

BLUEEVOLUTION



FTXM-R



RXM20-35R



RXM42-60R



RXM71R

INVERTER R-32 A+++



CONJUNTOS SPLIT DE PARED DAIKIN PERFERA				TXM20R* <n>	TXM25R* <n>	TXM35R* <n>	TXM42R* <n>	TXM50R* <n>	TXM60R* <n>	TXM71R* <n>
Capacidad	Refrigeración	(Mín.-Nom.-Máx.)	W kcal	1.300-2.000-2.600 1.118-1.720-2.240	1.300-2.500-3.200 1.118-2.150-2.752	1.400-3.400-4.000 1.204-2.920-3.440	1.700-4.200-5.000 1.462-3.612-4.300	1.700-5.000-5.300 1.462-4.300-4.558	1.900-6.000-6.700 1.700-5.160-5.500	2.300-7.100-8.500 2.000-6.106-7.310
	Calefacción	(Mín.-Nom.-Máx.)	W kcal	1.300-2.500-3.500 1.118-2.150-3.010	1.300-2.800-4.700 1.118-2.408-4.042	1.400-4.000-5.200 1.204-3.440-4.472	1.700-5.400-6.000 1.462-4.644-5.160	1.700-5.800-6.500 1.462-4.988-5.590	1.700-7.000-8.000 1.500-6.020-6.880	2.300-8.200-10.200 2.000-7.000-8.800
Consumo	Refrigeración	(Mín.-Nom.-Máx.)	W	270-440-630 240-500-910	270-560-780 240-560-1.220	310-800-1.040 320-990-1.672	426-1.120-1.473 382-1.310-1.890	434-1.360-1.593 394-1.450-2.110	526-1.770-2.184 436-1.940-2.879	490-2.120-3.440 450-2.250-3.510
Conexiones	Líquido		mm	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")	ø 6,4 (1/4")
	Gas		mm	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 9,5 (3/8")	ø 12,7 (1/2")	ø 12,7 (1/2")	ø 15,9 (5/8")
Alimentación eléctrica				1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V	1 / 220V
Nº hilos de interconexión				3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T	3 + T
SEER / SCOP <sup>calido</sup> / SCOP <sup>medio</sup>	Refrigeración / Calefacción			8,65 / 6,19 / 5,10	8,65 / 6,15 / 5,10	8,65 / 6,18 / 5,10	7,85 / 6,15 / 4,71	7,41 / 6,02 / 4,71	6,90 / 5,51 / 4,30	6,20 / 5,74 / 4,10
Etiqueta energética	Refrigeración / Calefacción			A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A+++ / A+++ / A+++	A++ / A+++ / A++	A++ / A+++ / A++	A++ / A+++ / A+	A++ / A+++ / A+
Carga de diseño (Pdesign)	Refrigeración		kW	2,00	2,50	3,4	4,2	5	6	7,1
	Calefacción (-10°C)		kW	2,30	2,4	2,5	4	4,6	4,6	6,2
Consumo energía anual estacional	Refrigeración		kWh	83	103	140	196	239	304	390
	Calefacción		kWh	632	659	686	1.217	1.400	1.498	2.278

UNIDADES INTERIORES DE PARED DAIKIN PERFERA				FTXM20R* <n>	FTXM25R* <n>	FTXM35R* <n>	FTXM42R* <n>	FTXM50R* <n>	FTXM60R* <n>	FTXM71R* <n>
Caudal de aire	Refrigeración	(A/B/SB)	m³/min	10,5 / 5,7 / 4,4	10,5 / 5,7 / 4,1	11,3 / 6 / 4,2	11,9 / 6,5 / 4,3	16 / 11,6 / 8,1	17,1 / 12 / 9,1	17,6 / 12,5 / 10,1
Velocidades del ventilador			Nº	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S	5 + A + S
Dimensiones	Alto		mm	295	295	295	295	299	299	299
	Ancho		mm	778	778	778	778	998	998	998
	Fondo		mm	272	272	272	272	292	292	292
Peso			Kg	10	10	10	10	14,5	14,5	14,5
Presión sonora	Refrigeración	(A/B/SB)	dB(A)	41 / 25 / 19	41 / 25 / 19	45 / 29 / 19	45 / 30 / 21	46 / 37 / 27	46 / 37 / 30	47 / 38 / 32
	Calefacción		dB(A)	39 / 26 / 20	39 / 27 / 20	39 / 28 / 20	45 / 29 / 21	45 / 36 / 31	45 / 36 / 33	46 / 37 / 34
Nivel de potencia acústica			dB(A)	57	57	60	60	60	60	62

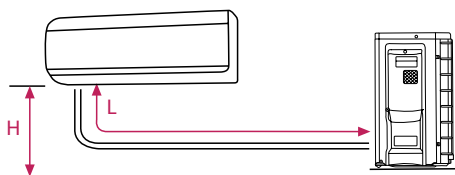
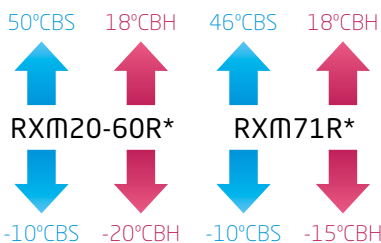
UNIDADES EXTERIORES				RXM20R* <n>	RXM25R* <n>	RXM35R* <n>	RXM42R* <n>	RXM50R* <n>	RXM60R* <n>	RXM71R* <n>
Tipo de compresor				SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING	SWING
Refrigerante R-32	kg / TCO <sub>2</sub> eq / PCA			0,76 / 0,5 / 675	0,76 / 0,5 / 675	0,76 / 0,5 / 675	1,1 / 0,75 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,15 / 0,78 / 675	1,15 / 0,78 / 675
Dimensiones	Alto		mm	550	550	550	734	734	734	734
	Ancho		mm	765	765	765	954	954	954	954
	Fondo		mm	285	285	285	401	401	401	401
Peso			Kg	32	32	32	49	49	49	55
Presión sonora	Refrigeración	(A/B)	dB(A)	46 / 43	46 / 43	49 / 44	48 / 44	48 / 44	49 / 46	49 / 47
	Calefacción		dB(A)	47 / 44	47 / 44	49 / 45	48 / 45	49 / 45	49 / 46	49 / 47
Nivel de potencia acústica			dB(A)	59	59	61	62	62	63	64

Precios €	Interior + Exterior	FTXM20R + RXM20R	FTXM25R + RXM25R	FTXM35R + RXM35R	FTXM42R + RXM42R
DESGLOSE		532,00 € + 538,00 €	537,00 € + 560,00 €	542,00 € + 627,00 €	709,00 € + 842,00 €
<b>TOTAL</b>		<b>1.070,00 €</b>	<b>1.097,00 €</b>	<b>1.169,00 €</b>	<b>1.551,00 €</b>

Precios €	Interior + Exterior	FTXM50R + RXM50R	FTXM60R + RXM60R	FTXM71R + RXM71R
DESGLOSE		1.078,00 € + 1.333,00 €	1.405,00 € + 1.417,00 €	1.733,00 € + 1.863,00 €
<b>TOTAL</b>		<b>2.411,00 €</b>	<b>2.822,00 €</b>	<b>3.596,00 €</b>

MODELO	TXM20R* <n>	TXM25R* <n>	TXM35R* <n>	TXM42R* <n>	TXM50R* <n>	TXM60R* <n>	TXM71R* <n>
Longitud máxima de tubería (L)	m	20	20	20	30	30	30
Diferencia de nivel máxima (H)	m	15	15	15	20	20	20

Nota: el control WIFI de las unidades Perfera viene incluido con la unidad interior, no es necesario pedirlo aparte.



NOTA

Las capacidades se basan en las condiciones siguientes:

1. Refrigeración: temperatura interior 27°CBS, 19°CBH; temperatura exterior 35°CBS
2. Calefacción: temperatura interior 20°CBS; temperatura exterior 7°CBS, 6°CBH
3. Longitud de tubería refrigerante: 7,5 m, alimentación: 220/1/50

La medición del nivel sonora se realiza en una cámara anecoica a una distancia de 1 m de la unidad.

NOTA

Indicación del rendimiento estacional SEER / SCOP según EN14825. (Clima medio)