5°C a 90°C.

(*) Bajo pedido especial.



SERIE VMFZ

PRESOSTATO LF32-05

Control de presión diferencial, con salida digital. Regulable de 50 a 500 Pa. Rango de trabajo de -15°C a 60°C. Control de caudal de conductos de ventilación, estado de filtros, cajas de ventilación o compuertas, entre otros. Se puede utilizar como sistema de seguridad/alarma o de control.



LF32-05

BOMBAS DE CONDENSADOS



Tradicionalmente, la eliminación del agua de condensación de una unidad de aire acondicionado ha supuesto un reto inexorable y a menudo desagradable.

FLEXIBILIDAD TOTAL DE LA INSTALACIÓN

Entendemos que la flexibilidad es un factor clave a la hora de considerar la instalación. El drenaje por gravedad a menudo condiciona el emplazamiento de la unidad: en el interior o en el exterior. Las bombas de eliminación de condensación pueden instalarse en cualquier lugar sin crear problemas estéticos y sin perder eficacia ni rendimiento. Las bombas Aspen ofrecen una flexibilidad de instalación total, sea cual sea su aplicación.

UNA INSTALACIÓN PROFESIONAL

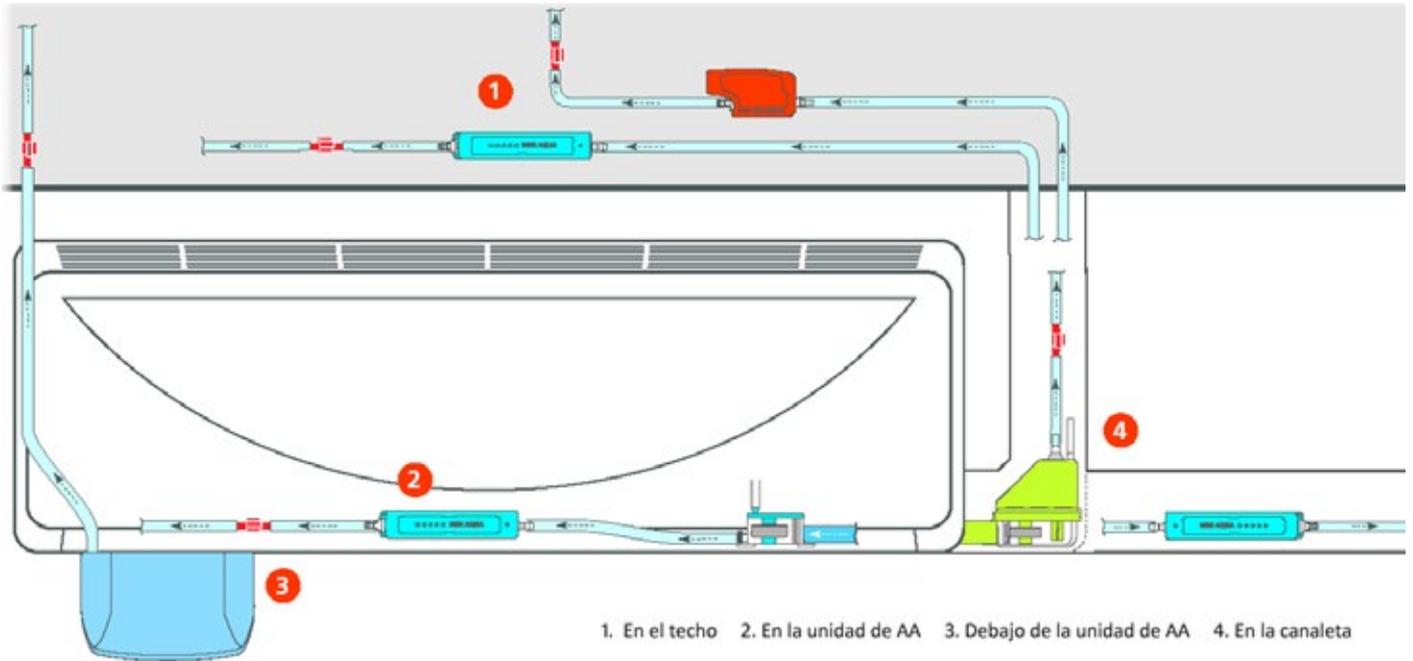
Se garantiza una instalación profesional y estéticamente agradable de las bombas de eliminación de condensación en todo momento. Con un

fácil acceso para su mantenimiento, la bomba garantiza que las unidades de aire acondicionado se coloquen allí donde se necesitan y sin anti-estéticas tuberías.

LA ÚNICA OPCIÓN

En ocasiones, el drenaje por gravedad no es posible. La eliminación de agua de condensación en espacios como sótanos, altillos en el techo de poca profundidad y edificios de cristal no tienen por qué seguir siendo un problema. El mantenimiento es sencillo, y si además hay una gran variedad de bombas entre las que elegir, acceder al dispositivo para repararlo, cambiarlo de sitio o reemplazarlo se realiza sin problemas. Como ingenieros, entendemos que su tiempo no tiene precio; por eso somos nosotros los que dedicamos tiempo a su beneficio.

MONTAJE RECOMENDADO SEGÚN MODELO DE BOMBA



Nuestras bombas de condensados están pensadas y diseñadas para cubrir todo tipo de necesidades. Eche un vistazo y elija el modelo que mejor se adapte a sus requisitos. A continuación expondremos algunos ejemplos de lugares típicos de instalación de nuestros productos:

- Vitrina de refrigeración
- Expositores
- Arcones
- Equipos de tratamiento de aire (UTA)
- Humidificadores
- Calderas de vapor
- Calderas de gas
- Refrigeración
- Unidades de pared
- Unidades de suelo
- Unidades de conductos
- Etc.



QUICK TRAU

La bomba para condensados QuickTrau presenta un diseño discreto y moderno, de fácil montaje y con un nivel acústico muy reducido.

APLICACIONES

- Sistema Mini Split de pared
- Equipos de hasta 16 kW

QUICK TRAU	
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |



MINI TRAU

Especialmente diseñada para ser instalada sobre falso techo, dentro de un canal de instalación o dentro del evaporador; conectando la descarga de la bandeja de recogida al depósito de la bomba y montado la bomba en el evaporador.

APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de suelo
- Unidades de suelo-techo
- Conductos
- Equipos de hasta 16 kW

MINI TRAU	
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

MAXI TRAU

La bomba de evacuación de condensados MaxiTrau es la mejor bomba con depósito de su clase. Dotada de una gran calidad de construcción y alto rendimiento que hacen de ella la bomba más silenciosa y segura.

APLICACIONES

- Unidades de suelo
- Unidades de cassette
- Equipos de hasta 733 kW
- Unidades de conductos
- Vertical

MAXI TRAU	
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	300 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	5 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	49 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |



MINI BLANC DELUXE

La bomba Mini Blanc de ultra rápida colocación ha sido diseñada para instalarse debajo de las unidades minisplit de pared y ofrece un fácil acceso para futuros mantenimientos. Entre sus principales características destacan: su extraordinariamente rápida instalación, su carcasa compacta y discreta, su depósito extraíble y su funcionamiento ultrasilencioso.

APLICACIONES

- Sistema Mini Split de pared
- Equipos de hasta 16 kW



MINI BLANC DELUXE

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	Parcialmente
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

MICRO-V i4

Esta mini bomba es el paso lógico en la evolución de las bombas: la NUEVA Micro-v i4 ofrece lo que siempre has querido de una bomba Mini. Desde un arranque suave, hasta un nominal continuo. Dotado además del famoso sistema Plug&Play y la ausencia de tubo de respiración que facilitan su instalación.

APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de suelo
- Unidades de suelo-techo
- Unidades de conductos
- Equipos de hasta 19,3 kW



MICRO-V i4

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	14,5 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	19 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

SERIE ORANGE

La serie orange se adapta a sus necesidades. La bomba mini orange es la número 1 en su categoría y es capaz de convertirse en la más silenciosa gracias a su versión "Silent" gracias a un amortiguado acústico. O incluso cubrir un mayor rendimiento gracia a su versión "Maxi".



APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de suelo
- Unidades de suelo-techo
- Conductos
- Equipos de hasta 16 kW (**MINI ORANGE**)
- Equipos de hasta 46 kW (**MAXI ORANGE**)

	MINI ORANGE	SILENT MINI ORANGE	MAXI ORANGE
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h	12 l/h	35 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m	10 m	15 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)	19 dB (A)	35 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C	40 °C	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A	3,0 A	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•	•	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•	•	•
AUTOCEBANTE	•	•	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

SERIE LIME

Diseñada tanto para unidades domésticas como para unidades grandes y entornos con humedad. Esta serie se aloja en el codo de la canaleta, su instalación puede ser a derecha o izquierda (según se necesite), gama de sistemas de canaletas y un fácil acceso para tareas de mantenimiento.



APLICACIONES

- Grandes unidades de AA
- Recintos públicos
- Empotrado
- Falso techo/Unidades de pared
- Equipos de hasta 16 kW (**SILENT MINI LIME**)
- Equipos de hasta 46 kW (**MAXI LIME**)

	SILENT MINI LIME	MAXI LIME
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h	35 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m	15 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)	35 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•	•
AUTOCEBANTE	•	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

SERIE AQUA

Con la combinación de la tecnología Silent+ y la mini bomba más pequeña del mercado, Silent+ Mini Aqua está a la cabeza de la innovación. Esta serie ofrece un alto rendimiento, un dispositivo antirretorno y un sistema de instalación Plug&Play.



APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de suelo
- Unidades de suelo y techo
- Unidades de conductos
- Equipos de hasta 16 kW

	MINI AQUA	SILENT MINI AQUA
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h	12 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m	10 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)	19 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•	•
AUTOCEBANTE	•	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

BOMBAS CON DEPÓSITO | BOMBAS DE CONDENSADOS

SERIE HOT WATER

Construida con de forma resistente al calor, la serie Hot Water está diseñada para soportar altas temperaturas de agua.



HOT WATER ECONOMY

APLICACIONES

- Humidificadores
- Caldera de vapor
- Equipos de tratamiento de aire
- Refrigeración
- Equipos de hasta 1200 kW (HOT WATER ECONOMY)
- Equipos de hasta 2400 kW (HEAVY DUTY)

	HOT WATER ECONOMY	HOT WATER HEAVY DUTY
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	900 l/h	1800 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	6 m	15 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	60 dB (A)	63 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	100 °C	80 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	4,0 A	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—	—
AUTOCEBANTE	—	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |



HOT WATER HEAVY DUTY

MINI TANK

La nueva y mejorada bomba Mini Tank puede montarse en la pared, en el suelo, puede colocarse en bandeja de condensado o suspendida en una varilla roscada M8 / M10. Se trata de una bomba compacta con depósito multifuncional y potente gracia a su tecnología de pistón.



APLICACIONES

- Unidades de suelo
- Unidades de conductos
- Unidades de cassette
- Unidades verticales
- Equipos de hasta 46 kW

MINI TANK

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	35 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	15 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	35 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

MAX HI-FLOW

La mejor bomba con depósito de su clase, Max Hi-Flow, continúa la tradición de Aspen Pumps de calidad de construcción y alto rendimiento. Con la calificación de 44 dB(A) más baja y la mejor Protección IP24 contra salpicaduras) de cualquier bomba con depósito, la Max Hi-Flow es la bomba más silenciosa y segura de su clase.



APLICACIONES

- Unidades de suelo
- Unidades de conductos
- Unidades de cassette
- Unidades verticales
- Equipos de hasta 733 kW

MAX HI-FLOW

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	550 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	5 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	44 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

SERIE HI-LIFT

La única bomba peristáltica con depósito del mercado, ofrece un sistema de evacuación de aguas cargadas extraordinario y una fiabilidad sin igual. De fácil instalación y mantenimiento, con bandeja de limpieza de fácil acceso y medidor de nivel por burbuja.



APLICACIONES

- Camaras frigoríficas
- Unidades de suelo
- Unidades de conductos
- Unidades de cassette y vertical
- Equipos de hasta 14 kW

	HI-LIFT 1L	HI-LIFT 2L
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	11 l/h	11 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	12 m	12 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	51 dB (A)	51 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—	—
AUTOCEBANTE	—	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

SERIE HEAVY DUTY

Con un caudal extraordinario, estas bombas Heavy Duty, robustas y fiables, resultan perfectas para eliminar rápidamente grandes cantidades de agua condensada. Constan además de una válvula anti retorno y resulta de fácil instalación.



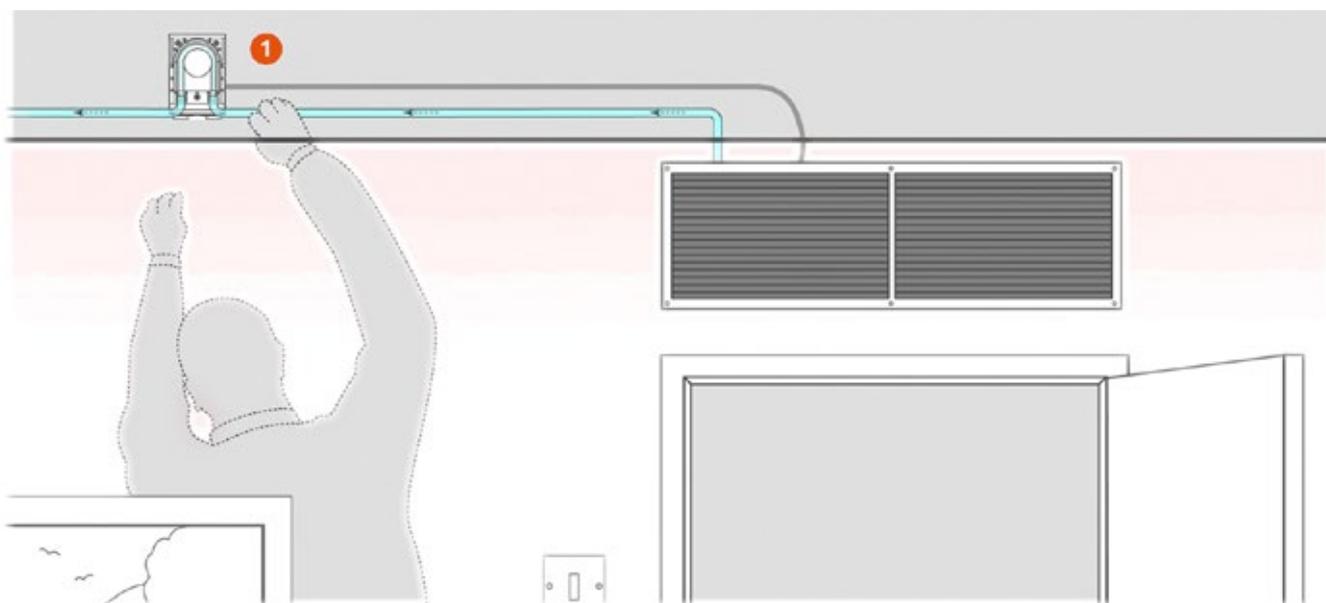
APLICACIONES

- Camaras de refrigeración
- Humidificadores
- Equipos de tratamiento de aire
- Equipos de hasta 1200 kW (**HEAVY DUTY 6M**)
- Equipos de hasta 1460 kW (**HEAVY DUTY 10M**)

	HEAVY DUTY 6M	HEAVY DUTY 10M
CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	900 l/h	1070 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	6 m	9 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	60 dB (A)	64 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	4,0 A	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	—	—
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—	—
AUTOCEBANTE	—	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

EJEMPLO DE INSTALACIÓN DE BOMBAS PERISTÁLTICAS



1 Acceso remoto con interrupción mínima. La bomba se instala lejos de la unidad AA, por ejemplo, en el techo del vestíbulo de un hotel

UNIVERSAL

Universal, la bomba más vendida, que funciona con dos sensores de temperatura del aire. El movimiento rotatorio peristáltico genera una presión continua que permite que la bomba pueda estar situada a 8 metros de distancia de la fuente sin que afecte a su rendimiento.



APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de suelo-techo
- Unidades de conductos
- Equipos de hasta 8,5 kW

UNIVERSAL

CAUDAL MÁXIMO (12 m de altura)	6,5 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	12 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	47 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	—
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

STANDARD

Standard, la bomba peristáltica, que funciona a través de una señal de refrigeración del aire acondicionado, sienta las bases de la fiabilidad. Las opciones de instalación remota implican menos interrupciones por mantenimientos posteriores.



APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de conductos
- Unidades de suelo-techo
- Equipos de hasta 8,5 kW

STANDARD

CAUDAL MÁXIMO (12 m de altura)	6,5 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	12 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	47 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	—
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

MK4

MK4, la bomba peristáltica que se activa mediante dos sensores de nivel de agua. Cuando el sensor inferior entra en contacto con el agua, la conductividad de calor de dicho sensor produce un diferencial de temperatura con el segundo, lo que activa la bomba.



APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de conductos
- Unidades de suelo-techo
- Equipos de hasta 8,5 kW

MK4

CAUDAL MÁXIMO (12 m de altura)	6,5 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	12 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	47 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	—
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

MECHANICAL

Mechanical, la bomba que aúna de la tecnología de mini bombas y la tecnología de bombas peristálticas. Sólo hay que colocar el depósito remoto (boya) en la bandeja de condensados o conectarlo a la salida del tubo de condensado (dependiendo del depósito utilizado). Modelo con alarma disponible.



APLICACIONES

- Unidades de pared
- Unidades de conductos
- Unidades de suelo-techo
- Equipos de hasta 8,5 kW

MECHANICAL

CAUDAL MÁXIMO (12 m de altura)	6,5 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	12 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	47 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	FP2078 n/a, FP2079
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

BOMBAS DE CONDENSADOS | BOMBAS PARA CALDERA

KITCHEN

Extraordinariamente rápida y fácil de instalar, la bomba Kitchen “todo en uno” para calderas está diseñada para que pueda instalarse debajo de calderas de condensación.



APLICACIONES

- Calderas condensación
- Equipos de hasta 45 kW con valor PH de condensación superior a 2,7
- Calderas a gas

KITCHEN

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	12 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	10 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	21 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A (*)
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•
AUTOCEBANTE	•

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

HI-CAPACITY

Esta bomba para calderas de alta eficiencia ofrece un rendimiento extraordinario y resulta ideal para calderas en comercios. Consta de sistema Plug&Play, válvula anti-retorno Twist&Click, montaje mural o en suelo.



APLICACIONES

- Calderas centralizadas
- Calderas de condensación
- Calderas a gas
- Calderas a gasóleo
- Equipos de hasta 200 kW con valor PH de condensación su-

HI-CAPACITY

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	550 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	5 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	44 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

COMPACT

La bomba Compact para calderas emplea tecnología de pistón y tiene una gran capacidad de caudal y una gran altura. Ideal para calderas de condensación centralizadas.



APLICACIONES

- Calderas centralizadas
- Calderas de condensación
- Calderas a gas
- Equipos de hasta 85 kW con valor PH de condensación superior a 2,7

COMPACT

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	35 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	15 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	35 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	•
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

LOW PROFILE ERRP

Diseñada exclusivamente para que quepa debajo de las vitrina pequeña la bomba de plástico ligero y de bajo perfil ERRP. Permite eliminar el agua de condensado y deshielo.



APLICACIONES

- Vitrina de refrigeración
- Expositores
- Arcones

LOW PROFILE ERRP

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	190 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	21 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	60 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

ERRP

Fabricada en plástico robusto, la bomba ligera ERRP (bomba económica) bombea de forma eficaz el agua de condensado y deshielo. Esta bomba tiene opciones de entrada superior y lateral, es fácil de limpiar y transportar y consta de un filtro de impurezas y del sistema Plug&Play.



APLICACIONES

- Vitrina de refrigeración
- Expositores
- Arcones

ERRP

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	225 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	35 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	60 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (*)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

COLD CABINET

Una bomba de refrigeración de acero inoxidable de calidad superior fabricada para durar. Diseñada para que quepa debajo de los sistemas de refrigeración, bombea el agua de condensado y del deshielo.



APLICACIONES

- Vitrina de refrigeración
- Expositores
- Arcones

COLD CABINET

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	225 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	35 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	60 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (+)	3,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |

SERIE MACERATOR

Diseñada para recoger el agua del deshielo de varias vitrinas de refrigeración. Su filtro interno y sistema de helices de trituración permiten prolongar el intervalo entre las sucesivas visitas de mantenimiento.



MACERATOR 4L

APLICACIONES

- Una sola o varias unidades de refrigeración.

MACERATOR 4L MACERATOR 10L

CAUDAL MÁXIMO (0 m de altura)	780 l/h
ALTURA MÁXIMA RECOMENDADA	8,5 m
NIVEL SONORO (1m de altura)	64 dB (A)
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	40 °C
INTERRUPTOR DE SEGURIDAD (+)	4,0 A
PROTECCIÓN TÉRMICA	•
COMPLETAMENTE ENCAPSULADO	—
AUTOCEBANTE	—

(*): Normalmente cerrado. | • : Disponible | — : No disponible |



MACERATOR 10L

	tipo de sistema							especificaciones a 50Hz				montaje			
								caudal máx (L/hr)	Altura máx. recomendada (m)	capacidad de aspiración (m)	Nivel sonoro dB(A)	KW máx de la unidad	dentro de la unidad en la canaleta	en remoto	debajo de la unidad
silent+	Micro-v i ⁺ (100-250 V)	•	•	•			•	14.5	10	2	19	19.3	✓		
	Mini Orange (230 V)	•	•	•		•		12		-	21	16	✓	-	
	Mini Lime (230 V)	•	•	•		•				2	19	✓			
	Mini Aqua (230 V)	•	•	•		•	•					✓			
mini	Mini Orange (230 V)	•	•	•		•		12	10	2	21	16	✓		
	Maxi Orange (230 V)	•	•	•		•		35	15	-	35	46	✓	-	✓
	Maxi Lime (230 V)	•	•	•		•						✓			
	Mini Aqua (230 V)	•	•	•		•	•	12	10	2	21	16	✓		
	Mini Blanc (230 V)	•										-			
con depósito	Mini Tank (230 V)		•			•	•	35	15		35	46	-	✓	-
	Max Hi-Flow (230 V)	•	•			•		550	5		44	733			
	Hi-Lift 1L y 2L (230 V)	•	•			•		11	12		51	14			
	Heavy Duty 6 (230 V)	•				•		900	6	-	60	1200			✓
	Heavy Duty 10 (230 V)	•				•		1070	9		64	1460			
	HW Economy (230 V)					•		900	7		60	1200			
	Hot Water HD (230 V)					•		1800	15		63	2400			
perstálticas	Universal (230 V)	•	•	•			•	6.5	12	3	47	8.5	-	✓	✓
	Standard (230 V)	•	•	•			•								
	Mk4 (230 V)	•	•	•			•								
	Mechanical (230 V)	•	•	•			•								

(NUEVO)

Qué es Univolt?
 Una bomba Univolt es aquella que puede trabajar con una tensión de alimentación eléctrica comprendida entre 100 V AC y 250 V AC, pudiéndose utilizar en cualquier parte del mundo

UNIVOLT

	tipo de sistema		especificaciones a 50Hz				montaje	
			caudal máx (L/hr)	Altura máx. recomendada (m)	Nivel sonoro dB(A)	kW máx de la unidad	dentro de la unidad	debajo de la unidad
para supermercado 	✓	✓	190	21	60	-	✓	✓
			225	35		-		
			780	8.5	64	-		
						-		
						-		

	tipos de caldera a condensación		especificaciones a 50Hz				montaje		
			caudal máx (L/hr)	Altura máx. recomendada (m)	Nivel sonoro dB(A)	kW máx de la unidad	Pared	En el suelo	
para calderas 	✓	-	12	10	21	45	✓	-	
			35	15	35	85		-	
		✓	✓	300	3.2	60		100	✓
				288	5	60		200	✓

*La cantidad de condensados generados por un equipo puede variar en función de la geografía y climatología

ASPEN PUMPS GROUP



ASPEN PUMPS

La gama más completa de bombas de eliminación de condensados y accesorios para bombas. Aspen Pumps está a la vanguardia de la tecnología de condensados. Como ingenieros, somos conscientes de la complejidad de las instalaciones y por ello creamos productos líderes en el mercado especialmente diseñados para adaptarse mejor a la aplicación y lugar de instalación. Estamos orgullosos de poder ofrecer un servicio profesional con todo lo que necesita para una instalación perfecta. Lo tenemos todo, desde bombas hasta tuberías.

BIG FOOT SYSTEMS

Gama de complementos de sistemas de soportes. Instalaciones como conductos, tuberías y canales/bandejas de cables, pueden ser montados utilizando cualquiera de los complementos de sistemas de soportes Big Foot. Diseñados para cubiertas ligeras, esta gama ofrece una variedad de beneficios incluyendo, una instalación eficiente en terminos de costo y tiempo y un sistema estético mejorado sin perforar la cubierta.

STORM CHEMICALS

Storm Chemicals ha creado una innovadora gama de productos especializados en mantenimiento y limpieza para el mercado de aire acondicionado y refrigeración. Su exclusiva tecnología de limpieza profunda Micro-Tech ha sido diseñada para satisfacer las necesidades de los exigentes requisitos actuales de mantenimiento de HVAC/R. Los productos químicos de STORM ofrecen una fórmula exclusiva de limpieza micro-tecnológica, diseñada específicamente para hacer frente a los retos de limpieza más exigentes necesaria para mejorar la eficiencia energética y ahorro económico de los sistemas. Los productos especializados de la gama HVAC/R proporcionan una limpieza más efectiva y duradera, penetrando en profundidad en las superficies.

Esta gama, que resulta segura y fácil de usar, está disponible en formato líquido y también en un práctico formato en polvo, perfecto para que pueda usarlo un instalador en cualquier momento. .



La gama de productos de Aspen Pumps Group, están disponibles para aplicaciones de HVAC/R en general desde instalaciones domésticas de aire acondicionado tipo split, hasta grandes instalaciones industriales, tanto de equipos de clima como accesorios para su instalación y mantenimiento.

STANDARD FRAMES

Las estructuras modulares BIG FOOT Standard están disponibles en longitudes de 1, 2 y 3 metros:

- Anchura de 1.2 m o 1.5 m
- Altura ajustable entre 290 - 400 mm
- Bases de 305 mm
- Carga soportada de 500 a 1500 kg

APLICACIONES

- Unidades de VRV y VRF
- Pequeños climatizadores



HD BEAMS

Estructuras para soportar grades cargadas, directamente sobre la banca del equipo existente.

- Altura ajustable
- Carga soportada de 500 a 1500 kg (por soporte)

APLICACIONES

- Unidades UTA's
- Unidades Rooftop



FIX-IT FOOT

Pequeño elemento de soportación para cargas ligeras en cubierta.

- Bloque de caucho antivibratorio con canal de aluminio.
- Disponible en longitudes de 250, 400, 600, 1000 mm.
- Carga soportada de 82 a 295 kg.

APLICACIONES

- Tuberías frigoríficas
- Bandejas eléctricas
- Canalizaciones



H FRAME SET

Solución económica para soportar conductos y tuberías.

- 2 Bases antivibratorias de 305 mm
- Acepta perfiles metálicos de: 41x41, 21x41, 40x38 mm
- Incluye tornillería y escuadras de montaje

APLICACIONES

- Conductos de aire
- Tuberías pesadas de fluidos



PRODUCTOS PARA LA LIMPIEZA DE SISTEMAS HVAC/R



AGENTE LIMPIADOR Y AROMATIZANTE DE EVAPORADORES

- Diseñados para una limpieza eficaz del duro entorno de los evaporadores y bandejas.
- Disponible en formato líquido y en polvo.



DESATASCADOR DE DESAGÜES

- Mantenga limpios los desagües con esta fórmula de limpieza especializada, que deshace de forma eficaz las obstrucciones orgánicas.
- Disponible en formato líquido y en polvo.



NEUTRALIZADOR DE OLORES

- Su fórmula única de aire fresco está diseñada para volver a crear un entorno fresco y saludable en interiores.
- Disponible en formato líquido.



AGENTE LIMPIADOR DE CONDENSADORES

- Máximo poder de limpieza para todo tipo de condensadores actuales como las serpentinas recubiertas y microcanales.
- Disponible en formato líquido y en polvo.



DETECTOR DE FUGAS

- Una fórmula libre de CFC para detectar fugas en el sistema de tuberías.
- Disponible en formato líquido y en polvo.

NUEVA GAMA

AIRES ACONDICIONADOS

PORTÁTILES

ESTRUCTURA MEJORADA

DISEÑO INTEGRADO

ATOMIZACIÓN DEL AGUA

SUPER SILENCIOSOS

CONTROL POR WIFI



TRAU

APLICACIONES Y CONDICIONES | PARA DISTINTOS PRODUCTOS O PROCESOS

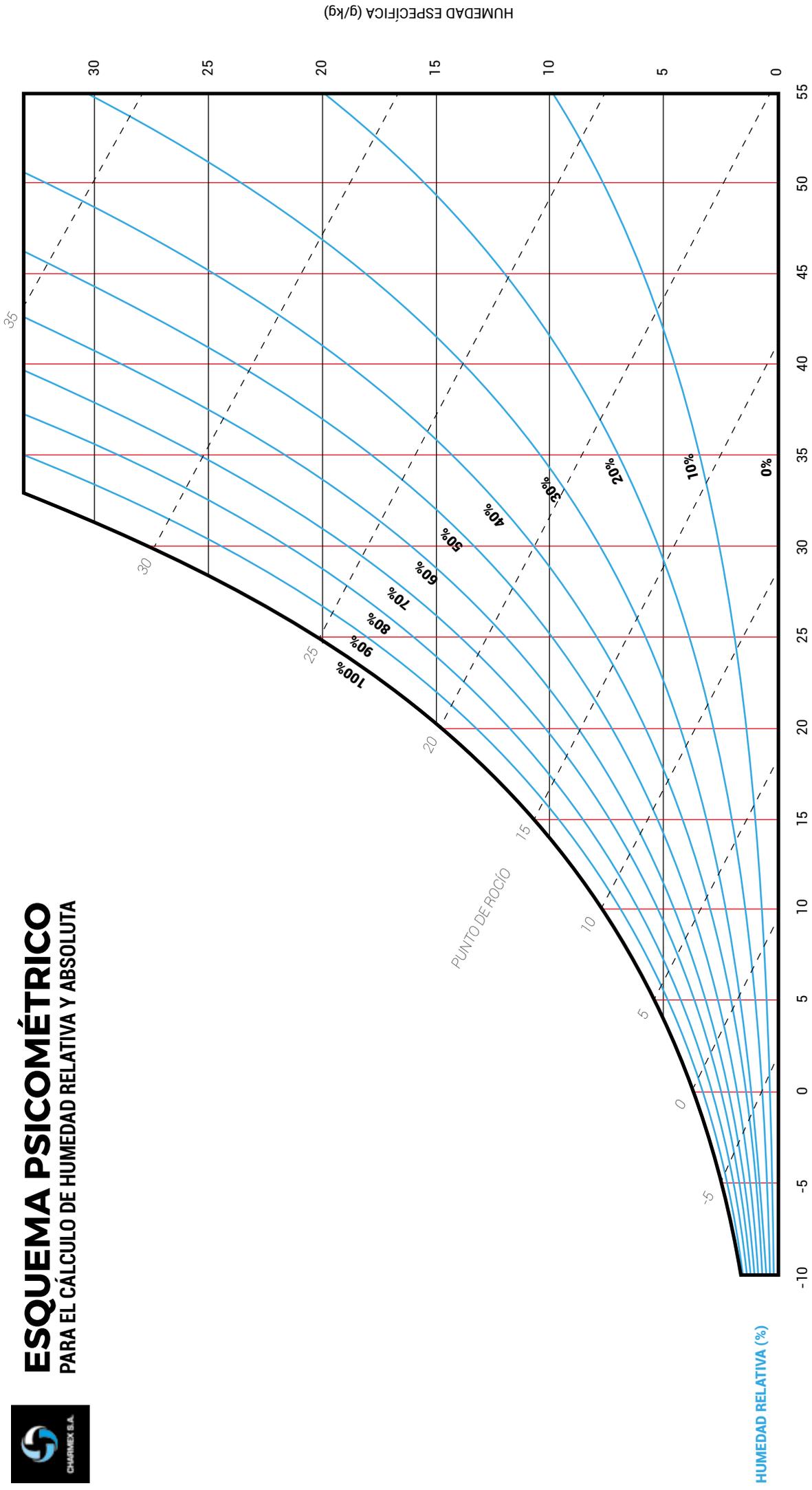


APLICACIONES / PRODUCTOS	NATURALEZA DEL LOCAL / PROCESO	TEMPERATURA	HUMEDAD RELATIVA
VIVIENDAS E INSTITUCIONES			
ESCUELAS/OFICINAS		20...23 °C	45...50 %
SALAS ORDENADORES		21...23 °C	50...55 %
BIBLIOTECAS		22 °C	40...50 %
GALERÍAS DE ARTE		20 °C	45...55 %
MUSEOS		18...20 °C	45...50 %
INDUSTRIAS ALIMENTACIÓN			
PAN	AMASAR	25 °C	65 %
	FERMENTACIÓN	30...40 °C	70...80 %
MIEL	ALMACENAJE	2 °C	75 %
HUEVOS	ALMACENAJE	8...10 °C	70...80 %
CARNES Y PESCADOS	CÁMARA FRÍA	0...3 °C	80...90 %
	CONGELADOS	-20 °C	95 %
	PESCADO FRESCO	2 °C	95 %
QUESOS	CURADO, ALMACENAJE	2...17 °C	75...95 %
	ALMACENAJE	2 °C	75 %
PATATAS	ALMACENAJE	5 °C	85 %
CHOCOLATE	FABRICACIÓN	16...18 °C	50...55 %
	ALMACENAJE	15...20 °C	40...55 %
ENSALADA	ALMACENAJE	1 °C	90 %
AJOS - CHAMPIÑONES	ALMACENAJE	1,5...2 °C	80...85 %
NUECES - AVELLANAS	ALMACENAJE	7 °C	70 %
CERVEZA	FERMENTACIÓN	4...8 °C	50...70 %
FRUTAS	CONSERVACIÓN	2...15 °C	85...95 %
INSTRUMENTOS DE MÚSICA (MADERA)	FABRICACIÓN Y ALMACENAJE	20...22 °C	50...55 %
	GALERÍA DE ÓRGANO	18...22 °C	5 %
CUERO	ALMACENAJE	10...20 °C	50...65 %
MADERA	MUEBLES: FABRICACIÓN	18...22 °C	40...50 %
	MUEBLES: ALMACENAJE	12...18 °C	50...55 %
	ANTIGÜEDADES: REPARACIÓN, ALMACENAJE	20...24 °C	45...50 %
IMPRENTAS Y PAPEL	EN GENERAL	20...24 °C	50...60 %
TABACO	EN HOJAS (ALMACENAJE)	22...25 °C	70...80 %
	FABRICACIÓN CIGARRILLOS	20...23 °C	60...70 %
	CONSERVACIÓN DE CIGARROS	18 °C	70 %
INDUSTRIA TEXTIL	ALGODÓN (HILADO)	20...25 °C	55...65 %
	ALGODÓN (TEJIDO)	20...25 °C	70...85 %
	LANA (HILADO)	20...25 °C	60...65 %
	LANA (TEJIDO)	20...25 °C	55...65 %
	FIBRAS SINTÉTICAS (NYLON, PERLÓN)	25...27 °C	65...70 %
GRANJAS	INCUBADORAS DE POLLITOS	36...39 °C	70...75 %
	ENGORDE DE CERDOS	20...25 °C	70...80 %
	ANIMALES DE LABORATORIO	22...25 °C	50...55 %
MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN	HORMIGÓN (SOLIDIFICADO)	15...18 °C	90...98 %
	HORMIGÓN (MOLDEADO)	20...25 °C	65 %



ESQUEMA PSICOMÉTRICO

PARA EL CÁLCULO DE HUMEDAD RELATIVA Y ABSOLUTA





CHARMEX S.A.

OFICINA CENTRAL Y ALMACÉN

C/Venezuela, 35
08019 Barcelona

☎ 933 034 406
☎ 932 664 687
✉ charmex@charmex.info

OFICINA COMERCIAL

C/Miguel Faraday, 18-20
Parque Empresarial La Carpetania,
28906, Getafe, Madrid

☎ 913 032 484
☎ 913 032 626
✉ charmex@charmex.info

www.charmex.info