

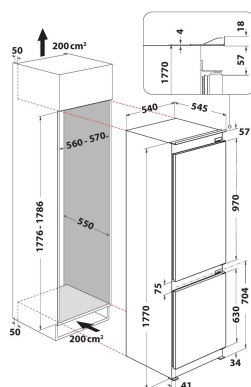
WHC18 T311

12NC: 859991630270

Código EAN: 8003437047879

Whirlpool

SENSING THE DIFFERENCE



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Grupo de producto	Frigorífico combi
Tipo de instalación	Integrable
Tipo de control	Electrónica
Tipo de construcción	Integrable
Color principal del producto	Blanco
Potencia de conexión	180
Intensidad corriente eléctrica	16
Tensión	220-240
Frecuencia	50
Longitud del cable de alimentación eléctrica	245
Tipo de clavija	Schuko
Volumen total del producto (EU 2017/1369)	250
Clasificación por estrellas	4
Altura del producto	1770
Anchura del producto	540
Fondo del producto	545
Ajuste máximo de las patas	0
Peso neto	55

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Sección del frigorífico del proceso de descongelación	Automático
Sección del congelador del proceso de descongelación	Automático
Interruptor de refrigeración rápida	No
Función de congelación rápida (EU 2017/1369)	si
Indicador de frigorífico de puerta abierta	No
Temperatura regulable	Si
Congelador con temperatura regulable	No
Ventilador interior de sección de frigorífico	Si
Número de cajones de congelación	3
Número de estantes en el compartimento frigorífico	5
Material de los estantes	Cristal
Número de zonas de temperatura	2

DATOS DE CONSUMO

Clase de eficiencia energética (norma (UE) 2017/1369)	F
Promedio anual de consumo de energía en kilovatios hora por año (kWh/a) (EU) 2017/1369	280
Suma de volúmenes de compartimentos de abatidor (EU 2017/1369)	182
Suma de volúmenes de compartimentos de congelador (EU 2017/1369)	68
Capacidad de congelación (compartimento 4-Star) (EU2017/1369)	7,0
Clase climática (EU 2017/1369)	templada extendida/ tropical
Emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	32
Clase de emisiones de ruido aéreo (EU 2017/1369)	B
Sistema anti-escarcha	Frigorífico y congelador