

**TEKA**

**DSB 985 ISLAND** Campana de isla piramidal de 90 cm con mandos electrónicos y motor ECOPOWER



LED



Programador  
de tiempo de  
aspiración

**DESCRIPCIÓN**

Campana de isla piramidal de 90 cm con mandos electrónicos y motor ECOPOWER

**GAMA**

Total

**COLORES**



**REFERENCIA**

REF. 40459360  
EAN. 8421152129890

**CARACTERÍSTICAS**

Mandos electrónicos retro iluminados con display blanco

Tres velocidades + intensiva

Programador del tiempo de aspiración

4 lámparas LED

Panel interior de fácil limpieza

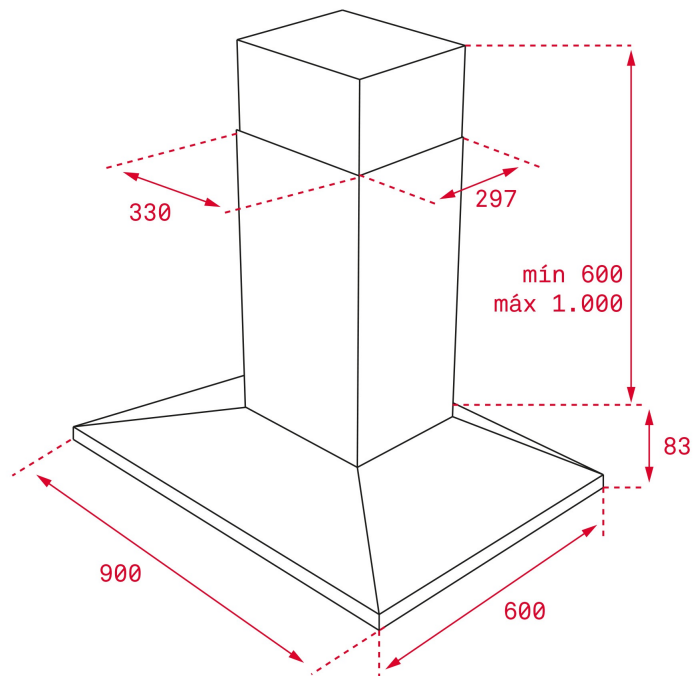
Indicador luminoso de saturación de filtros

Motor blindado de doble turbina ECOPOWER

Capacidades de extracción(\*): min.311 m<sup>3</sup>/h - máx.796 m<sup>3</sup>/h

Potencia sonora(\*): min.52 dBA - máx.66 dBA

Posibilidad de funcionamiento en recirculación (SET 1/T1)



## DIMENSIONES

**Altura del producto (mm):**

912-1172

**Anchura del producto (mm):**

900

**Profundidad del producto**

**(mm):** 600

**Longitud del producto (mm):**

**Peso neto (kg):** 29,3

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### CARACTERÍSTICAS

**Tipo de campana:** Isla

**Estilo:** Decorativas

**Certificados:** CE; CB; Rohs

**Ø Salida (mm):** 150

**Tipo de luz interior:** LED

**Consumo de la luz interior (W):** 3

**Tipo de enchufe:** European plug

**Fuente de alimentación (V):** 220240

**Frecuencia (Hz):** 50

**Potencia total de la campana (W):** 292

**Número de motores:** 1

**Potencia del motor (W):** 280

**Capacidad de extracción-salida libre (m<sup>3</sup>/h):** 920

**EU REGULACIÓN NO. 65/2014  
&66/2104**

**Consumo anual de energía AEC (kWh/año):** 47,8

**Clase energética:** A

**Eficiencia dinámica de fluidos (FDEhood):** 32,3

**Clase de eficiencia Fluid Dynamic:** A

**Eficiencia de la iluminación (Lehood) lux/Watt:** 58,3

**Clase de eficiencia de la iluminación:** A  
**Clase de eficiencia en el filtrado de grasa :** C  
**Flujo de aire (Qmin) m3/h:** 311  
**Caudal de aire máximo (Qmax):** 605  
**Flujo de aire (Qboost):** 796  
**Potencia sonora (LwA) velocidad min (dB):** 52  
**Potencia sonora (lwa) velocidad máxima (dB):** 66  
**Potencia sonora (LwA) velocidad intensiva (dB):** 71  
**Potencia en modo off (Po) w:** 0,00  
**Potencia en espera (Ps) W:** 0,56  
**Índice de eficiencia energética (EEI):** 50,1  
**Factor de aumento de tiempo:** 0,8  
**Presión del aire en punto de máximo rendimiento (Pbep):** 456  
**Entrada de energía eléctrica en punto de máximo rendimiento (Wbep):** 133,7  
**Potencia nominal dsistema de iluminación (WL) w:** 12  
**Iluminación media del sistema de iluminación sobre superficie de cocción (Emiddle) lux:** 700

## ACCESORIOS

**Válvula antirretorno:** Sí  
**Reducción de salida:** Sí  
**Filtro de carbón (opcional):** D4C + adaptador  
**Descripción del filtro de carbón:** FILTRO CARBON ACTIVO D4C  
**Kit de recirculación convencional (con cubre tubos):** 40490149

## MODELOS

**Número de filtros:** 3  
**Tipo de filtros:** Aluminio  
**Panel de control:** Electronico  
**Tiempo de retardo:** Sí  
**Indicador de saturación de filtro:** Sí  
**Panel interior de fácil limpieza:** Sí  
**Número de velocidades:** 3+1

## FICHA DE INFORMACIÓN DEL PRODUCTO - REGLAMENTO DELEGADO (UE) 65/2014

**Nombre del proveedor o marca comercial :** TEKA  
**Identificador del modelo:** DSB 985 ISLAND  
**Consumo anual de energía:** 47,8  
**Clase de eficiencia energética:** A  
**Eficiencia fluidodinámica:** 32,3  
**Clase de eficiencia fluidodinámica:** A  
**Eficiencia de iluminación:** 58,3  
**Clase de eficiencia de iluminación:** A  
**Clase de eficiencia del filtrado de grasa:** C  
**Flujo de aire (velocidad mínima en utilización normal):** 311  
**Flujo de aire (velocidad máxima en utilización normal):** 605  
**Flujo de aire (uso ultrarrápido o reforzado) :** 796  
**Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad mínima de utilización normal):** 52  
**Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad máxima de utilización normal):** 66  
**Emisiones sonoras en el aire ponderadas por el valor A (velocidad ultrarrápida o reforzada):** 71  
**Consumo eléctrico en modo apagado (W):** 0,00  
**Consumo eléctrico en modo de espera (W) :** 0,56



DSB 985 ISLAND

ETIQUETA ENERGÉTICA

