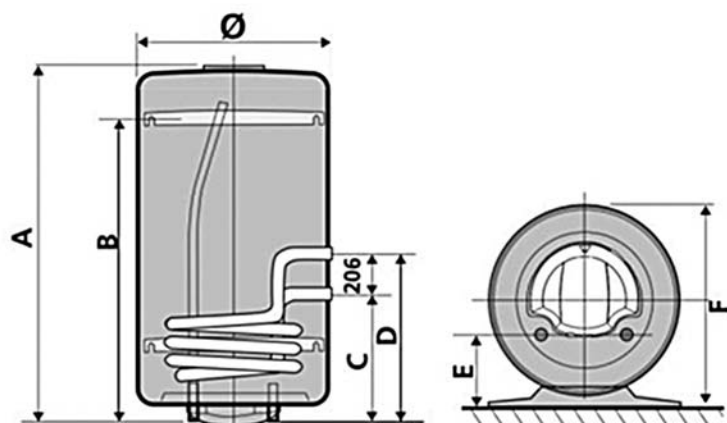


## 2. ACUMULADORES E INTERACUMULADORES

### 2.2. INTERACUMULADORES

#### INTERACUMULADOR CABEL VITRIFICADO CON RESISTENCIA



Ficha técnica Interacumuladores IAM

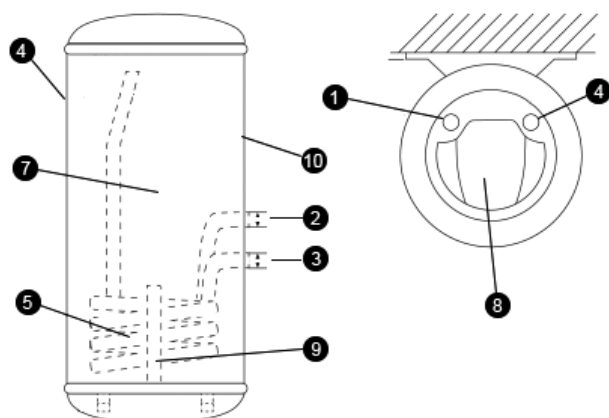
Modelo	Ø	A	B	C	D	E	F	Peso (kg)
IAM 80	433	791	590	251	457	165	451	22
IAM 100	433	948	590	251	457	165	451	25,5
IAM 150	575	1190	800	435	539	200	595	55

Características serpentín

Modelo	Capacidad (L)	Potencia resistencia (W)	Tensión (V)	Potencia a 90°C, 2m³/h (kW)	Caudal 10 min (L)	Caudal Horario (L)	Pérdida de carga (mbar)
IAM 80	80	1500	230	17,5	93	431	20
IAM 100	100	1500	230	17,5	103	431	20
IAM 150	150	2400	230	25,6	242	631	150

Es preciso prever una bomba. La sonda del termostato inversor de la serie se posiciona en la misma vaina que el bulbo del termostato eléctrico que controla la resistencia eléctrica. Se debe de realizar la conexión eléctrica entre el termostato y el mando de la bomba de carga. El ajuste de fábrica del termostato es de 65°C y el del termostato que controla la resistencia eléctrica está ajustado a máximos (65°C).

En caso de conexión en serie de varios aparatos, asegurar que los dispositivos de seguridad puedan aceptar temperaturas elevadas.



1. Agua caliente sanitaria
2. Entrada intercambiador F 3/4"
3. Salida intercambiador F 3/4"
4. Agua fría sanitaria AFS
5. Intercambiador esmaltado
6. Envoltente exterior de chapa blanca lacada
7. Cuba interior esmaltada
8. Capó de protección
9. Ánodo de magnesio
10. Aislamiento mediante espuma de CFC

