

Contar	Descripción
1	<p data-bbox="225 338 470 371"><b>MAGNA1 D 40-100 F</b></p> <div data-bbox="240 461 600 622">  </div> <p data-bbox="624 685 1066 707" style="text-align: center;"><b>Advierta! la foto puede diferir del actual producto</b></p> <p data-bbox="225 719 448 741">Código: <a href="#">99221309</a></p> <p data-bbox="225 748 1398 819">La bomba MAGNA1 D es una circuladora de rotor húmedo, siendo la elección perfecta cuando se sustituyen circuladoras antiguas y, gracias a que cumple con la normativa EuP 2015, se consigue un importante ahorro energético.</p> <p data-bbox="225 831 1430 882">Es la solución ideal para necesidades de rendimiento básicas en aplicaciones donde se requiere un sistema de control y monitorización básico.</p> <p data-bbox="225 920 1433 994">La gama MAGNA1 D ofrece mayor tranquilidad debido a que siempre hay un cabezal de reserva. Por lo tanto, el suministro de flujo, está asegurado debido a la capacidad de cambiar automáticamente entre los cabezales de la bomba si uno se avería.</p> <p data-bbox="225 1010 1043 1032">La comunicaciones de los dos cabezales, se produce de forma inalámbrica.</p> <p data-bbox="225 1066 884 1088">Las principales características de la bomba MAGNA1 D son:</p> <ul data-bbox="272 1099 1098 1330" style="list-style-type: none"> <li>• Diseño compacto y fácil instalación</li> <li>• Índice EEI promedio &lt; 0,23</li> <li>• Bajo nivel de ruido</li> <li>• Rotor de imán permanente</li> <li>• Arranque/parada es a través de entrada digital</li> <li>• Relés de estado y alarma configurables en NO o NC</li> <li>• Función multibomba inalámbrica entre los dos cabezales de bomba doble</li> <li>• Grundfos Eye - proporciona información sobre el estado la bomba</li> </ul> <p data-bbox="225 1364 1082 1386">MAGNA1 D es la mejor opción para la mayoría de las aplicaciones, incluyendo:</p> <ul data-bbox="272 1397 719 1536" style="list-style-type: none"> <li>• Superficies de calefacción</li> <li>• Bucles de mezcla</li> <li>• Superficies de aire acondicionado</li> <li>• Sistemas de bombeo de geotermia</li> <li>• Pequeñas aplicaciones de enfriadoras</li> </ul> <p data-bbox="225 1570 1326 1621">Para adaptarse a todas las aplicaciones del mercado, la bomba MAGNA1 D cuenta con las siguientes características:</p> <ul data-bbox="272 1632 847 1715" style="list-style-type: none"> <li>• Control de presión proporcional (PP1, PP2 o PP3)</li> <li>• Control de presión constante (CP1, CP2 o CP3)</li> <li>• Control de curva constante (I, II o III)</li> </ul> <p data-bbox="225 1749 879 1895">           Líquido:            Líquido bombeado: Agua            Rango de temperatura del líquido: -10 .. 110 °C            Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 60 °C            Densidad: 983.2 kg/m<sup>3</sup> </p> <p data-bbox="225 1928 1190 2011">           Técnico:            Clase TF: 110            Approvals: CE,VDE,EAC,MOROCCO,UKCA,TSERCM,UkrSEPRO         </p> <p data-bbox="225 2045 751 2101">           Materiales:            Carcasa de la bomba: Hierro fundido         </p>

Contar	Descripción
	<p>EN-GJL-250 ASTM A48-250B PES 30 % FIBRA VIDRIO</p> <p>Impulsor:</p> <p>Instalación: Rango de temperaturas ambientes: 0 .. 40 °C Presión de trabajo máxima: 10 bar Normativa de brida: DIN Conexión de tubería: DN 40 Presión nominal: PN 6/10 Longitud puerto a puerto: 220 mm</p> <p>Datos eléctricos: Potencia - P1: 18.05 .. 383 W Frecuencia de red: 50 / 60 Hz Tensión nominal [V]: 1 x 230 V Consumo de intensidad máximo: 0.2 .. 1.7 A Grado de protección (IEC 34-5): X4D Clase de aislamiento (IEC 85): F</p> <p>Otros: Energía (IEE): 0.23 Environmental approvals: CN ROHS,WEEE Peso neto: 32.4 kg Peso bruto: 36.3 kg Volumen de transporte: 0.087 m³ País de origen.: DE Tarifa personalizada n.º: 84137030</p>