

Contar	Descripción
--------	-------------

1	<p><b>MAGNA3 25-100</b></p>  <p style="text-align: center;"><b>Advierta! la foto puede diferir del actual producto</b></p> <p>Código: <a href="#">97924247</a></p> <p>Con una eficiencia nunca vista, una gama muy amplia y funciones integradas de comunicación, la MAGNA3 es ideal para ingenieros y especificadores que buscan un elevado rendimiento de los sistemas de calefacción y refrigeración. MAGNA3 es la opción ideal para casi cualquier proyecto de construcción, antiguo o nuevo. La bomba es del tipo de rotor encapsulado, es decir, la bomba y el motor forman una unidad integral sin cierre y con sólo dos juntas de estanqueidad para el sellado. Los rodamientos se lubrican con el líquido bombeado. La MAGNA3 es una bomba que no requiere mantenimiento y con un coste extremadamente bajo de vida útil.</p> <p>&gt;&gt;&gt;Funciones características</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• AUTOADAPT</li> <li>• FLOWADAPT y FLOWLIMIT (reduce la necesidad de válvulas de estrangulamiento de la bomba)</li> <li>• Control de presión proporcional</li> <li>• Control de presión constante</li> <li>• Control de temperatura constante</li> <li>• Control de temperatura diferencial (requiere un sensor adicional de temperatura)</li> <li>• Trabajo en la curva constante</li> <li>• Trabajo en la curva máximo y mínimo</li> <li>• Modo nocturno automático</li> <li>• Supervisión de energía calorífica</li> <li>• No es necesaria protección externa del motor</li> <li>• Innovador anillo de abrazadera con tan solo un tornillo, que permite un fácil reposicionamiento del cabezal de la bomba</li> <li>• Carcasas de aislamiento suministradas con bombas sencillas para sistemas de calefacción</li> <li>• Amplia gama de temperaturas gracias al sistema electrónico refrigerado por aire &gt;&gt;&gt;Comunicación</li> <li>• Comunicación inalámbrica con la aplicación Grundfos GO Remote</li> <li>• Comunicación de bus de campo a través de módulos CIM</li> <li>• Entradas digitales</li> <li>• Salidas de relé</li> <li>• Entrada analógica &gt;&gt;&gt;Detalles del producto La MAGNA3 es una bomba monofásica que se caracteriza por lo siguiente</li> <li>• Controlador integrado en la caja de control</li> <li>• Panel de control con pantalla TFT en la caja de control</li> <li>• Caja de control preparada para módulos CIM opcionales</li> <li>• Sensor integrado de presión diferencial y temperatura</li> <li>• Carcasa de bomba en hierro fundido (también disponibles versiones en acero inoxidable)</li> <li>• Camisa del rotor de composite reforzado con fibra de carbono</li> <li>• Placa de soporte y revestimiento del rotor en acero inoxidable</li> <li>• carcasa de estator en aluminio</li> <li>• Sistema electrónico refrigerado por aire &gt;&gt;&gt;Motor y controlador electrónico La MAGNA3 incorpora un motor síncrono de imanes permanentes y 4 polos (motor PM). Este tipo de motor se caracteriza por una eficiencia mayor a la de un motor asíncrono de jaula de ardilla convencional. La velocidad de la bomba está controlada por un convertidor de frecuencia integrado.</li> </ul> <p><b>Líquido:</b> Líquido bombeado: Agua Rango de temperatura del líquido: -10 .. 110 °C Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 60 °C Densidad: 983.2 kg/m<sup>3</sup></p>
---	---



**Advierta! la foto puede diferir del actual producto**

Código: [97924247](#)

Con una eficiencia nunca vista, una gama muy amplia y funciones integradas de comunicación, la MAGNA3 es ideal para ingenieros y especificadores que buscan un elevado rendimiento de los sistemas de calefacción y refrigeración. MAGNA3 es la opción ideal para casi cualquier proyecto de construcción, antiguo o nuevo. La bomba es del tipo de rotor encapsulado, es decir, la bomba y el motor forman una unidad integral sin cierre y con sólo dos juntas de estanqueidad para el sellado. Los rodamientos se lubrican con el líquido bombeado. La MAGNA3 es una bomba que no requiere mantenimiento y con un coste extremadamente bajo de vida útil.

>>>Funciones características

- AUTOADAPT
- FLOWADAPT y FLOWLIMIT (reduce la necesidad de válvulas de estrangulamiento de la bomba)
- Control de presión proporcional
- Control de presión constante
- Control de temperatura constante
- Control de temperatura diferencial (requiere un sensor adicional de temperatura)
- Trabajo en la curva constante
- Trabajo en la curva máximo y mínimo
- Modo nocturno automático
- Supervisión de energía calorífica
- No es necesaria protección externa del motor
- Innovador anillo de abrazadera con tan solo un tornillo, que permite un fácil reposicionamiento del cabezal de la bomba
- Carcasas de aislamiento suministradas con bombas sencillas para sistemas de calefacción
- Amplia gama de temperaturas gracias al sistema electrónico refrigerado por aire >>>Comunicación
- Comunicación inalámbrica con la aplicación Grundfos GO Remote
- Comunicación de bus de campo a través de módulos CIM
- Entradas digitales
- Salidas de relé
- Entrada analógica >>>Detalles del producto La MAGNA3 es una bomba monofásica que se caracteriza por lo siguiente
- Controlador integrado en la caja de control
- Panel de control con pantalla TFT en la caja de control
- Caja de control preparada para módulos CIM opcionales
- Sensor integrado de presión diferencial y temperatura
- Carcasa de bomba en hierro fundido (también disponibles versiones en acero inoxidable)
- Camisa del rotor de composite reforzado con fibra de carbono
- Placa de soporte y revestimiento del rotor en acero inoxidable
- carcasa de estator en aluminio
- Sistema electrónico refrigerado por aire >>>Motor y controlador electrónico La MAGNA3 incorpora un motor síncrono de imanes permanentes y 4 polos (motor PM). Este tipo de motor se caracteriza por una eficiencia mayor a la de un motor asíncrono de jaula de ardilla convencional. La velocidad de la bomba está controlada por un convertidor de frecuencia integrado.

**Líquido:**

Líquido bombeado: Agua  
Rango de temperatura del líquido: -10 .. 110 °C  
Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 60 °C  
Densidad: 983.2 kg/m<sup>3</sup>

Contar	Descripción
--------	-------------

**Técnico:**

Caudal nominal: 6.2 m<sup>3</sup>/h  
Altura nominal: 5.6 m  
Clase TF: 110  
Homologaciones en placa de características: CE,VDE,EAC,CN ROHS,WEEE

**Materiales:**

Carcasa de la bomba: Hierro fundido  
EN-GJL-200  
ASTM A48-200B  
Impulsor: PES 30 % FIBRA VIDRIO

**Instalación:**

Rango de temperaturas ambientes: 0 .. 40 °C  
Presión de trabajo máxima: 10 bar  
Conexión de tubería: G 1 1/2"  
Presión nominal: PN10  
Longitud puerto a puerto: 180 mm

**Datos eléctricos:**

Potencia - P1: 9 .. 153 W  
Frecuencia de red: 50 Hz  
Tensión nominal: 1 x 230 V  
Consumo de intensidad máximo: 0.09 .. 1.33 A  
Grado de protección (IEC 34-5): X4D  
Clase de aislamiento (IEC 85): F

**Otros:**

Energía (IEE): 0.18  
Peso neto: 4.81 kg  
Peso bruto: 5.27 kg  
Volumen de transporte: 0.015 m<sup>3</sup>  
VVS danés n.º: 380790100  
RSK sueco n.º: 5732575  
Finés: 4615512  
NRF noruego n.º: 9042328