

Contar	Descripción
--------	-------------

1

MAGNA3 40-80 F



Advierta! la foto puede diferir del actual producto

Código: [97924268](#)

Con una eficiencia nunca vista, una gama muy amplia y funciones integradas de comunicación, la MAGNA3 es ideal para ingenieros y especificadores que buscan un elevado rendimiento de los sistemas de calefacción y refrigeración. MAGNA3 es la opción ideal para casi cualquier proyecto de construcción, antiguo o nuevo. La bomba es del tipo de rotor encapsulado, es decir, la bomba y el motor forman una unidad integral sin cierre y con sólo dos juntas de estanqueidad para el sellado. Los rodamientos se lubrican con el líquido bombeado. La MAGNA3 es una bomba que no requiere mantenimiento y con un coste extremadamente bajo de vida útil.

>>>Funciones características

- AUTOADAPT
- FLOWADAPT y FLOWLIMIT (reduce la necesidad de válvulas de estrangulamiento de la bomba)
- Control de presión proporcional
- Control de presión constante
- Control de temperatura constante
- Control de temperatura diferencial (requiere un sensor adicional de temperatura)
- Trabajo en la curva constante
- Trabajo en la curva máximo y mínimo
- Modo nocturno automático
- Supervisión de energía calorífica
- No es necesaria protección externa del motor
- Innovador anillo de abrazadera con tan solo un tornillo, que permite un fácil reposicionamiento del cabezal de la bomba
- Carcasas de aislamiento suministradas con bombas sencillas para sistemas de calefacción
- Amplia gama de temperaturas gracias al sistema electrónico refrigerado por aire >>>Comunicación
- Comunicación inalámbrica con la aplicación Grundfos GO Remote
- Comunicación de bus de campo a través de módulos CIM
- Entradas digitales
- Salidas de relé
- Entrada analógica >>>Detalles del producto La MAGNA3 es una bomba monofásica que se caracteriza por lo siguiente
- Controlador integrado en la caja de control
- Panel de control con pantalla TFT en la caja de control
- Caja de control preparada para módulos CIM opcionales
- Sensor integrado de presión diferencial y temperatura
- Carcasa de bomba en hierro fundido (también disponibles versiones en acero inoxidable)
- Camisa del rotor de composite reforzado con fibra de carbono
- Placa de soporte y revestimiento del rotor en acero inoxidable
- carcasa de estator en aluminio
- Sistema electrónico refrigerado por aire >>>Motor y controlador electrónico La MAGNA3 incorpora un motor síncrono de imanes permanentes y 4 polos (motor PM). Este tipo de motor se caracteriza por una eficiencia mayor a la de un motor asíncrono de jaula de ardilla convencional. La velocidad de la bomba está controlada por un convertidor de frecuencia integrado.

Líquido:

Líquido bombeado: Agua

Rango de temperatura del líquido: -10 .. 110 °C

Temperatura del líquido durante el funcionamiento: 60 °C

Contar	Descripción
	<p>Densidad: 983.2 kg/m³</p> <p>Técnico: Caudal nominal: 10.6 m³/h Altura nominal: 5.4 m Clase TF: 110 Homologaciones en placa de características: CE,VDE,EAC,CN ROHS,WEEE</p> <p>Materiales: Carcasa de la bomba: Hierro fundido EN-GJL-250 ASTM A48-250B Impulsor: PES 30 % FIBRA VIDRIO</p> <p>Instalación: Rango de temperaturas ambientes: 0 .. 40 °C Presión de trabajo máxima: 10 bar Normativa de brida: DIN Conexión de tubería: DN 40 Presión nominal: PN6/10 Longitud puerto a puerto: 220 mm</p> <p>Datos eléctricos: Potencia - P1: 17 .. 267 W Frecuencia de red: 50 Hz Tensión nominal: 1 x 230 V Consumo de intensidad máximo: 0.19 .. 1.26 A Grado de protección (IEC 34-5): X4D Clase de aislamiento (IEC 85): F</p> <p>Otros: Energía (IEE): 0.19 Peso neto: 16.4 kg Peso bruto: 18.1 kg Volumen de transporte: 0.039 m³ VVS danés n.º: 380952408 RSK sueco n.º: 5732487 Finés: 4615146 NRF noruego n.º: 9042659</p>