



*TARIFA DE  
PRECIOS*

*2014*

Representación zona Sur

**Instalaciones Técnicas de Biomasa S.L.**  
C/ Irlanda 15, Pol. Ind. La Catalana  
18360 - Huétor Tájar (Granada)  
Tel. 958 047 029

Representación zona Centro - Norte

**Disibecal S.L.**  
C/ Alondra 2, Pol. Ind. Los Gallegos  
28906 - Fuenlabrada (Madrid)  
Tel. 91 797 29 98

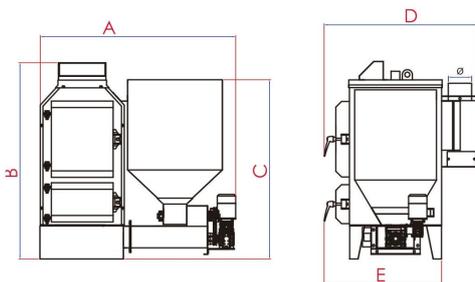


# EF 30 kw

El modelo EF se constituye en una línea económica, básica en su configuración, destinado a un cliente que apuesta por la biomasa, y busca el mejor precio. Es una caldera con regulación fácil e intuitiva, e incorpora encendido automático. Incorpora un control electrónico que garantiza un nivel de seguridad elevado, máxima sencillez y un control de su calefacción.

## Principales características

Cuerpo en chapa de alta resistencia / Triple paso de humos / Encendido automático / Quemador de floración / Cuatro de control electrónico / Puertas con material refractario en vermiculita / Integra un sistema de automantenimiento / Regulación electrónica de aire/combustible / Doble salida de bomba / Doble entrada termostato



	MOD.	TOLVA
DIMENSIONES (en mm)	A	1170
	B	1185
	C	1080
	D	930
	E	700
	*Ø	140

\*Diámetro de la caldera, diámetro de conexión 150.

Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0030EFT	ITB 30 EF con tolva y encendido autom.	4.080

POTENCIA NOMINAL GLOBAL (PELLET MADERA)	Kw	36
POTENCIA NOMINAL GLOBAL (HUESO DE ACEITUNA)	Kw	27.8
RENDIMIENTO EFECTIVO (PELLET MADERA)	%	81
RENDIMIENTO EFECTIVO (HUESO DE ACEITUNA)	%	78.5
PRESIÓN DE TRABAJO	Bar	1.5
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	Bar	3
TENSIÓN DE TRABAJO	V	230
FRECUENCIA	Hz	50
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	°C	90
TEMPERATURA MÍNIMA DE TRABAJO	°C	50
CAPACIDAD AGUA CALDERA	Litros	84
DEPRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA	Pa	20
NIVEL SONORO	DB	58
POTENCIAS DE MODULACIÓN	RC	2
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA	1 ¼ "
	RETORNO	1 ¼ "
SALIDA DE HUMOS	mm	150
CAPACIDAD DE TOLVA		120
PESO	Kg	321
CONSUMO ELÉCTRICO FASE DE ENCENDIDO	W	520
CONSUMO ELÉCTRICO P. NOMINAL/REPOSO	W	325/25

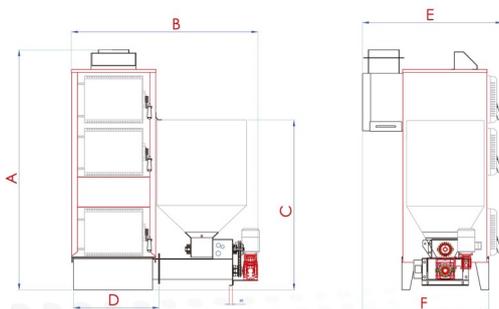


# EM 30 kw

El modelo EM es un equipo diseñado para la combustión de diferentes tipos de biomasa, pensando en la sencillez y facilidad de uso. Con un cuerpo con una gran superficie de intercambio, permite el apoyo de leña. Incluye también un cuadro electrónico de fácil uso, y que proporciona una gran seguridad.

## Principales características

Cuerpo en chapa de alta resistencia / Doble paso de humos / Encendido automático / Quemador de floración / Cuadro de control electrónico / Puertas con material refractario en vermiculita / Parámetros de combustible preprogramados / Doble sinfín y válvula de inundación / Salida de bomba y entrada para termostato ambiente / Sistema de intercambio pirotubular horizontal.



DIMENSIONES (en mm.)	TOLVA SIMPLE SINFIN		TOLVA DOBLE SINFIN	
	MOD.		MOD.	
A	1530	A	1530	
B	1120	B	1180	
C	1030	C	1085	
D	540	D	540	
E	880	E	880	
F	800	F	800	
*Ø	195	*Ø	195	

\*Diámetro de la caldera, diámetro de conexión 200.

Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0030EMT	ITB 30 EM con tolva y encendido autom.	4.552

POTENCIA NOMINAL GLOBAL (HUESO DE ACEITUNA)	Kw	27.8
RENDIMIENTO EFECTIVO (HUESO DE ACEITUNA)	%	78.5
PRESIÓN DE TRABAJO	Bar	1.5
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	Bar	3
TENSIÓN DE TRABAJO	V	230
FRECUENCIA	Hz	50
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	°C	90
TEMPERATURA MÍNIMA DE TRABAJO	°C	50
CAPACIDAD AGUA CALDERA	Litros	84
DEPRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA	Pa	20
NIVEL SONORO	DB	58
POTENCIAS DE MODULACIÓN	RC	2
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA	1 ¼ "
	RETORNO	1 ¼ "
SALIDA DE HUMOS	mm	200
CAPACIDAD DE TOLVA	Kg	120
PESO	Kg	291
CONSUMO ELÉCTRICO FASE DE ENCENDIDO	W	520
CONSUMO ELÉCTRICO P. NOMINAL/REPOSO	W	325/25

Los valores de rendimiento establecidos en esta documentación, son los obtenidos mediante ensayos con combustible Pellet DIN + y Hueso de Aceituna con humedad inferior al 5%.



# DO 30/50/80 kw

El modelo DO permite una utilización de diversos combustibles, facilitando unas prestaciones con una facilidad de uso y de mantenimiento. Dispone de sistema invertir que permite un funcionamiento silencioso y preciso. Está disponible en versiones con tolva o con sistema de alimentación por sinfín flexible, que facilita una modularidad y versatilidad en las instalaciones.

## Principales características

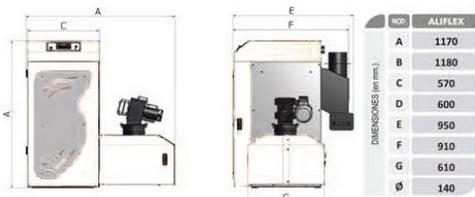
Cuerpo en chapa de alta resistencia / Fondo de caldera en cemento refractario de 40 mm / Triple paso de humos, con piro-tubular horizontal / Encendido automático / Quemador de floración / Cuatro de control electrónico / Puertas con material refractario en vermiculita / Dotada de sistema de automantenimiento / Modulación de potencia de funcionamiento / Control de bomba de calefacción y de bomba de ACS o válvula de 3 vías. / Extracción de cenizas opcional en modelos 50 y 80 kw.



Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0030DOA	ITB 30 DO con sinfín flexible	5.429
ITB0030DOT	ITB 30 DO con tolva de alimentación	5.026
ITB0050DOA	ITB 50 DO con sinfín flexible	6.030
ITB0050DOT	ITB 50 DO con tolva de alimentación	5.617
ITB0080DOA	ITB 80 DO con sinfín flexible	8.261
ITB0080DOT	ITB 80 DO con tolva de alimentación	7.746



POTENCIA NOMINAL GLOBAL (PELLET MADERA)	Kw	36
POTENCIA NOMINAL GLOBAL (HUESO DE ACEITUNA)	Kw	27.8
RENDIMIENTO EFECTIVO (PELLET MADERA)	%	81
RENDIMIENTO EFECTIVO (HUESO DE ACEITUNA)	%	80.2
PRESIÓN DE TRABAJO	Bar	1.5
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	Bar	3
TENSIÓN DE TRABAJO	V	230
FRECUENCIA	Hz	50
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	°C	90
TEMPERATURA MÍNIMA DE TRABAJO	°C	50
CAPACIDAD AGUA CALDERA	Litros	84
DEPRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA	Pa	20
CONCENTRACIÓN DE CO MEDIDO AL 10% OXÍGENO		
PELLET	%	0.43
HUESO DE ACEITUNA	%	0.73
NIVEL SONORO	DB	58
POTENCIAS DE MODULACIÓN	RC	2
RANGO DE MODULACIÓN	Kw	10/36
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA	1 ¼"
	RETORNO	1 ¼"
DIÁMETRO VACIADO		1"
SALIDA DE HUMOS	mm	150
CAPACIDAD DE TOLVA	Kg máx.	250
	Kg mín.	90
		aliflex
PESO	Kg	307
CAUDAL VENTILADOR MÍN/MÁX	m3/h	110/315
CONSUMO ELÉCTRICO FASE DE ENCENDIDO	W	520
CONSUMO ELÉCTRICO P. NOMINAL/REPOSO	W	325/25



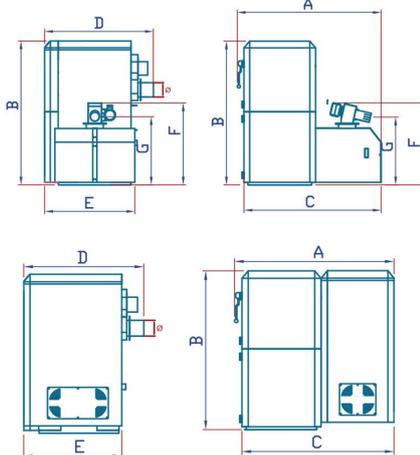


# CP 30 / 50 kw

El modelo CP está diseñado para conseguir los mayores niveles de eficiencia y rendimiento. Puede presentarse con tolva integrada o con sistema de alimentación por sinfín flexible. Un sistema de desalojo de cenizas del quemador que pasan directamente al cajón. Incorpora también la tecnología Inverter, para un funcionamiento silencioso y eficiente tanto en consumo eléctrico, como de combustible.

## Principales características

Cuerpo en chapa de alta resistencia / Triple paso de humos, con pirotubular vertical de limpieza semiautomática / Encendido automático programable / Combustibles posible pre-programados / Sistema de tiro forzado / Control de circuitos de instalación / Sistema de seguridad electrónica y mecánica / Con opción para gestión por modem SMS



DIMENSIONES (en mm.)	ALIFLEX 30 / 50		TOLVA 30 / 50	
	MOD.	MOD.	MOD.	MOD.
A	1235 / 1395	A	1215 / 1400	
B	1265 / 1410	B	1265 / 1410	
C	1170 / 1330	C	1150 / 1335	
D	900 / 1050	D	900 / 1050	
E	710 / 875	E	705 / 860	
F	900 / 940	F	- / -	
G	620 / 665	G	- / -	
H	845 / 100	H	- / -	
*Ø	140 / 165	*Ø	140 / 165	

\*Diámetro de la caldera, diámetro de conexión 150/175.

Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0030CPA	ITB 30 CP con sinfín flexible	6.836
ITB0030CPT	ITB 30 CP con tolva de alimentación	6.572
ITB0050CPA	ITB 50 CP con sinfín flexible	7.767
ITB0050CPT	ITB 50 CP con tolva de alimentación	7.314

POTENCIA NOMINAL GLOBAL (PELLET MADERA)	Kw	30	50.1
POTENCIA NOMINAL GLOBAL (HUESO DE ACEITUNA)	Kw	28.5	42.3
RENDIMIENTO EFECTIVO (PELLET MADERA)	%	90	90.1
RENDIMIENTO EFECTIVO (HUESO DE ACEITUNA)	%	90	90
PRESIÓN DE TRABAJO	Bar	2.2	2.2
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	Bar	3	3
TENSIÓN DE TRABAJO	V	230	230
FRECUENCIA	Hz	50	50
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	°C	90	90
TEMPERATURA MÍNIMA DE TRABAJO	°C	50	50
CAPACIDAD AGUA CALDERA	Litros	84	150
DEPRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA	Pa	10	10
CONCENTRACIÓN DE CO MEDIDO AL 10% OXÍGENO			
PELLET carga total/carga parcial	mg/Nm3	344/425	279/712
HUESO DE ACEITUNA carga total/carga parcial	mg/Nm3	431/638	388/849
NIVEL SONORO	DB	20	20
POTENCIAS DE MODULACIÓN	RC	5	5
RANGO DE MODULACIÓN	Kw	8/27	13/45
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA	1"	1 ¼ "
	RETORNO	1"	1 ¼ "
DIÁMETRO VACIADO		1"	1"
SALIDA DE HUMOS	mm	150	175
CAPACIDAD DE TOLVA	Litros	120	190
		Aliflex	Aliflex
PESO	Kg	400	537
POTENCIA SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	W	180	180
POTENCIA AIRE PRIMARIO	W	100	155
CONSUMO ELÉCTRICO FASE DE ENCENDIDO	W	500	530
CONSUMO ELÉCTRICO P. NOMINAL/REPOSO	W	150/6	180/6



# CC 30 kw

La línea CC aúna las últimas innovaciones que ITB ha desarrollado para una caldera de biomasa. Permite una utilización de diversos combustibles, está disponible en versiones con tolva o con sistema de alimentación por sinfín flexible, que facilita una modularidad y versatilidad en las instalaciones. Existe además la posibilidad de un sistema de transporte neumático, que da más versatilidad en las instalaciones.

## Principales características

Cuerpo en chapa de alta resistencia / Fondo de caldera en cemento refractario de 40 mm / Varios combustibles preprogramados / Desalajo de cenizas del quemador de forma automática / Intercambiador pirotubular vertical con dos pasos de humos / Cuadro de control electrónico / Puertas y registros con vermiculita / Control de circuitos de instalación / Pantalla de control LCD / Posibilidad de control sms y regulación por sonda lambda.

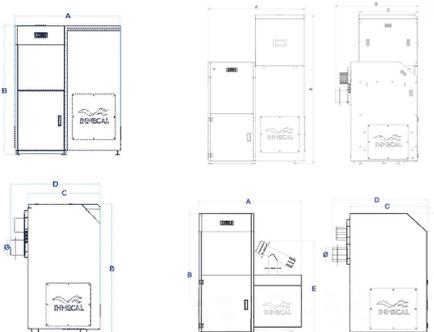


Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0024CCA	ITB 24 CC con sinfín flexible	6.142
ITB0024CCT	ITB 24 CC con tolva de alimentación	5.870

	MOD.	TOLVA	ALIFLEX	MTN
DIMENSIONES (en mm.)	A	1090	1000	1090
	B	1200	1200	1737,34
	C	757	757	656
	D	930	930	930
	E	-	930	-
CONEXIONES	Ø	140	140	140
	IDA	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
	RET.	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"

POTENCIA DE CALENTAMIENTO DEL AGUA (PELLET MADERA)	KW	25,1
POTENCIA DE CALENTAMIENTO DEL AGUA (HUESO DE ACEITUNA)	KW	24,1
RENDIMIENTO EFECTIVO (PELLET MADERA)	%	91
RENDIMIENTO EFECTIVO (HUESO DE ACEITUNA)	%	88
PRESIÓN DE TRABAJO	BAR	1,5
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	BAR	2
TENSIÓN DE TRABAJO	V	230
FRECUENCIA	HZ	50
TEMPERATURA MÁXIMA TRABAJO	°C	90
TEMPERATURA MÍNIMA TRABAJO	°C	50
CAPACIDAD AGUA CALDERA	LITROS	70
DEPRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA	Pa	10
CONCENTRACIÓN DE CO MEDIDO AL 13 % OXIGENO		
PELLET	%	0,04/0,05
HUESO DE ACEITUNA	%	0,41
POTENCIAS MODULACIÓN	RC	5
RANGO DE MODULACIÓN	KW	25/5
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA(in)	1 1/4"
	RETORNO(in)	1 1/4"
	in	1"
DIÁMETRO VACIADO	MM.	140
SALIDA DE HUMOS	Kg	100/ALIFLEX
CAPACIDAD DE TOLVA	Kg	285
PESO		

Los valores de rendimiento establecidos en esta documentación, son los obtenidos mediante ensayos con combustible Pellet en Plus A1 y Hueso Limpio con Humedad Inferior al 10%





# DI 30 / 50 kw

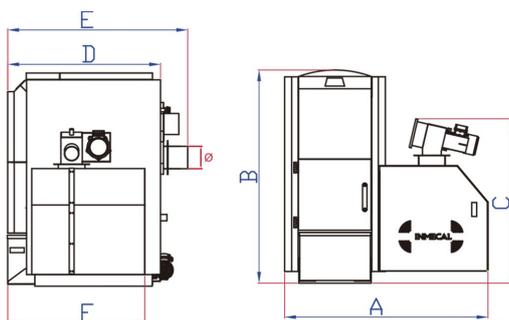
La caldera de la gama DI combina tecnología y eficiencia. Con un automatismo total en su funcionamiento, incluye extracción de cenizas aun cajón externo, que facilita las labores de limpieza, reduciendo el mantenimiento de la caldera a una mínima expresión. Con un cuadro de control configurable, permite distintas opciones en cuanto a gestión de instalaciones. Este modelo únicamente está disponible en versión para alimentación con sinfín flexible.

## Principales características

Cuerpo en chapa de alta resistencia / Triple paso de humos, con pirovertical de limpieza semiautomática / Encendido automático programable / Combustibles posible pre-programados / Sistema de tiro forzado / Control de circuitos de instalación / Sistema de seguridad electrónica y mecánica / Con opción para gestión por modem SMS / Posibilidad de control por sonda lambda / Aire secundario circular / Retirada de cenizas a cajón externo



Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0030DIA	ITB 30 DI con sinfín flexible	9.937
ITB0050DIA	ITB 50 DI con sinfín flexible	13.404



DIMENSIONES (en mm.)	MOD.	ALIFLEX 30	MOD.	ALIFLEX 50
	A		1260	A
B		1330	B	1395
C		1030	C	1030
D		945	D	1000
E		1110	E	1195
F		848	F	850
*Ø		140	*Ø	165

\*Diámetro de la caldera, diámetro de conexión 150 / 175.

POTENCIA NOMINAL GLOBAL (PELLET MADERA)	Kw	33.1	55.4
POTENCIA NOMINAL GLOBAL (HUESO DE ACEITUNA)	Kw	32.9	54.9
RENDIMIENTO EFECTIVO (PELLET MADERA)	%	91.2	91
RENDIMIENTO EFECTIVO (HUESO DE ACEITUNA)	%	90.6	90.2
PRESIÓN DE TRABAJO	Bar	2.2	2.2
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	Bar	3	3
TENSIÓN DE TRABAJO	V	230	230
FRECUENCIA	Hz	50	50
TEMPERATURA MÁXIMA DE TRABAJO	°C	90	90
TEMPERATURA MÍNIMA DE TRABAJO	°C	50	50
CAPACIDAD AGUA CALDERA	Litros	90	150
DEPRESIÓN MÍNIMA REQUERIDA	Pa	10	10
CONCENTRACIÓN DE CO MEDIDO AL 10% OXÍGENO			
PELLET carga total/carga parcial	mg/Nm3	105/444	109/469
HUESO DE ACEITUNA carga total/carga parcial	mg/Nm3	275/625	282/647
NIVEL SONORO	DB	18	18
POTENCIAS DE MODULACIÓN	RC	5	5
RANGO DE MODULACIÓN	Kw	10/30	15/50
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA	1"	1 ¼ "
	RETORNO	1"	1 ¼ "
DIÁMETRO VACIADO		1"	1"
SALIDA DE HUMOS	mm	150	175
PESO	Kg	451	570
CONSUMO ELÉCTRICO FASE DE ENCENDIDO	W	500	555
CONSUMO ELÉCTRICO P. NOMINAL/REPOSO	W	150/6	205/6

Los valores de rendimiento establecidos en esta documentación, son los obtenidos mediante ensayos con combustible Pellet DIN + y Hueso de Aceituna con humedad inferior al 5%.



# Industriales BDB, BDP, y BDOP en potencias de 100, 150 y 225 kw

Las calderas industriales ITB están realizadas en acero al carbono de alta calidad y resistencia, con chapa de acero S235JR, de acuerdo a la norma UNE EN 305-5:1999. En su diseño se ha empleado material resistente a las tensiones originadas durante el funcionamiento, y si han instalado diversos sistemas de seguridad tanto electrónicos como mecánicos.

Las uniones entre los distintos elementos son herméticos, y todo material inflamable como empuñaduras, botones o componentes eléctricos, están en zonas con temperaturas inferiores a los 30º, gracias a los elementos de aislamiento instalados. Todos los modelos incluyen doble sinfín, y otros elementos de seguridad antiretorno de llama como la válvula de inundación. El modelo BDB se suministra con tolva de 300 kg, mientras que los modelos BDP y BDOP llevan de serie sistemas de alimentación por sinfín flexible.

El modelo BDB incluye un cuadro de control que permite:

- Control de temperatura de agua-humos
- Modulación de velocidad de aire primario
- Modulación de velocidad de aire secundario
- Modulación de sinfín de alimentación
- Sistema de funcionamiento todo o nada

El modelo BDP añade, además del sistema aliflex:

- Extracción de cenizas del quemador motorizada
- Cajones de cenizas externos con ruedas
- Cuadro de control control, que además de las opciones del modelo BDB, añade un sistema de control modular de 5 potencias, pantalla táctil de 5 pulgadas, 4 sondas de temperatura, y posibilidad de control de la instalación hidráulica.

El modelo BDOP incorpora a lo ya expuesto para el modelo BDP:

- 8 sondas de temperatura
- Control de ciclón de humos (si está instalado)
- Telemonitorización desde Internet
- Envío de sms y correo electrónico
- Sonda lambda
- Generación y envío de datos en formato csv



## ITB BDB/ BDP 100/ 150/ 225 kW

Referencia	Modelo	Precio (€)
ITB0100BDB	ITB 100 BDB 100 kw	12.334
ITB0150BDB	ITB 150 BDB 150 kw	13.169
ITB0225BDB	ITB 225 BDB 225 kw	17.846
ITB0100BDP	ITB 100 BDP 100 kw	17.078
ITB0150BDP	ITB 150 BDP 150 kw	18.485
ITB0225BDP	ITB 225 BDP 225 kw	23.858
ITB100BDOP	ITB 100 BDOP 100 kw	19.687
ITB150BDOP	ITB 150 BDOP 150 kw	22.292
ITB225BDOP	ITB 225 BDOP 225 kw	28.630



# Industriales BDB, BDP, y BDOP en potencias de 100, 150 y 225 kw

MODELO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	∅	conexión ida	conexión retorno
ITB BD 100	1210	1780	1550	1410	2345	1150	250	2"	2"
ITB BD 150	1210	1780	1550	1560	2500	1150	290	2"	2"
ITB BD 225	1210	1930	1550	1865	2795	1150	290	2"	2"

MODELO CALDERA		BD 100	BD 150	BD 225
POTENCIA NOMINAL ALIMENTADA/UTIL MEDIAS(PELLET DE MADERA)	kw	109,1/101	164,9/150	241,1/225
POTENCIA NOMINAL ALIMENTADA/UTIL MEDIAS(HUESO DE ACEITUNA)	kw	109,8/100	162,2/148	239,2/223
RENDIMIENTO EFECTIVO PLENA CARGA/PARCIAL (PELLET MADERA)	%	87/86,1	85,5/85,2	86,5/86,3
RENDIMIENTO EFECTIVO PLENA CARGA/PARCIAL(HUESO DE ACEITUNA)	%	86/85,2	85,2/85	86,1/85,1
CONSUMO COMBUSTIBLE PELLET NOMINAL/PARCIAL	Kg/h	32/10	35,9/10,8	39,5/12,3
CONSUMO COMBUSTIBLE HUESO DE ACEITUNA NOMINAL/PARCIAL	Kg/h	35/11,9	39,9/12,2	49,8/20
PRESIÓN DE TRABAJO	bar	2	2	2
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	bar	3	3	3
TENSIÓN DE TRABAJO	v	380	380	380
FRECUENCIA	Hz	50	50	50
TEMPERATURA MÁXIMA TRABAJO	°C	90	90	90
TEMPERATURA MÍNIMA TRABAJO	°C	50	50	50
CAPACIDAD ACUA CALDERA	Litros	400	452	580
TIRO MÍNIMO DE LA CHIMENEA	mbar	0,5-0,1	0,05-0,1	0,5-0,1
CONCENTRACIÓN DE CO MEDIDO AL 10% OXÍGENO				
PELLET carga nominal/ carga parcial	mg/Nm <sup>3</sup>	216/533	240/480	264/528
HUESO DE ACEITUNA carga nominal/carga parcial	mg/Nm <sup>3</sup>	890/1007	989/1119	1189/1230
NIVEL SONORO	db	50	60	62
POTENCIAS DE MODULACIÓN	kw	48/100	48/150	48/225
RANGO DE MODULACIÓN	RC	5	5	5
DIÁMETRO CONEXIONES	IDA/RETORNO	2"/2"	2"/2"	2"/2"
DIÁMETRO VACIADO		2"	2"	2"
SALIDA HUMOS	mm	250	290	290
CAPACIDAD DE TOLVA INTERNA	kg	60	60	60
PESO	kg	1020	1124	1587
POTENCIA ELÉCTRICA INSTALADA	kw	4,5	4,5	4,5
CONSUMO ELÉCTRICO FASE ENCENDIDO	kw	2,81	2,81	2,81
CONSUMO ELÉCTRICO P.NOMINAL/REPOSO	kw	3,4	3,4	3,4
SECCIÓN DEL CABLE DE ALIMENTACIÓN MÍN. RECOMENDADA	mm <sup>2</sup>	5x2,5	5x2,5	5x2,5
CAUDAL VENTILADOR PRIMARIO MIN/MAX	m <sup>3</sup> /h	870	870	870
CAUDAL VENTILADOR SECUNDARIO MIN/MAX	m <sup>3</sup> /h	295	295	295
CAUDAL MASICO HUMOS POTENCIA NOMINAL				
PELLET	kg/h	292	354,2	384
HUESO DE ACEITUNA	kg/h	290	353,5	380
DIFERENCIA TEMPERATURA SALIDA/ENTRADA AGUA	°C	14	14	14
TEMPERATURA MEDIA HUMOS POTENCIA NOMINAL	°C	250	250	250
VÁLVULA DE SEGURIDAD TARADA OBLIGATORIA EN CIRCUITO	bar	3	3	3

\*SISTEMA ALLEY BÁSICO INSTALADO DISTANCIA MÁXIMA DE TRANSPORTE AL CILINDRO