

TEKA

DHT 97670 Campana de integración al techo con función de aire fresco y aspiración perimetral



Fresh AIR



LED



Aspiración
perimetral



Control remoto



Programador
de tiempo de
aspiración

DESCRIPCIÓN

Campana de integración al techo con función de aire fresco y aspiración perimetral

GAMA

Maestro

COLORES

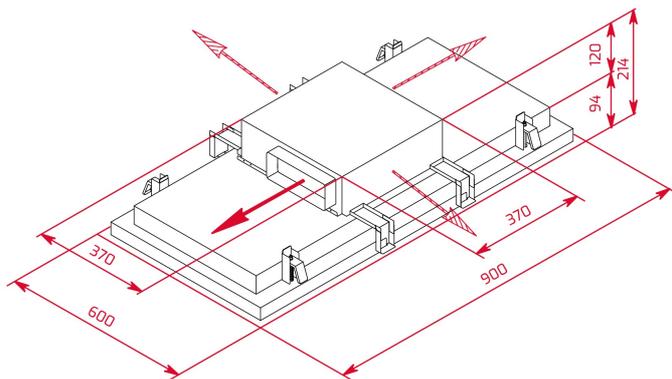


REFERENCIA

REF. 113100004
EAN. 8434778019322

CARACTERÍSTICAS

Campana de integración al techo
Sistema de aspiración perimetral
Sistema de apertura del panel mediante pistón
Mando de control a distancia
Cuatro velocidades + 2 intensivas
Función aire fresco
Programador del tiempo de aspiración
3 lámparas LED con regulación de la intensidad y temperatura de la luz
Indicador luminoso de saturación de filtros
Motor ECOPOWER
Filtros metálicos
Capacidades de extracción: min. 317 m³/h - int. 808 m³/h
Potencia sonora: min. 50 dB - máx. 67 dB
Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET regenerativo RFC 60210 O1B)



DIMENSIONES

Altura del producto (mm): 214

Anchura del producto (mm):

900

Profundidad del producto

(mm): 600

Longitud del producto (mm):

Peso neto (kg): 25

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS

Tipo de campana: Built-In Ceiling

Estilo: Integradas

Ø Salida (mm): 215x85

Consumo de la luz interior (W): 2,2

Tipo de enchufe: Schuko

Longitud del cable (cm): 150

Fuente de alimentación (V): 220-240

Frecuencia (Hz): 50-60

Potencia total de la campana (W): 226,6

Número de motores: 1

Potencia del motor (W): 220

ACCESORIOS

Reducción de salida: Sí

Filtro regenerativo de carbón: Yes

MODELOS

Número de filtros: 2

Sistema de apertura: Piston

Control remoto: Sí

Tiempo de retardo: Sí
Indicador de saturación de filtro: Sí
Número de velocidades: 4+2
Función Fresh Air: Sí



DHT 97670

ETIQUETA ENERGÉTICA

